

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN, Tbk

Kasus Praktik :

**Pengamatan tentang Lilitan *Roving* pada *Flyer* yang Berpengaruh
pada *Tension Roving* di Departemen *Spinning IX* PT Sri Rejeki Isman,
Tbk**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

**ANGGRAINI WULANDARI
NIM. 2001024
TEKNIK PEMBUATAN BENANG**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2022**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN, Tbk

Kasus Praktik :

**Pengamatan tentang Lilitan *Roving* pada *Flyer* yang Berpengaruh
pada *Tension Roving* di Departemen *Spinning IX* PT Sri Rejeki Isman,
Tbk**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

**ANGGRAINI WULANDARI
NIM. 2001024
TEKNIK PEMBUATAN BENANG**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2022**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN, Tbk

Kasus Praktik :

**Pengamatan tentang Lilitan *Roving* pada *Flyer* yang Berpengaruh
pada *Tension Roving* di Departemen *Spinning IX* PT Sri Rejeki Isman,
Tbk**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ANGGRAINI WULANDARI

NIM. 2001024

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2022**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN, Tbk**

Kasus Praktik :

**Pengamatan tentang Lilitan *Roving* pada *Flyer* yang Berpengaruh
pada *Tension Roving* di Departemen *Spinning IX* PT Sri Rejeki Isman,
Tbk**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ANGGRAINI WULANDARI

NIM. 2001024

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I: Dedy Harianto, S.T.,M.T.

Pembimbing II: Vallen Laurinda Defrina Widyawan, S.Ap.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2022**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN, Tbk**

Kasus Praktik :

**Pengamatan tentang Lilitan *Roving* pada *Flyer* yang Berpengaruh
pada *Tension Roving* di Departemen *Spinning IX* PT Sri Rejeki Isman,
Tbk**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

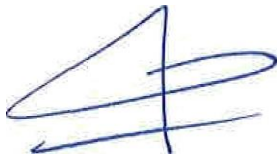
Oleh:

ANGGRAINI WULANDARI

NIM. 2001024

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I



**Dedy Harianto, S.T.,M.T.
NIP. 198207242009111001**

Pembimbing II



**Vallen Laurinda Defrina W, S.Ap.
NIP.199301272018022001**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2022**

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal : 20/2022
7



(Drs. Bambang Yulianto, M.M) *clt.*
NIP. 196007101986011002

Ketua Program Studi

Tanggal : 20/2022
7



(Hamdan S Bintang, ST.,M.M)
NIP. 196510061990031005

Direktur

Tanggal:



20/22
7

(Ahmad Wimbo Helvianto, SE.,M.M.)
NIP. 197211042001121001

SURAT PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan di bawah ini,

Nama : Anggraini Wulandari

Tempat/tanggallahir : Sukoharjo, 29 April 1994

Nim : 2001024

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Dengan ini saya menyatakan bahwa laporan Tugas Akhir ini adalah asli hasil karya sendiri dan tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar Ahli Muda di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau dipublikasikan oleh orang lain kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah ini dan dalam daftar pustaka. Dengan demikian saya menyatakan bahwa laporan Tugas Akhir ini bebas dari unsur plagiasi dari hasil karya penulis lain dan atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka saya sanggup menerima hukuman atau sanksi apapun yang sesuai peraturan yang berlaku.

Surakarta, 04 Juli 2022

Penulis



Anggraini Wulandari

NIM. 2001024

KATA PENGANTAR

Puji syukur kami panjatkan kehadirat Tuhan Yang Maha Esa, karena atas limpahan rahmat dan hidayahNya sehingga dapat menyelesaikan laporan yang berjudul “Praktik Kerja Lapangan”. Laporan ini disusun atas persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK-Tekstil Solo).

