

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT UNGGULREJO WASONO

Kasus Praktik : Pengendalian Kualitas Produk Gagal Kain *Grey Weaving 1* Terhadap Cacat Dominan di PT UNGGULREJO WASONO

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

KHASYIFATUL GAMMI

NIM. 2002037

Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2022**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT UNGGULREJO WASONO

**Kasus Praktik : Pengendalian Kualitas Produk Gagal Kain Grey
Weaving 1 Terhadap Cacat Dominan di PT UNGGULREJO WASONO**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

KHASYIFATUL GAMMI

NIM. 2002037

Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2022**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT UNGGULREJO WASONO

Kasus Praktik : Pengendalian Kualitas Produk Gagal Kain *Grey Weaving 1* Terhadap Cacat Dominan di PT UNGGULREJO WASONO

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

KHASYIFATUL GAMMI

NIM. 2002037

Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing :

- 1. Galuh Yuli Astrini, S.T., M.Eng.**
- 2. Nungky Amalia Imran, S.Kom.**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2022**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT UNGGULREJO WASONO**

**Kasus Praktik : Pengendalian Kualitas Produk Gagal Kain Grey
Weaving 1 Terhadap Cacat Dominan di PT UNGGULREJO WASONO**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

KHASYIFATUL GAMMI

NIM. 2002037

Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing :

Pembimbing 1



(Galuh Yuli Astrini, S.T., M.Eng.)

Pembimbing 2



(Nungky Amalia Imran, S.Kom.)

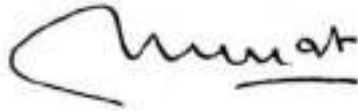
**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2022**

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DI SAHKAN OLEH

Penguji

Tanggal



(Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiati, M.P.)

29/07/2022

Ketua Program Studi

Tanggal



(Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T.)

/07/2022

Direktur

Tanggal



(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.)

08/08/2022

KATA PENGANTAR

Dengan mengucap rasa syukur kehadiran Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya sehingga Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Unggulrejo Wasono, dapat diselesaikan sebagai salah satu syarat dalam menyelesaikan studi program Diploma II pada Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, guna mendapatkan gelar Ahli Muda.

Penulisan laporan mendapatkan banyak bantuan, bimbingan dan doa dari keluarga tercinta serta dari berbagai pihak sehingga laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat di selesaikan tepat pada waktunya. Oleh karena itu, disampaikan ucapan terima kasih kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T. selaku Pembantu Direktur di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta Bapak.
3. Bapak Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T. selaku Kaprodi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
4. Ibu Galuh Yuli Astrini, S.T., M.Eng. selaku Pembimbing I di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
5. Ibu Nungky Amalia Imran, S.Kom. selaku Pembimbing II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
6. Bapak Rudy Kusbiantoro, S.E. selaku Kepala Unit PT Unggulrejo Wasono.
7. Ibu Trisiwi Niprihanti, M.Psi., Psikolog selaku Manager HRD dan penanggung jawab Praktik Kerja Lapangan di PT.Unggulrejo Wasono Purworejo.
8. Bapak Gunawan, Amd.Tek selaku Manager Produksi di PT Unggulrejo Wasono.
9. Bapak Sukron Makmun, Ibu Ika Ratna Wulansari, A.ma, selaku pembimbing di PT Unggulrejo Wasono yang telah membantu penulis dalam pencarian data untuk menyelesaikan laporan ini.

10. Seluruh Dosen pengajar Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
11. Orang Tua, yang selalu menyayangi saya memberikan semangat, dorongan, nasihat dan doa untuk masa depan saya.
12. Karyawan dan Karyawati *Weaving* PT Unggulrejo Wasono yang sudah berkenan berbagi pengalaman dan pengetahuan.
13. Teman dan sahabat di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Semoga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca dan semua pihak yang membutuhkan, adanya kritik dan saran yang bersifat membangun sangat diharapkan untuk kesempurnaan laporan.

