

DAFTAR PUSTAKA

- Anonim. (2021). Fisik dan Mutu Benang.
- Anonim. (2021). *Pedoman Praktik Kerja Lapangan*. Surakarta: AK-Tekstil Solo.
- Anonim. (2013). Istilah-istilah di Spinning.
- Anonim. (2018). Proses Pengontrolan Kualitas Benang.
- Abdurrohman, dkk. *Analisa Teori Pembentukan Twist pada Mesin Air Jet Spinning Tipe Murata Vortex Spinning*. Bandung dan Maluku.
- Aizziani, Imam. (2021). *Pengamatan Benang Overdoff pada mesin Ring Spinning di Departemen Spinning III di PT Sri rejeki Isman, Tbk*. Surakarta: AK-Tekstil Solo.
- Nur, A. H. (2020). *Pengamatan Kode eror rr pada mesin Murata Vortex Spinning III 870 Proses TR 65%/35% Ne 28's*. Surakarta: AK-Tekstil Solo.
- Shigeru, W. (1979). *Teknologi Tekstil*. Bandung: PT Pradnya Paramita.
- Sastrosumarto, Suharjo. (2019). *Sebuah Penelitian Tentang Jet Spinning*.
- Zeeshan, A. H. (2022, Februari). *Murata-Vortex 870 EX-Spinning Machine*. Retrieved from Youtube: <https://youtu.be/WsJYTWtKEsc>

