

## DAFTAR PUSTAKA

- Agung, T., Imtihan, M., & Nugroho, S. (2021). Usulan Perbaikan Melalui Penerapan Total Productive Maintenance Dengan Metode OEE Pada Mesin Twin Screw Extruder PVC Machine AT PT. XYZ. *Jurnal Sains, Teknologi dan Informatika*, 10-22.
- Alviar, D., Helianty, Y., & prassetiyo, H. (2015). Usulan Peningkatan Overall Equipment Effectivinnnes (OEE) Pada Mesin Tapping Manual Dengan Meminimumkan Six Big Losses. *Reka Integra ISSN: 2338-5081*, 240-251.
- Anis, M., Nandiroh, S., & Utami, A. D. (2007). Optimasi Perencanaan Produksi Dengan metode Goal Programming. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri Vol. 5 No. 3*, 133-143.
- Arifianto, A. (2018). Penerapan TPM Dengan Menggunakan Metode OEE. *Teknik Idustri*, 1-57.
- Dewi, H., Maryam, & Sutaryano, D. (2018). Analisis Poduk Cacat Menggunakan Metode Peta Kendali Dan Root Cause Analysis. *Jurnal Teknologi Pertanian*, 10-18.
- Nahwan, S. (2021). *Balance proses*. Boyolali: Arsip PT Delta Dunia Tekstil.
- Saputra, R., & Santoso, D. T. (2021). Analisis Kegagalan Proses Produksi Plastik Pada Mesin Cutting Di PT PKF Dengan Pendekatan Failure Mode and Deffect Analisis dan Diagram Pareto. *Barometer, volume 6 No. 1*, 322-327.
- Tarigan, P., Ginting, E., & Siragar, I. (2013). Perawatan Mesin Secara Preventive Maintenance Dengan Modularity Design Pada PT. RXZ. *e-Jurnal Teknik Industri FT USU Vol, 3 No 3*, 35-39.
- Turyono, M. (2022). *Praktik Perencanaan dan Pengendalian Produk Tekstil*. Surakarta: Ak-Tekstil Solo.
- Wibowo, K., Sugiyarto, & Setiono. (2018). Akar Penyebab dan Biaya Sisa Material Kontrusi Proyek Pembangunan Kantor Kelurahan di Kota Solo, Sekolahn da pasar Menggunakan Root Cause Analysis (RCA) dan Fault Tree Analysis (FTA). *e-Jurnal Matriks Teknik Sipil*, 303-310.