Surakarta, Juli 2022

Penulis,



(Khasiyatul Gammi)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR TABEL	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2. 1 Sejarah dan perkembangan perusahaan	3
2. 2 Struktur Organisasi Perusahaan	5
2. 3 Bentuk Struktur Organisasi.....	6
2.4 Uraian Tugas	9
2.5 Permodalan dan Pemasaran	12
2.6 Ketenagakerjaan	13
2.6.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	15
2.6.2 Distribusi tenaga kerja di bagian produksi	16
2.6.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	17
2.6.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	18
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	21
3.1 Perencanaan dan pengendalian	21
3.1.1 Perencanaan Produksi	21
3.1.2 Pengendalian produksi.....	25
3.2 Produksi	26
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	26
3.2.2 Mesin dan tata letak	27
3.2.3 Proses produksi	30
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	43
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	43
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	43
3.3.2 Perbaikan Mesin	44
3.4 Pengendalian Kualitas	45
3.4.1 <i>Raw Material</i>	46
3.4.2 Proses.....	46
3.4.3 Produk	47

BAB IV DISKUSI.....	50
4.1 Latar belakang.....	50
4.2 Batasan Penelitian.....	51
4.3 Bahan dan Metode Penelitian.....	52
4.4 Tujuan dan Manfaat Penelitian.....	53
4.5 Dasar Teori.....	54
4.6 Pembahasan.....	56
BAB V PENUTUP.....	62
5.1 Kesimpulan.....	62
5.2 Saran.....	62
DAFTAR PUSTAKA.....	63
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur organisasi PT Unggulrejo Wasono	7
Gambar 2. 2 Struktur organisasi produksi	8
Gambar 3. 1 Alur proses perencanaan produksi	23
Gambar 3. 2 Denah Produksi.....	29
Gambar 3. 3 Layout mesin tenun weaving II	31
Gambar 3. 4 Flow proses produksi	31
Gambar 4. 1 Persentase Produk Gagal Setiap Divisi Weaving	52
Gambar 4. 2 Alur proses metode penelitian	54
Gambar 4. 3 Histogram data produk gagal	58
Gambar 4. 4 Diagram kendali	58
Gambar 4. 5 Diagram <i>fishbone</i>	60

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Tingkat pendidikan	16
Tabel 2. 2 Distribusi tenaga kerja	16
Tabel 3. 1 Jenis produksi	27
Tabel 3. 2 Jenis mesin dan tipe mesin	27
Tabel 3. 3 Jarum <i>selector</i>	41
Tabel 3. 4 Jenis cacat kain	47
Tabel 3. 5 <i>Grade poin</i>	48
Tabel 3. 6 <i>Ten point system</i>	49
Tabel 4. 1 Produk gagal setiap Divisi	51
Tabel 4. 2 Rincian produksi selama enam bulan.....	56
Tabel 4. 3 Frekuensi dan panjang kerusakan kain	57
Tabel 4. 4 Faktor penyebab dan penanganan.....	61

RINGKASAN

PT Unggulrejo Wasono adalah suatu perusahaan yang bergerak di bidang industri tekstil yang beralamatkan di Jalan Kutoarjo KM 4, Banyuurip, Kab. Purworejo, Jawa Tengah. Proses pertenunan terjadi karena adanya silangan antara benang lusi dan benang pakan sehingga menjadi kain mentah atau kain setengah jadi. Sebelum menjadi kain maka perlu melewati proses seperti *warping*, *sizing*, *reaching*, *weaving* dan *inspecting* dan hasil tersebut berupa kain *greige*. Praktik Kerja Lapangan (PKL) dilakukan di PT Unggulrejo Wasono pada Divisi *Weaving Weaving 1* dan Divisi *Inspecting* selama 13 hari dari tanggal 4 April sampai 20 April 2022, bertujuan sebagai syarat memenuhi kelulusan pendidikan tingkat Diploma Dua (DII). Praktik kerja lapangan ini berfokus pada pengendalian kualitas kualitas kain *grey* pada Divisi *Waving 1*. Berdasarkan hasil pengamatan selama praktik kerja lapangan, masalah kualitas kain *grey* atau produk gagal yang tercipta dikarenakan beberapa faktor. Dengan menggunakan *seven tools*, dapat dilihat bahwa produk gagal pada bulan Januari dan April melebihi batas yang sudah ditetapkan. Dari berbagai macam faktor, penyebab cacat kain paling dominan dipegang oleh *pickbar* dengan total kasus selama bulan April yaitu 420 kasus. Berdasarkan data di lapangan, masalah ini muncul dikarenakan berbagai macam faktor yang dianalisis menggunakan diagram *fishbone*, ada faktor manusia, faktor mesin, faktor lingkungan, dan faktor material. Faktor mesin meliputi umur mesin, kelancaran mesin, dan perawatan mesin. Untuk faktor lingkungan meliputi kebersihan lingkungan yang nantinya mempengaruhi dari kinerja karyawan. Sedangkan faktor material meliputi kualitas benang pakan. Dan faktor manusia meliputi kurangnya ketelitian operator dalam mengontrol jalannya proses, sehingga ada masalah yang terlewat yang mana menurunkan nilai kualitas dari kain yang dihasilkan.