

DAFTAR PUSTAKA

- Ahmad. (2020, Januari 2). *Awal Mula Sritex*. Diambil kembali dari Awal Mula Sritex Berdiri: www.sritexgroup.com
- Anonim. (2022). *Data efisiensi mesin*. Sukoharjo: Bagian maintenance.
- Anonim. (2022). *Data Jumlah kerusakan kamran*. Sukoharjo.
- Anonim. (2022). *Data Ketenagakerjaan, Profil Perusahaan dan Struktur Organisasi PT. Sri Rejeki Isman Tbk*. Sukoharjo: Human Resource and Development PT Sri Rejeki Isman Tbk.
- Anonim. (2022). *data layout mesin*. Sukoharjo: PT SENANG KHARISMA 2.
- Anonim. (2022). *Pedoman Praktik Kerja Lapangan*. Solo: AK TEKSTIL SOLO.
- Arsyad, M. (2018). *manajemen perawatan*. Yogyakarta : DEEPUBLISH.
- Lukminto, H. (1998). *Perkembangan Sritex*. Surakarta: Sritex Publisher.
- Lukminto, H. (2019, Oktober 26). *Perkembangan PT Sritex*. Diambil kembali dari PT Sritex: www.sritex.co.id
- Lukminto, H. (2019, November 24). *Sejarah Sritex*. Diambil kembali dari PT Sritex: sritex.com/sejarah
- Lukminto, H. (2020, April 11). *Penghargaan Sritex*. Diambil kembali dari Prestasi Sritex: www.PrestasiSritex.com
- Makki, A. (2016). *Buku Informasi Perencanaan Produksi Tekstil*. Bandung: Kementrian Perindustrian RI.
- Muhsan, E. (2012). PERENCANAAN BAHAN BAKU KAIN GREY SN CRY 02 DI DEPARTEMEN WEAVING DENGAN METODE MATERIAL REQUIREMENT PLANNING (MRP) PADA PT. SENANG KHARISMA II. 1-2.
- PT Sri Rejeki Isman, T. (2021). Visi ,Misi , Strategi & Nilai Inti. Dalam *SUSTAINABLE GROWTH THROUGH INNOVATION* (hal. 42). Jl. KH. Samanhudi 88 jetis, Sukoharjo - Solo.
- Suryani, S. (2000). *Pengertian Sizing*. Jawa Barat: Media Jabar Publisher.
- Suyadi. (2022, Juni 13). permasalahan pada pembukaan mulut lusi. (M. S. Widodo, Pewawancara)
- Tbk, P. S. (2019, Desember 1). *Visi,Misi,Strategi % Nilai Inti*. Diambil kembali dari PT Sritex: <http://sritex.com>
- Tjahja Muhandri, D. K. (2012). *Sistem Jaminan Mutu Industri Pangan*.
- Totong. (2015). *Buku Informasi Pengendalian Kualitas Tekstil*. Bandung.

Lampiran 3 Kondisi kamran jebol



Lampiran 4 Kunci torsi



Lampiran 5 pembersihan dan pergantian bearing pada shortcrank dan long crank



Lampiran 6 bearing YS 630 dan bearing YS 629



Lampiran 7 Shedding lever



Lampiran 8 Bok cam



AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

Jl. Ki Hajar Dewantara, Jebres, Jebres, Surakarta Telp.
(0271) 6792696 Fax. (0271) 6792697

REKAP PERCAKAPAN BIMBINGAN

Judul Tugas Akhir :

"Pentingnya perawatan di mesin AJL RFJA20 pada bagian pembukaan mulut lusi"

Sesi / Bahasan : ke-1 / Pengumpulan proposal untuk menyetujui judul dari proposal tersebut yang akan dibuat laporan

Mahasiswa : 2002038 - MUHYIYUDDIN SUSILO WIDODO

Dosen Pembimbing : 9943011396 - YUNUS NAZAR, S.ST

Dosen Pembimbing

Rabu, 6 Juli 2022, 10:02:04

cek judul disesuaikan dengan tema yang akan diambil

Sesi / Bahasan : ke-1 / Untuk memberikan arahan yang terbaik bagi mahasiswa maka dibuatlah proposal pengajuan judul TA yang akan dibuat

Mahasiswa : 2002038 - MUHYIYUDDIN SUSILO WIDODO

Dosen Pembimbing : 090018508 - Mohadi, S.Sos, MM

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-2 / Perubahan judul dari Pentingnya perawatan di mesin AJL RFJA 20 Pada bagian pembukaan mulut lusi menjadi Upaya Perbaikan pada bagian pembukaan mulut Lusi (kamran) untuk meningkatkan efisiensi pada mesin AJL RFJA 20

Mahasiswa : 2002038 - MUHYIYUDDIN SUSILO WIDODO

Dosen Pembimbing : 9943011396 - YUNUS NAZAR, S.ST

Rabu, 6 Juli 2022, 10:03:26

berikan data latar belakang yaitu data awal efisiensi dan efisiensi akhir

Mahasiswa

Rabu, 6 Juli 2022, 10:15:02

untuk data efisiensi awal dan akhir sudah ada pak dengan menggunakan diagram garis

Rabu, 6 Juli 2022, 10:19:12

sebelumnya ada di bagian kesimpulan pak, tapi sudah saya pindah ke bab 4 pada bagian pembahasan

Sesi / Bahasan : ke-2 / Pembahasan mengenai pergantian judul yang semula mengambil masalah tentang pembukaan mulut lusi terus dirubah perawatan bagian pembukaan mulut lusi

Mahasiswa : 2002038 - MUHYIYUDDIN SUSILO WIDODO

Dosen Pembimbing : 090018508 - Mohadi, S.Sos, MM

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-3 / penambahan data efisiensi Efisiensi sebelum dan sesudah perbaikan