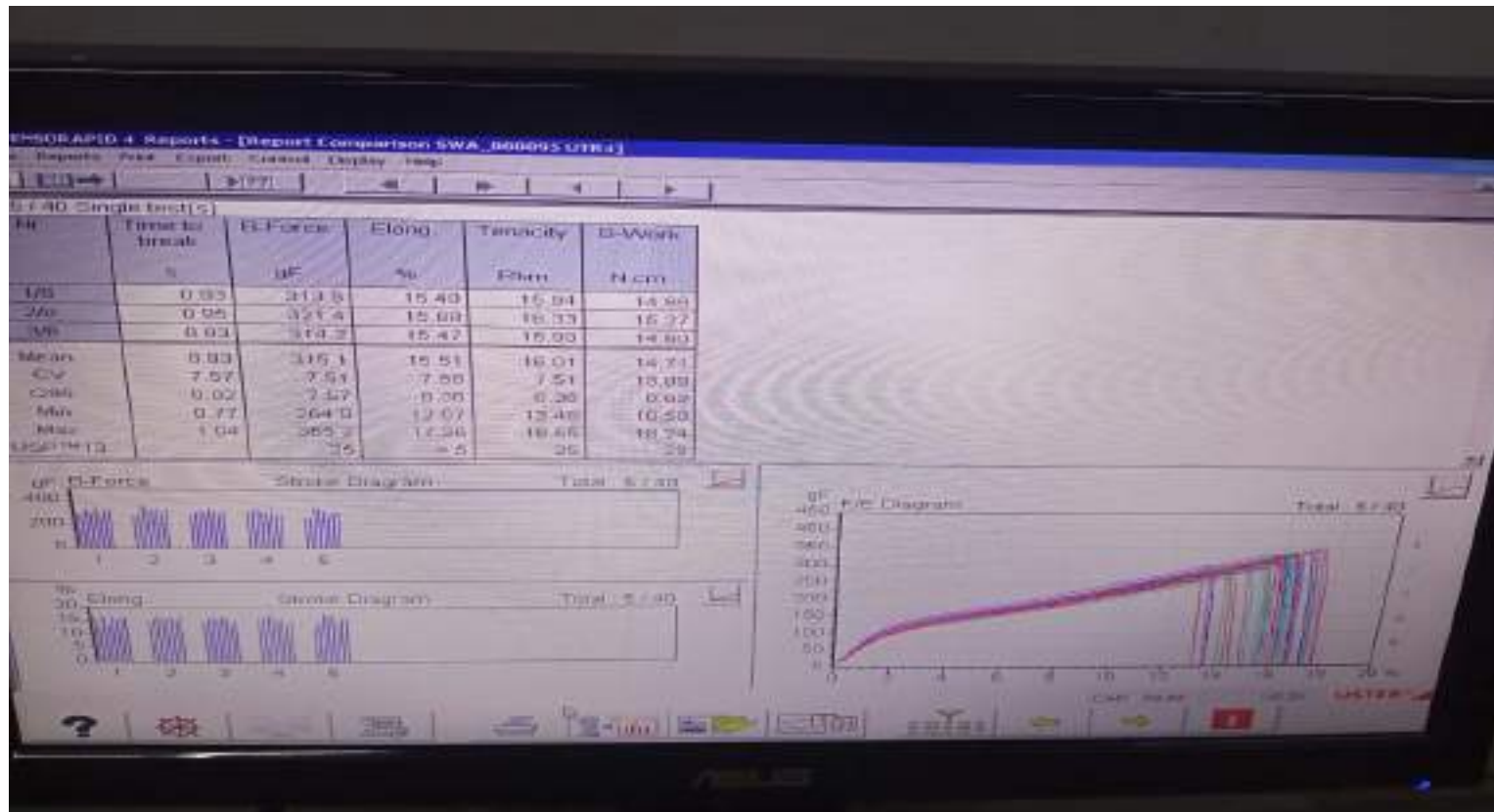
DAFTAR LAMPIRAN

No	Mesin Mati	25-Apr-22		26-Apr-22		27-Apr-22	
		10.00	14.00	10.00	14.00	10.00	14.00
1	Mesin Rusak	1	2	3	3	2	1
2	Pakan Habis	2	1	0	0	3	0
3	Potong Kain	3	1	1	0	0	1
4	Ambrol	3	1	3	1	4	1
5	Rusak Listrik	0	0	3	0	0	0
6	Putus Pakan	8	10	7	7	10	6
7	Putus Lusi	4	3	8	6	8	7
8	Beam Habis	3	1		2	0	3
9	Beam Naik	0	0	0	1	0	0
10	Beam <i>Tying</i>	1	1	1	1	1	1
11	Tunggu Stok Cucuk	0	0	0	0	0	0
12	<i>Waiting Getting</i>	1	0	0	0	0	0
13	<i>Waiting Tying</i>	3	3	1	1	3	1
14	<i>Beam Storage</i>	0	0	0	0	0	0
15	<i>Waiting Reed</i>	0	0	0	0	0	0

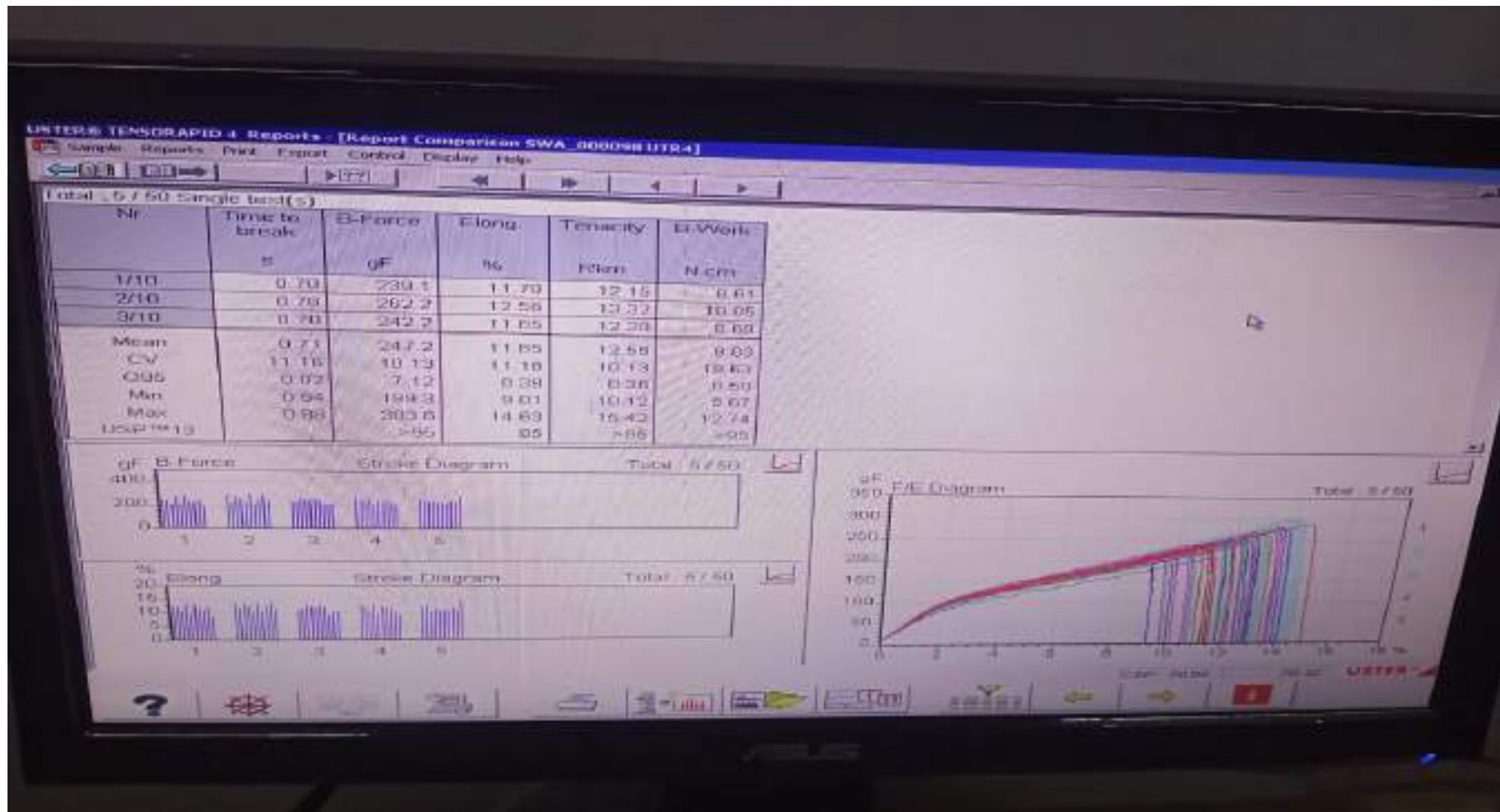
Lampiran 1 Data Hasil *Snapreading* Blok K

