LAMPIRAN

Lampiran 1

Hasil Wawancara

A. Hasil wawancara *Leader line* R2

Hari/Tanggal: Senin, 02 Februari 2026 Narasumber: Ibu Murni Jabatan: *Leader Line* R2		
No	**Pertanyaan**	**Narasumber**
1	Bagaimana *layout line* R2 yang digunakan?	Di *line* R2 ini, *layout* yang digunakan adalah *zig-zag*. Jadi, urutan mesin mengikuti proses jahit supaya perpindahan pekerjaan lebih dekat dan produksi lebih lancar.
2	Mesin apa saja yang digunakan di *line* R2?	Paling banyak mesin *single needle*. Selain itu ada obras, mesin pasang kancing, mesin lubang kancing, press, sama *side cutter*
3	Artikel apa yang sedang diproduksi?	Untuk minggu ini, mengerjakan dua jenis artikel: *Blooming IED Set Lace* sama *Blooming IED Pleated Hem Shirt*.
4	Berapa target produksi yang ditetapkan?	Untuk *Set Lace* targetnya 150 *pcs* per hari. Setelah ganti artikel jadi *Pleated Hem Shirt*, targetnya naik jadi 200 *pcs* per hari.
5	Kalau ada mesin yang rusak saat produksi, bagaimana operator melaporkan kerusakan tersebut?	Operator sama *leader* bisa langsung lapor lewat Teman Efrata. Jadi mekanik langsung menerima laporan dan datang ke *line* untuk memperbaiki mesin
6	Apakah operator melakukan perawatan harian pada mesin yang digunakan?	Iya, operator melakukan cleaning mandiri di setiap jam sepuluh pagi dan juga jam satu siang

B. Hasil Wawancara *Supervisor* Mekanik

Hari/Tanggal: Jumat, 06 Februari 2026 Narasumber: Pak Bayu Jabatan: *Supervisor* Mekanik		
No	**Pertanyaan**	**Narasumber**
1	Kerusakan apa yang paling sering terjadi pada mesin *single needle high speed*?	Yang paling sering itu masalah *tension* benang, benang putus, *feed dog* tidak sesuai, *fabric shifting*, mesin mati, dan mesin macet.

Hasil Wawancara *Supervisor* Mekanik (Lanjutan)

No	Pertanyaan	Narasumber
2	Biasanya penyebabnya apa, Pak?	Penyebabnya macam-macam, seperti *setting tension* kurang tepat, jarum tumpul, ukuran jarum tidak sesuai bahan, *feed dog* belum pas, kabel mesin putus, dan *sparepart* yang sudah aus.
3	Kalau ada laporan mesin rusak, apa yang biasanya mekanik lakukan?	Setelah ada laporan dari *line*, mekanik datang ke lokasi, cek sumber masalahnya, lalu dilakukan penyetelan, pelumasan, atau penggantian komponen yang rusak. Setelah itu mesin dicoba lagi sampai normal.
4	Apakah ada jadwal *maintenance* rutin?	Ada, perusahaan menerapkan *preventive maintenance* secara berkala, satu kali dalam satu bulan.
5	Untuk perawatan rutin, apakah sudah berjalan sesuai jadwal atau masih sering tertunda?	Kira-kira sudah sekitar 80% sesuai dengan jadwal yang ditetapkan.
6	Apa yang Bapak lakukan jika mesin yang mengalami kerusakan sudah diperbaiki tetapi masih saja sering bermasalah?	Biasanya kami cek lagi penyebabnya. Kalau memang sering terjadi, mesin itu kami data dan nanti jadi bahan evaluasi. Mekanik juga rutin ikut training setiap tiga bulan sekali supaya penanganannya lebih baik.