

## DAFTAR PUSTAKA

Ferdian Elvis Tiarso, M. C. (2015). Upaya Pengurangan Waste Di Bagian Pre Spinning Dengan Pendekatan Lean Manufacturing. Jurnal Rekayasa dan Manajemen Sistem Industri.

Iskandar, S. (2015). Pengoperasian Mesin Carding.

Nahwan , S. (2019). Materi pokok spinning.

Nahwan, S. (2019). Point Kontrol Proses Spinning. Boyolali.

Nahwan, S. (2020). Optimalisasi Produksi. Boyolali.

Nahwan, S. (2020). Pedoman Kerja Proses Spinning. Boyolali.

Nahwan, Sri;. (2021). Balance Proses Spinning. Boyolali.

Nahwan, Sri;. (2013) . Rumus produksi mesin, Buku Pedoman Kerja PT. Delta DuniaTekstil II,6

PT Delta Dunia Tex, sejarah perusahaan dan bagian umum perusahaan, <https://www.duniatex.com/id/company.html> (diakses pada 05 Juni 2022)

## LAMPIRAN



Lampiran 1 Kunci Pas



Lampiran 2 Kunci Ring



Lampiran 3 Timbangan



**BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI**  
**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN**  
**PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

Jl. Ki Hajar Dewantara, Jebres, Jebres, Surakarta  
Telp. (0271) 6792696 Fax. (0271) 6792697

---

**REKAP PERCAKAPAN BIMBINGAN**

**Judul Tugas Akhir** : penurunan *waste* pada mesin *carding jingwei* 1203 dengan melakukan penyetelan pada *part* mesin *carding*

**Sesi / Bahasan** : ke-1 / pengajuan judul Tugas Akhir dengan topik penurunan *waste* pada mesin *jingwei* 1203 dengan melakukan penyetelan pada *part* mesin *carding*

**Mahasiswa** : 2001040 - MUHAMMAD ROFIQ JADMIKO **Dosen Pembimbing** :  
4321129201 - HASNA KHAIRUNNISA, S.T.,M.Sc.,MBA.

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-2 / melakukan pengamatan pada mesin *carding*

**Mahasiswa** : 2001040 - MUHAMMAD ROFIQ JADMIKO **Dosen Pembimbing** :  
4321129201 - HASNA KHAIRUNNISA,  
JADMIKO S.T.,M.Sc.,MBA.

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-3 / menyusun apa saja yang ingin di bahas pada BAB IV

**Mahasiswa** : 2001040 - MUHAMMAD ROFIQ JADMIKO **Dosen Pembimbing** :  
4321129201 - HASNA KHAIRUNNISA,  
JADMIKO S.T.,M.Sc.,MBA.

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-4 / pengajuan judul BAB IV

**Mahasiswa** : 2001040 - MUHAMMAD ROFIQ JADMIKO      **Dosen Pembimbing** :  
4306106501 - HAMDAN S BINTANG, ST,.MM

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-5 / melakukan pengujian sliver carding sebelum penyetelan

**Mahasiswa** : 2001040 - MUHAMMAD ROFIQ JADMIKO      **Dosen Pembimbing** :  
4321129201 - HASNA KHAIRUNNISA, S.T.,M.Sc.,MBA.

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-6 / melakukan pengujian sliver carding setelah dilakukan penyetelan

**Mahasiswa** : 2001040 - MUHAMMAD ROFIQ JADMIKO      **Dosen Pembimbing** :  
4321129201 - HASNA KHAIRUNNISA, S.T.,M.Sc.,MBA.

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-7 / menyusun BAB 1 sampai BAB III

**Mahasiswa** : 2001040 - MUHAMMAD ROFIQ JADMIKO      **Dosen Pembimbing** : 4306106501 -  
HAMDAN S BINTANG, ST,.MM

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-8 / membuat dan menyusun spin plan produksi di PT Delta Dunia Tekstil II

**Mahasiswa** : 2001040 - MUHAMMAD ROFIQ JADMIKO      **Dosen Pembimbing** :  
4321129201 - HASNA KHAIRUNNISA, S.T.,M.Sc.,MBA.