No	Mesin Mati	25-Apr-22		26-Apr-22		27-Apr-22	
		10.00	14.00	10.00	14.00	10.00	14.00
1	Mesin Rusak	6	5	4	7	5	9
2	Pakan Habis	0	0	1	0	2	3
3	Potong Kain	0	2	1	2	0	1
4	Ambrol	3	5	4	2	3	1
5	Rusak Listrik	5	6	3	3	4	4
6	Putus Pakan	15	11	12	19	13	15
7	Putus Lusi	5	7	9	5	6	4
8	Beam Habis	0	1	0	0	1	0
9	Beam Naik	0	0	0	0	0	0
10	Beam <i>Tying</i>	1	1	1	1	1	1
11	Tunggu Stok Cucuk	0	0	0	0	0	0
12	<i>Waiting Getting</i>	1	1	1	1	1	1
13	<i>Waiting Tying</i>	0	1	1	1	0	0
14	<i>Beam Storage</i>	0	0	0	0	0	0
15	<i>Waiting Reed</i>	0	0	0	0	0	0

Lampiran 2 Data Hasil *Snapreading* Blok G



Lampiran 3 Hasil Pengujian kekuatan Tarik dan Mulur Benang R30 Ring Spinning



Lampiran 4 Data Hasil Pengujian Kekuatan Tarik dan Mulur Benang R30 MVS

USTER Reports: SAMPLE_26109
Reports Print Export Test Control Display

Standard of Sensors SAMPLE_26109

Total tests: 5 / 5 Single test(s)

Nr	UP	CVm	Thm -20%	Thm +20%	Thm +35%	Thm +50%	Thm +100%	Thm +200%	Thm +300%	Contd	Stat Cte s	St	sd	Q (norm)	CV2D Stran %	Shape	SDG	CV2D 4.3cm
	%	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		%			g/cm ³				
1	10.84	13.88	137.5	2.5	595.0	107.5	887.5	305.0	102.0		-2.2	0.48	1.54					
2	10.87	13.94	126.0	2.5	552.5	95.0	1180.0	137.5	90.0		-0.2	5.83	1.72					
3	11.46	14.52	140.0	0.0	537.5	110.0	1115.0	280.0	87.5		0.7	3.42	1.56					
4	11.30	14.29	135.0	2.5	595.0	87.5	1175.0	150.0	102.0		0.2	5.33	1.54					
5	11.32	14.38	115.0	7.5	557.5	180.0	1105.0	147.5	85.0		1.4	5.24	1.49					
Mean	11.65	14.29	138.8	3.0	555.5	101.8	1111	115.8	92.5		0.0	4.44	1.67					
CV	2.5	2.0	7.9	91.3	3.8	2.5	7.0	8.4	10.3		1.4	8.1	5.7					
s	0.28	0.28	10.4	2.7	21.2	3.8	77.7	26.8	9.8		1.4	0.23	0.06					
CV2D	0.35	0.30	12.9	0.4	38.5	8.6	86.5	32.2	12.2		1.7	0.28	0.11					
Max	11.46	14.62	140.0	7.5	595.0	110.0	1169	147.5	102.0		1.4	5.83	1.72					
Min	10.84	13.88	115.0	0.0	537.5	87.5	887.5	85.0	87.5		-2.2	0.24	1.49					

