LAMPIRAN

LAMPIRAN

No.	Jabatan	Pertanyaan Wawancara	Jawaban
1	*Supervisor* Produksi	1. Berapa total jumlah produksi untuk artikel ini?	Jumlah produksi artikel ini di *line* 16 sebanyak 3.715 pcs.
		2. Faktor apa saja yang menyebabkan *defect* ini?	Faktor yang dapat mempengarauhi *defect* ini bisa disebabkan oleh manusia,mesin,dan metode.
2	IE *line* 16	1. Bagaimana langkah perbaikan yang sudah dilakukan?	Memberikan instruksi ulang kepada SPV untuk melakukan pengawasan lebih ketat di proses pasang *collar*.
3	QC In*line*	1. Berapakah jumlah cacat ketidaksesuaian panjang *tape collar* pada article ini?	Jumlah cacat pada *collar* ini sebanyak 80 dalam 3 hari observasi.
		2. Bagaimana tindakan *QC* jika menemukan cacat tersebut?	Memberi laporan ke *Sewing line*, tetapi perbaikan sering lambat.