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-9 / memperbaiki penulisan BAB IV

**Mahasiswa** : 2001040 - MUHAMMAD ROFIQ JADMIKO      **Dosen Pembimbing** :  
4306106501 - HAMDAN S BINTANG, ST,.MM

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-10 / memperbaiki spin plan dan penulisannya

**Mahasiswa** : 2001040 - MUHAMMAD ROFIQ JADMIKO      **Dosen Pembimbing** :  
4306106501 - HAMDAN S BINTANG, ST,.MM

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-11 / diskusi  
permasalahan untuk diperbaiki

**Mahasiswa** : 2001040 - MUHAMMAD      **Dosen Pembimbing** : 4306106501 -  
ROFIQ JADMIKO      HAMDAN S BINTANG, ST,.MM

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-12 / pembahasan BAB  
IV di perdalam lagi

**Mahasiswa** : 2001040 - MUHAMMAD      **Dosen Pembimbing** : 4306106501 -  
ROFIQ JADMIKO      HAMDAN S BINTANG, ST,.MM

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-13 / buat grafik perbandingan hasil kualitas sebelum dan setelah  
penyetelan

**Mahasiswa** : 2001040 - MUHAMMAD ROFIQ JADMIKO      **Dosen Pembimbing** :  
4321129201 - HASNA KHAIRUNNISA,  
JADMIKO      S.T.,M.Sc.,MBA.

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-14 / memperbaiki grafik perbandingan hasil kualitas

**Mahasiswa** : 2001040 - MUHAMMAD ROFIQ JADMIKO      **Dosen Pembimbing** :  
4321129201 - HASNA KHAIRUNNISA, S.T.,M.Sc.,MBA.

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-15 / memperbaiki kesimpulan dan saran pada BAB V

**Mahasiswa** : 2001040 - MUHAMMAD ROFIQ JADMIKO      **Dosen Pembimbing** :  
4306106501 - HAMDAN S BINTANG, ST,.MM

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-16 / cara penulisan Daftar Pustaka diperbaiki

**Mahasiswa** : 2001040 - MUHAMMAD ROFIQ JADMIKO  
4306106501 - HAMDAN S BINTANG, ST,.MM

**Dosen Pembimbing :**

Tidak ada data percakapan



**FORMULIR**

Kode Dokumen  
Revisi

Tanggal Terbit  
Halaman

**LEMBAR PERBAIKAN**  
**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)**

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Nama Mahasiswa : Muhammad Rofiq Jadmiko

NIM : 2001040

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang (TPB)

Judul Laporan PKL : Penurunan Waste pada mesin *Carding Jing Wei F 1203* dengan melakukan penyetelan pada *Part* mesin *Carding*

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
1	Sesuaikan revisi selalu catatun di nasuah
2	Susunan bub 9 terbalik -> 9.1 Latar belakang 9.2 Identifikasi masalah
3	Sesuaikan revisi penggi 2

Surakarta, 15 / 07 / 2022

Penguji

Hasna Waharunnisa



**Kementerian  
Perindustrian**  
REPUBLIK INDONESIA

**AKADEMI KOMUNITAS**  
**INDUSTRI TEKSTILDAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**  
Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126  
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



**FORMULIR**

Kode Dokumen  
Revisi

Tanggal Terbit  
Halaman

**LEMBAR PERBAIKAN  
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)**

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Nama Mahasiswa : Muhammad Rofiq Jadmiko

NIM : 2001040

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang (TPB)

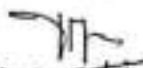
Judul Laporan PKL : Penurunan Waste pada mesin *Carding Jing Wei F 1203* dengan melakukan penyetelan pada *Part* mesin *Carding*

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
1.	Perpustakaan ditambah
2.	Standar Penulisan Daftar Pustaka

Surakarta, / /

Penguji,

  
(Sh. Parmawati, M. Li)