USTER

Lampiran 5 Hasil Pengujian Ketidakrataan Benang R30 Ring Spinning

ION F1041
 ESTER Reports SAMPLE_05110
 Reports Print Export Test Control Display

Standard all Sensors SAMPLE_05110

Total tests : 5 / 5 Single test(s)

Nr	U%	CV(m)	Thin -40%	Thin 50%	Thick +35%	Thick +50%	Heps +140%	Heps +200%	Heps +290%	Count	Res Cut +	H	Sh	D (nom)	CV2D 8mm	Shape	2D3	CV2D 0.3mm
	%	%	µm	µm	µm	µm	µm	µm	µm		%			g/cm3	%			
1	10.70	13.54	170.0	10.0	415.0	50.0	327.5	15.0	0.0		-1.3	3.81	1.00					
2	10.70	13.54	162.5	6.0	350.0	22.5	305.0	20.0	5.0		-0.2	3.80	1.02					
3	10.77	13.68	160.0	17.5	462.5	27.5	327.5	26.0	7.5		-0.2	3.80	1.03					
4	10.81	13.62	180.0	5.0	382.5	17.5	290.0	12.5	0.0		0.0	3.85	1.02					
5	10.67	13.50	212.5	7.5	432.5	50.0	300.0	22.5	5.0		1.2	3.88	1.02					
Mean	10.73	13.61	182.0	9.0	409.0	39.8	310.0	18.8	2.5		0.0	3.83	1.02					
CV	0.5	0.5	10.5	57.8	10.0	33.0	4.7	27.3	100.0		0.9	0.9	1.0					
n	0.06	0.07	19.2	5.2	80.7	13.4	14.5	5.2	2.5		0.9	0.03	0.01					
Q95	0.07	0.08	23.8	6.4	50.0	18.0	18.0	6.4	3.1		1.2	0.04	0.01					
Max	10.81	13.68	212.5	17.5	462.5	60.0	327.5	26.0	5.0		1.2	3.88	1.03					
Min	10.67	13.50	162.5	5.0	350.0	22.5	290.0	12.5	0.0		1.3	3.87	1.00					

Lampiran 6 Hasil Pengujian Ketidakrataan Benang R30 MVS



**BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

Jl. Ki Hajar Dewantara, Jebres,
Jebres, Surakarta Telp. (0271)
6792696 Fax. (0271) 6792697

REKAP PERCAKAPAN BIMBINGAN

Judul Tugas Akhir : Analisis penggunaan benang pakan R30 ring spinning dan R30 MVS terhadap efisiensi di mesin tenun shuttle 56"

Sesi / Bahasan : ke-1 / pengajuan judul tugas akhir.

Mahasiswa : 2002039 - NUR HAYATI **Dosen Pembimbing :** 4322088201 - ADHY PRASTYO EKO PUTRANTO, S.T.P., M.T

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-2 / konsultasi pengajuan judul tugas akhir

Mahasiswa : 2002039 - NUR HAYATI **Dosen Pembimbing :** 9943011391 - PAULI CRISTY PAKPAHAN

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-3 / pengajuan judul tugas akhir

Mahasiswa : 2002039 - NUR HAYATI **Dosen Pembimbing :** 4322088201 - ADHY PRASTYO EKO PUTRANTO, S.T.P., M.T

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-4 / pergantian judul tugas akhir

Mahasiswa : 2002039 - NUR HAYATI **Dosen Pembimbing :** 9943011391 - PAULI CRISTY PAKPAHAN

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-5 / pengajuan judul tugas akhir (pembahasan bab 4)

Mahasiswa : 2002039 - NUR HAYATI **Dosen Pembimbing :** 4322088201 - ADHY PRASTYO EKO PUTRANTO, S.T.P., M.T

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-6 / pembahasan isi tugas akhir

Mahasiswa : 2002039 - NUR HAYATI **Dosen Pembimbing :** 9943011391 - PAULI CRISTY PAKPAHAN

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-7 / pergantian judul tugas akhir

Mahasiswa : 2002039 - NUR HAYATI **Dosen Pembimbing :** 4322088201 - ADHY PRASTYO EKO PUTRANTO, S.T.P., M.T

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-8 / revisi bab 1-3 tugas akhir

