

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PC GABUNGAN KOPERASI BATIK INDONESIA MEDARI**

**Kasus Praktik : Penanganan Rantas Lusi yang Disebabkan Oleh *Electric Box*  
di Mesin Air Jet Loom 600**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai  
persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri  
Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**Achmad Fariz Mawarid**

**NIM. 2002025**

**Teknik Pembuatan Kain Tenun**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK  
TEKSTIL SURAKARTA**

**2022**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PC GABUNGAN KOPERASI BATIK INDONESIA MEDARI**

**Kasus Praktik : Penanganan Rantas Lusi yang Disebabkan Oleh *Electric Box*  
di Mesin Air Jet Loom 600**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai  
persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri  
Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**Achmad Fariz Mawarid**

**NIM. 2002025**

**Teknik Pembuatan Kain Tenun**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK  
TEKSTIL SURAKARTA**

**2022**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PC GABUNGAN KOPERASI BATIK INDONESIA MEDARI**

**Kasus Praktik : Penanganan Rantas Lusi yang Disebabkan Oleh *Electric Box*  
di Mesin Air Jet Loom 600**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai  
persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri  
Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**Achmad Fariz Mawarid**

**NIM. 2002025**

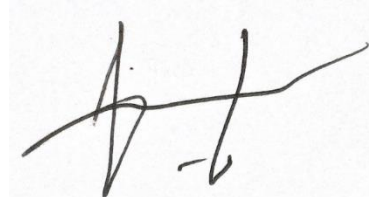
**Teknik Pembuatan Kain Tenun**

**Pembimbing I**



**(Agung, S.ST., M.M.)**

**Pembimbing II**



**(Usaid Syawahidul Chaq, S.Kom.)**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK  
TEKSTIL SURAKARTA**

**2022**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
DI PC GABUNGAN KOPERASI BATIK INDONESIA MEDARI**

**Kasus Praktik : Penanganan Rantas Lusi yang Disebabkan Oleh *Electric Box*  
di Mesin Air Jet Loom 600**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai  
persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri  
Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**Achmad Fariz Mawarid**

**NIM. 2002025**

**Teknik Pembuatan Kain Tenun**

**Pembimbing I : Agung, S.ST ., M.M.**

**Pembimbing II : Usaid Syawahidul Chaq, S.Kom.**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK  
TEKSTIL SURAKARTA  
2022**

# LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji:

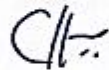
Tanggal: 28/7 '22



(Adhy Prastyo Eko Putranto, S.TP., M.T.)

Ketua Program Studi:

Tanggal: 28/7 '22

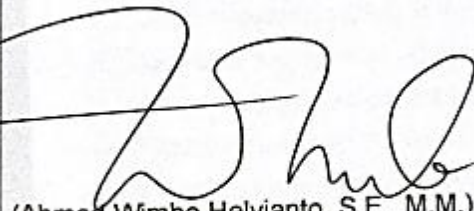


(Adhy Prastyo Eko Putranto, S.TP., M.T.)

Direktur:

Tanggal:

08/08 '22



(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.)

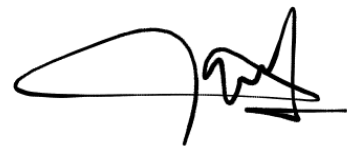
## KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT karena dengan karunia-Nya, penulis dapat menyelesaikan PraktIk Kerja Lapangan di PC GKBI MEDARI, serta berhasil untuk menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan dan tugas akhir dengan judul “Penanganan Rantas Lusi Yang Disebabkan Oleh *Electric box* di Mesin Air Jet Loom 600” sebagai salah satu syarat untuk meraih gelar Diploma 2 pada Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Di dalam laporan ini penulis banyak mendapatkan dukungan, bantuan, dan doa dari erbagai pihak. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terimakasih kepada :

1. Allah SWT yang telah memberikan Rahmat dan Karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan tertulis
2. Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P.,M.T. selaku ketua program studi Teknik Pembuatan Kain Tenun.
4. H Esuka Haris, S.E selaku Presiden Directur di PC. GKBI MEDARI.
5. M .Andre Taufiqurohman S.T., M.BA selaku HRD di PC. GKBI MEDARI
6. Agung, S.ST., M.M selaku Dosen Pembimbing I
7. Usaid Syawahidul Chaq, S.Kom selaku Dosen pembimbing II
8. Karyawan karyawan di PC GKBI MEDARI yang sudah membantu selama kami melaksanakan praktek kerja lapangan.
9. Teman-teman prodi Pembuatan Kain Tenun angkatan 2020

Akhir kata penulis banyak terima kasih semoga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat bagi yang membaca dan membutuhkan, Adanya saran dan kritik yang membangun sangat penulis harapka demi sempurnanya Laporan Praktik Kerja Lapangan.