Dalam penyusunan laporan ini sehingga banyak mendapat saran, dorongan, bimbingan serta keterangan-keterangan dari berbagai pihak yang merupakan pengalaman yang tidak dapat diukur secara materi, namun dapat membukakan mata penulis bahwa sesungguhnya pengalaman dan pengetahuan tersebut adalah guru yang terbaik bagi penulis. Oleh karena itu segala hormat dan kerendahan hati perkenankanlah penulis mengucapkan terimakasih kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, SE.,MM selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, ST.,MT selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Hamdan S Bintang, ST., MM selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang.
4. Ibu Sugiyanti, Ibu Budi Mungkas, Bapak Abdul Hadi, Bapak Amrizal, Bapak Anwar Basuki, dan Bapak Ari selaku pembimbing di PT Sri Rejeki Isman
5. Bapak Mokh Afifuddin, S.T.,M.T selaku Dosen Pembimbing Akademik
6. Bapak Dedy Harianto, S.T.,M.T. dan Ibu Vallen Laurinda, S.Ap. Selaku dosen pembimbing 1 dan 2.
7. Seluruh dosen pengajar Program Studi Teknik Pembuatan Benang Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
8. Orang tua yang selalu mengasih semangat serta motivasi.
9. Serta keluarga yang mendukung dan selalu terus mendoakan
10. Teman mekanik serta operator di industri
11. Teman dan sahabat di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Dalam penulisan laporan ini, penulis menyadari masih terdapat banyak kekurangan yang dibuat baik sengaja maupun yang tidak disengaja, dikarenakan keterbatasan ilmu pengetahuan dan wawasan serta pengalaman yang penulis miliki. Untuk itu penulis mohon maaf atas segala kekurangan tersebut tidak

menutup diri terhadap segala saran dan kritik serta masukan yang bersifat konstruktif bagi diri penulis. Akhir kata semoga dapat bermanfaat bagi penulis sendiri, institusi pendidikan dan masyarakat luas.

Terakhir semoga segala bantuan yang telah diberikan, sebagai amal sholeh senantiasa mendapat ridho Allah SWT. Sehingga pada akhirnya Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat bagi penulis dan bagi pembaca pada umumnya.

Surakarta, 04 Juli 2022

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Anggraini Wulandari', with a stylized flourish extending to the right.

Anggraini Wulandari
NIM. 2001024

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
RINGKASAN	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.3. Manfaat Praktik Kerja Lapangan	2
1.4. Batasan Praktik Kerja Lapangan.....	3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	4
2.1. Perkembangan Perusahaan	4
2.2. Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.2.1. Bentuk Struktur Organisasi	6
2.2.2 Uraian Tugas	7
2.3. Permodalan dan Pemasaran	8
2.3.1. Permodalan	8
2.3.2. Pemasaran	8
2.4. Ketenagakerjaan.....	10
2.4.1. Jumlah dan Tingkat Pendidikan	10
2.4.2. Distribusi Karyawan di Bagian Produksi.....	10

2.4.3. Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	11
2.4.4. Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	12
BAB III BAGIAN PRODUKSI	16
3.1. perencanaan dan pengendalian produksi	17
3.3.1. Perencanaan Produksi.....	18
3.3.2. Pengendalian Produksi	22
3.2. Produksi.....	23
3.2.1. Jenis dan Jumlah Produksi	23
3.2.2. Mesin dan Tata Letak	23
3.2.3. Sarana penunjang produksi	25
3.3. Pemeliharaan dan perawatan mesin.....	26
3.3.1. Pemeliharaan mesin	26
3.3.2. Perawatan mesin	27
3.4. Pengendalian mutu	28
3.4.1. Pengendalian Bahan Baku.....	28
3.4.2. Pengendalian Proses.....	29
3.4.3. Pengendalian Produk.....	29
BAB IV BAGIAN DISKUSI	30
4.1. Latar Belakang Masalah	30
4.2. Identifikasi Masalah	31
4.3. Batasan Masalah	31
4.4. Tujuan dan Manfaat.....	32
4.5. Metodologi Penelitian.....	32

4.6. Pembahasan	32
4.5.1 Parameter Proses.....	33
4.5.2 Ukuran Standar Ketidakrataan dan Kekuatan	33
4.5.3 Hasil Pengujian.....	34
BAB V KESIMPULAN	38
5.1. Kesimpulan.....	38
5.2. Saran.....	38
DAFTAR PUSTAKA.....	39
LAMPIRAN	40

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi PT Sri Rejeki Isman, Tbk	6
Gambar 2. 2 Struktur Organisasi departemen spinning IX	7
Gambar 2. 3 Alur proses departemen spinning IX.....	16
Gambar 3. 1 <i>Layout</i> departemen <i>spinning</i> IX.....	24
Gambar 4. 1 Mesin Speed Frame.....	31
Gambar 4. 2 Hasil Data Pengujian Kerataan Roving	35
Gambar 4. 3 Hasil Data Pengujian Kekuatan Benang.....	37