Mahasiswa : 2002039 - NUR HAYATI

Dosen Pembimbing : 9943011391 - PAULI CRISTY PAKPAHAN

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-9 / pembahasan dan konsultasi bab 4 tugas akhir

Mahasiswa : 2002039 - NUR HAYATI

Dosen Pembimbing : 4322088201 - ADHY PRASYO EKO PUTRANTO, S.T.P., M.T

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-10 / pembahasan dari bab 4 tugas akhir

Mahasiswa : 2002039 - NUR HAYATI

Dosen Pembimbing : 9943011391 - PAULI CRISTY PAKPAHAN

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-11 / pembahasan isi dari tugas akhir

Mahasiswa : 2002039 - NUR HAYATI

Dosen Pembimbing : 4322088201 - ADHY PRASYO EKO PUTRANTO, S.T.P., M.T

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-12 / pembahasan mengenai isi dari bab 4

Mahasiswa : 2002039 - NUR HAYATI

Dosen Pembimbing : 9943011391 - PAULI CRISTY PAKPAHAN

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-13 / perbaikan penulisan (Revisi) bab 1-5

Mahasiswa : 2002039 - NUR HAYATI

Dosen Pembimbing : 4322088201 - ADHY PRASYO EKO PUTRANTO, S.T.P., M.T

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-14 / perbaikan penulisan susunan kalimat dan kata bab 1-5

Mahasiswa : 2002039 - NUR HAYATI

Dosen Pembimbing : 9943011391 - PAULI CRISTY PAKPAHAN

Tidak ada data percakapan



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Nur Hayati

NIM : 2002039

Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun

Judul Laporan PKL : Analisis Penggunaan Benang Pakan R30 *Ring Spinning* dan R30 MVS Terhadap Efisiensi di Mesin Tenun *Shuttle 56"*

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari penguji.

Mengetahui:

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Ketua Penguji (Penguji 1)	Mohadi, M.M	18 Juli 2022	
2	Anggota Penguji (Penguji 2)	Budi Darmawan, S.Teks	18 Juli 2022	

PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI
KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA

Yang bertanda tangan di bawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta:

Nama : Nur Hayati
NIM/Program Studi : 2002039/Teknik Pembuatan Kain Tenun
Nama Orang Tua : Jari Sumarto
Alamat Orang Tua : Kradenan, RT.01/RW.04, Kaliwungu, Semarang

Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di lembaga/perusahaan/pabrik dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada lembaga/perusahaan/pabrik tempat Praktik Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh lembaga/perusahaan/pabrik di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, segera melaporkan dan menyerahkan laporan Praktik Kerja Lapangan kepada Ketua Program Studi TPKT disertai dengan surat keterangan selesai Praktik Kerja Lapangan dari lembaga/perusahaan/pabrik.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi apabila selama Praktik Kerja Lapangan melanggar ketentuan/peraturan lembaga/ perusahaan/pabrik atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Ketua Program Studi TPK



(Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T.)
NIP. 198208222009111001

Mengetahui,
Surakarta, 22 Juni 2022

Yang menyatakan,



(Nur Hayati)
NIM. 2002039



PT Sri Rejeki Isman Tbk

Integrated Vertical Textile Garment Company
Spinning, Weaving, Dyeing, Finishing, Knitting



SURAT KETERANGAN

Nomor : 072/54/HC-SRI/VII/2022

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Bagus Wiratama
NPK : 63541
Jabatan : Direktur Human Capital Sritex Group

Dengan ini menerangkan bahwa mahasiswa tersebut di bawah ini :

No	Nama	NIM	No	Nama	NIM
1	Fariq Pribana	2002007	8	Aldan Wildeman Nur Aziz	2002029
2	Hanif Anwaruddin	2002009	9	Dewina Sekar Sari	2002031
3	Muhammad Badrus Sholihuddin	2002014	10	Eko Setiawan	2002021
4	Nindy Pramansa	2002017	11	Muhyiyudin Susilo Widodo	2002038
5	Nofah Bayu Pratama	2002018	12	Nur Hayati	2002039
6	Nora Fadila	2002019	13	Suyarto	2002047
7	Rina Apriliani Puj Astutik	2002022			

Yang berasal dari Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta jurusan Teknik Pembuatan Kain Tenun, telah melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL) di PT Sri Rejeki Isman, Tbk selama 12 (dua belas) hari yaitu pada tanggal 07 sampai dengan 22 Juni 2022.

Demikian surat keterangan ini dibuat, untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Sukoharjo, 07 Juli 2022

Bagus Wiratama
Direktur Human Capital Sritex Group