Surakarta, 3 Juli 2022



Achmad Fariz Mawarid

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR .....	ii
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR TABEL.....	vi
DAFTAR LAMPIRAN .....	vii
RINGKASAN .....	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	2
2.1    Sejarah dan Perkembangan Perusahaan .....	2
2.2    Struktur Organisasi Perusahaan.....	6
4.9.1    Bentuk Struktur Organisasi .....	6
4.9.2    Uraian Tugas.....	7
2.3    Permodalan dan Pemasaran .....	10
2.3.1    Permodalan .....	10
2.3.1    Pemasaran.....	10
2.4    Ketenagakerjaan .....	10
2.4.1    Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	10
2.4.2    Distribusi Tenaga Kerja .....	11
4.9.3    Sistem Pembinaan dan Perkembangan Karyawan .....	13
4.9.4    Tunjangan dan Fasilitas Karyawan.....	14
BAB III BAGIAN PRODUKSI .....	15
3.1    Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	15
3.2.1    Perencanaan Produksi .....	15
3.2.2    Pengendalian Produksi.....	19
3.2    Produksi .....	21
3.2.1    Jenis dan Jumlah Produksi.....	21
3.2.2    Mesin dan Tata Letak .....	21
3.2.3    Alur Proses.....	22
3.2.4    Sarana Penunjang Produksi .....	29
3.3    Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin .....	30
3.3.1    Pemeliharaan Mesin.....	30
3.3.2    Perbaikan Mesin.....	30
3.4    Pengendalian Mutu.....	31

3.4.1. Raw Material .....	31
3.4.2. Proses .....	32
3.4.3. Produk.....	32
BAB IV DISKUSI.....	33
4.1 Latar Belakang .....	33
4.2 Rumusan Masalah.....	34
4.3 Metode Penelitian.....	35
4.5 Tinjauan Pustaka.....	35
4.6 Batasan Masalah.....	36
4.7 Pembahasan .....	36
4.8 Hasil Pembahasan .....	36
4.9 Tindakan Penanganan.....	37
4.9.1 Hasil Penanganan .....	38
BAB V PENUTUP .....	40
5.1 Kesimpulan.....	40
5.2 Saran.....	40
LAMPIRAN .....	0



## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi PC GKBI Medari .....	7
Gambar 3.1 Tata Letak Mesin.....	22
Gambar 3.2 diagram Alur Proses.....	23
Gambar 4.1 Cacat Kain Bulan Februari .....	34
Gambar 4. 2 Cacat kain akibat rantas lusi .....	34
Gambar 4.3 Fishbone Pengaruh Cacat Lusi .....	36
Gambar 4. 4 Isolator Electric box Aus.....	38
Gambar 4. 5 Electric box Bagus .....	38
Gambar 4. 6 Kain tidak cacat.....	39

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah Karyawan .....	11
Tabel 2.1 Jumlah Karyawan (Lanjutan).....	12
Tabel 2.1 Jumlah Karyawan (Lanjutan).....	13
Tabel 3.1 Jumlah Mesin PC GKBI Medari.....	20
Tabel 4.1 Efisiensi Mesin AJL.....	39

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Data Grade AJL Februari

Lampiran 2 Data Grade AJL Maret

## RINGKASAN

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini merupakan syarat wajib yang harus disusun oleh mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK-Tekstil Solo) semester 4 sebagai persyaratan kelulusan program diploma II. Laporan disusun setelah melakukan Praktik Kerja Lapangan di industri PC GKBI Medari Yogyakarta. Laporan Praktik Kerja Lapangan ini hanya fokus pada proses pertenunan di Unit Weaving Bagian air jet *Weaving 1* yang menghasilkan kain setengah jadi (*greige*) dengan mesin Air Jet Loom Toyota 600. Alur proses pertenunan dimulai dari bahan baku berupa benang melalui proses *Warping, Sizing, leasing, reaching, tying, loom* dan *inspecting*. Saat proses produksi benang melewati banyak proses sehingga perlu pengawasan atau perencanaan bahan baku serta produksi pada saat produksi berlangsung. Untuk menjaga kualitas perlu adanya pengendalian kualitas. Judul praktik kerja lapangan yang penulis pilih yaitu Penanganan Rantas Lusi Yang Disebabkan Oleh *Electric box* Pada Mesin Air Jet Loom Toyota 600, dengan alasan banyaknya rantas lusi yang tidak terdeteksi sehingga mesin tetap melakukan proses produksi yang akan mempengaruhi kualitas kain. Saat praktik kerja lapangan dilakukannya pengamatan serta melakukan penanganan pada hal tersebut dengan memperhatikan bagian *electric box* sebagai indikator masalah tersebut. Digunakannya metode *fishbone* untuk membantu menyelesaikan permasalahan dan mendapatkan hasil bahwa masalah mesin yang tetap melakukan produksi ketika terdapat benang lusi putus dikarenakan bagian isolator tidak dapat menghantarkan listrik dengan baik.