Mahasiswa : 2002038 - MUHYIYUDDIN SUSILO WIDODO

Dosen Pembimbing : 9943011396 - YUNUS NAZAR, S.ST

Rabu, 6 Juli 2022, 10:34:05

apakah data efisiensi seperti itu pak yang ada di gambar, terimakasih

Sesi / Bahasan : ke-3 / Membahas mengenai aturan penulisan typo, ketidak bakuan kalimat, dan pengulangan kata

Mahasiswa : 2002038 - MUHYIYUDDIN SUSILO WIDODO

Dosen Pembimbing : 090018508 - Mohadi, S.Sos, MM

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-4 / Revisi tentang 1.Penambahan daftar tabel dan daftar gambar yang harus dilengkapi dengan kata pengantar tabel dangambar
2.perbaikan ringkasan supaya sesuai dengan isi 3.penyesuaian pembahasan Setelah di lengkapi silahkan maju untuk daftar sidang... ACC

Mahasiswa : 2002038 - MUHYIYUDDIN SUSILO WIDODO

Dosen Pembimbing : 9943011396 - YUNUS NAZAR, S.ST

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-4 / Pemeriksaan pada penulisan dan kerapian daftar isi, daftar tabel, daftar gambar, daftar pustaka.

Mahasiswa : 2002038 - MUHYIYUDDIN SUSILO WIDODO

Dosen Pembimbing : 090018508 - Mohadi, S.Sos, MM

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-5 / Pengecekan pada bagian penulisan yang baku

Mahasiswa : 2002038 - MUHYIYUDDIN SUSILO WIDODO

Dosen Pembimbing : 090018508 - Mohadi, S.Sos, MM

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-5 / Revisi pada bagian kesimpulan yang harus dilengkapi dengan data efisiensi Lengkapi efisiensi sebelum dan sesudah

Mahasiswa : 2002038 - MUHYIYUDDIN SUSILO WIDODO

Dosen Pembimbing : 9943011396 - YUNUS NAZAR, S.ST

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-6 / Pengecekan penulisan oleh dosen 1

Mahasiswa : 2002038 - MUHYIYUDDIN SUSILO WIDODO

Dosen Pembimbing : 090018508 - Mohadi, S.Sos, MM

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-7 / Permintaan tandatangan dari bapak mohadi

Mahasiswa : 2002038 - MUHYIYUDDIN SUSILO WIDODO

Dosen Pembimbing : 090018508 - Mohadi, S.Sos, MM

Tidak ada data percakapan

FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Muhyiyuddin Susilo Widodo



NIM : 2002038

Program Studi : Teknik Pembuatan Kain

Judul Laporan PKL : Upaya Perbaikan pada Bagian Pembukaan Mulut Lusi(Kamran) untuk Meningkatkan Efisiensi pada Mesin AJL RFJA 20.

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari penguji.

Mengetahui:

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Ketua Penguji (Penguji 1)	Galuh Yuli Astrini, M.Eng	18 Juli 2022	
2	Anggota Penguji (Penguji 2)	Mohamad Nasir, Bk. Teks	20 Juli 2022	

PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI
KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA

Yang bertanda tangan di bawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta:

Nama : Muhyiyuddin Susilo Widodo
NIM/Program Studi : 2002038/ Teknik Pembuatan Kain Tenun
Nama Orang Tua : Purwanto
Alamat Orang Tua : Ngrombo RT 2/ RW 3, Sringin, Jumantono, Karanganyar

Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di lembaga/perusahaan/pabrik dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada lembaga/perusahaan/pabrik tempat Praktik Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh lembaga/perusahaan/pabrik di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, segera melaporkan dan menyerahkan laporan Praktik Kerja Lapangan kepada Ketua Program Studi TPKT disertai dengan surat keterangan selesai Praktik Kerja Lapangan dari lembaga/perusahaan/pabrik.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi apabila selama Praktik Kerja Lapangan melanggar ketentuan/peraturan lembaga/ perusahaan/pabrik atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Ketua Program Studi TPK



Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T
NIP.198208222009111001

Mengetahui,
Surakarta, 22 Juni 2022
Yang menyatakan,



(Muhyiyuddin Susilo Widodo)
NIM.2002038



PT Sri Rejeki Isman Tbk

Integrated Vertical Textile Garment Company
Spinning - Weaving - Dyeing - Printing - Finishing - Garment



SURAT KETERANGAN

Nomor : 072/5.4/HC-SRI/VII/2022

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Bagus Wiratama
NPK : 63541
Jabatan : Direktur Human Capital Sritex Group

Dengan ini menerangkan bahwa mahasiswa tersebut di bawah ini :


No	Nama	NIM	No	Nama	NIM
1	Farid Prihasna	2002007	8	Aldian Wildannun Nur Aziz	2002029
2	Hanif Amaruuddin	2002009	9	Dewina Sekar Suci	2002031
3	Muhammad Badrus Sholihuddin	2002014	10	Eko Setiawan	2002023
4	Nindy Pramunia	2002017	11	Muhyiyuddin Susilo Widodo	2002038
5	Nofadi Bayu Pratama	2002018	12	Nur Hayati	2002039
6	Nora Fadila	2002019	13	Suyarto	2002047
7	Rina Apriliani Puji Astusik	2002022			

Yang berasal dari Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta jurusan Teknik Pembuatan Kain Tenun, telah melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (PKL) di PT Sri Rejeki Isman, Tbk selama 12 (dua belas) hari yaitu pada tanggal 07 sampai dengan 22 Juni 2022.

Demikian surat keterangan ini dibuat, untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Sukoharjo, 07 Juli 2022




Bagus Wiratama
Direktur Human Capital Sritex Group