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Permodalan PT Sri Rejeki Isman	8
Tabel 2. 2 Jumlah Karyawan dan Tingkat Pendidikan.....	10
Tabel 2. 3 Distribusi Karyawan	10
Tabel 3. 1 parameter proses.....	18
Tabel 3. 2 Merk Mesin Departmen <i>Spinning IX</i>	25
Tabel 3. 3 Jadwal Perawatan Mesin <i>Spinning IX</i>	27
Tabel 4. 1 Parameter Proses Mesin no 7 dan 8	33
Tabel 4. 2 Standart U% Benang	33
Tabel 4. 3 Standar Ketidakrataan Roving	34
Tabel 4. 4 Standar Kekuatan Benang	34
Tabel 4. 5 Standar Ketidakrataan Roving	34
Tabel 4. 6 Hasil Pengujian Ketidakrataan <i>Roving</i> pada lilitan 2.....	35
Tabel 4. 7 Hasil Pengujian Ketidakrataan <i>Roving</i> pada lilitan 3.....	35
Tabel 4. 8 <i>Standart</i> Kekuatan Benang	36
Tabel 4. 9 Hasil Pengujian Kekuatan Benang pada <i>Roving</i> Llilitan 2	36
Tabel 4. 10 Hasil Pengujian Kekuatan Benang pada Roving Llilitan 3	36

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Hasil Pengujian UT 5 Roving Lilitan 2	40
Lampiran 2 Hasil Pengujian UT 5 Roving Lilitan 3	41
Lampiran 3 Hasil Pengujian Kekuatan Benang dari hasil Roving lilitan 2	42
Lampiran 4 Hasil Pengujian Kekuatan Benang dari hasil roving lilitan 3	43

RINGKASAN

PT Sri Rejeki Isman , Tbk merupakan salah satu dari perusahaan tekstil yang berada di daerah kota Solo. Bertempat di Jl. KH Samanhudi no 88, Jetis, Sukoharjo, Jawa Tengah, berdiri pada tahun 1996. Hasil produksi PT Sri Rejeki Isman, Tbk ini adalah benang, kain, pakaian jadi. Pada tahun 2019 memperkerjakan sejumlah \pm 22.000 karyawan. Pertumbuhan *ekspor* dapat mencapai 53%, sedangkan total penjualan 2018 bisa mencapai 8% - 12%. Dengan demikian secara sistematis target maksimal yang diincar oleh emiten ini berada dikisaran USD 640 juta. Departemen *spinning* IX sendiri memperkerjakan 420 karyawan. Pada departemen *spinning* IX ini khusus benang Rayon dengan target efisiensi produksi 93% per hari yang memiliki mata pinal sebanyak 41.280. Adapun alur proses pembuatannya antara lain: material masuk ke mesin *blowing*, disuapkan ke mesin *carding*, lalu diadakan peregangan di mesin (*drawing*, *simplex*, dan *ring frame*), kemudian digulung di mesin *winding* selanjutnya masuk ke bagian pengepakan sesuai permintaan konsumen. Pada departemen *spinning* penulis melakukan "Pengamatan tentang lilitan *roving* pada flyer yang berpengaruh pada tension *roving* di mesin *speed frame* merk *jing wei* type *JWF* 1415 pada departemen *spinning* IX". Terdapat perbedaan lilitan di satu mesin *roving* dengan jumlah lilitan yang berbeda. Hasil pengujian terhadap ketidakrataan menunjukkan bahwa *roving* lilitan 2 memiliki hasil pengujian rata-rata U% sebanyak 2,69, sedangkan *roving* lilitan 3 memiliki rata-rata hasil U% sebanyak 2,95. Kedua jenis lilitan tersebut memiliki hasil ketidakrataan di bawah standar yaitu 3,20. Berdasarkan hasil tersebut, penulis menyimpulkan bahwa *roving* lilitan 2 memiliki ketidakrataan yang lebih bagus dibandingkan dengan *roving* lilitan 3, namun kedua jenis lilitan tersebut masih memiliki ketidakrataan yang masuk dalam standar perusahaan. Pengujian kekuatan benang dari *roving* lilitan 2 adalah 15,94 RKM (*resistance* per kilometer), sedangkan benang dari *roving* lilitan 3 adalah 16,86 RKM (*resistance* per kilometer). Kekuatan benang yang dihasilkan oleh *roving* dengan lilitan 2 berada dibawah standar kekuatan yang ditentukan perusahaan, sedangkan *roving* lilitan 3 memiliki kekuatan yang melampaui standar perusahaan, sehingga kekuatan benang hasil dari *roving* lilitan 3 lebih baik dibandingkan *roving* lilitan 2.