DAFTAR PUSTAKA

Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. (2022): *Buku Pedoman Praktik Kerja Lapangan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta*.

Assauri, S. (2008): *Manajemen Produksi dan Operasi*. Jakarta: Lembaga Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia.

Bungin, B. (2008): *Penelitian Kualitatif: Komunikasi Ekonomi, Kebijakan Publik dan Ilmu Sosial lainnya*. Kencana.

Danial, Endang dan Wasriah. (2009). *Metode Penulisan Karya Ilmiah.* Bandung: Laboratorium Pendidikan Kewarganegaraan.

Fadhallah, R. A. (2020): *Wawancara*. Jakarta Timur: UNJ Press.

Hasibuan, S.P.M. (2011): *Manajemen Dasar, Pengertian, dan Masalah.* Jakarta: Haji Masagung.

Indah, D. R. (2018): Sistem Forecasting Perencanaan Produksi Dengan Metode Single Eksponensial Smoothing Pada Keripik Singkong Srikandi Di Kota Langsa. *Jurnal penelitian Ekonomi akuntansi (JENSI)*. https://ejurnalunsam.id/index.php/jensi/article/view/930/726. diakses pada 16 Juni 2024.

Juru, N. A. (2020): Analisis Struktur Organisasi Terhadap Kinerja Sekretariat Dewan Perwakilan Rakyat Daerah Kabupaten Buleleng. *Jurnal Ilmiah MEA (Manajemen, Ekonomi, dan Akuntansi)*, 408 – 421. https://www.journal.stiemb.ac.id/index.php/mea/article/view/510. diakses pada 16 Juni 2024.

KBBI, https://www.kbbi.web.id/. diakses pada 21 Juni 2024.

Lubis, Murni dan Arfansyah. (2016): Pengaruh penerapan sistem informasi pemeliharaan peralatan dan mesin kantor pada efisiensi. *Jurnal Edik Informatika*. https://ejournal.upgrisba.ac.id/index.php/eDikInformatika/article/view/1513/842. diakses pada 25 Juni 2024.

Noviani, Hilman dan Aristriyana. (2023): Analisa Penyebab Kecacatan Produk Dengan Menggunakan Metode Fishbone Diagram Dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) Pada Perusahaan Cap Buaya Di Kecamatan Cipaku. *Jurnal Mahasiswa Teknik Industri.* https://ojs.unigal.ac.id/index.php/intriga/article/view/3594/2411. diakses pada 23 Juni 2024.

Pambudy, A. P. (2017): Pengaruh pengendalian produksi terhadap kegagalan produk songkok pada UD. Cahaya bindang pandantoyo kalitengah kabupaten lamongan. *Jurnal EKBIS*. https://jurnalekonomi.unisla.ac.id/index.php/ekbis/article/view/72. diakses pada 26 Juni 2024.

Priharti, A. (2022): Pengaruh Mekanisme Good Corporate Governance Terhadap Financial Distress. *Jurnal Akutansi Universitas Jember*. https://jurnal.unej.ac.id/index.php/JAUJ/article/view/34692/12438. diakses pada 25 Juni 2024.

Sudrajat, Ating. (2011): *Pedoman Praktis Manajemen Perawatan Mesin Industri.* Bandung: PT Refika Aditama.

Sugiyono. (2012): *Metode Penelitian Pendidikan Pendekatan Kuantitatif, dan R&D*. Bandung: Alfabeta.

Wahyuni, Sri. (2013): Teori Konsumsi dan Produksi dalam Perspektif Ekonomi Islam. *Jurnal Akuntabel*. https://journal.feb.unmul.ac.id/index.php/AKUNTABEL/article/view/55/46. diakses pada 26 Juni 2024.

Yuri, M.Z dan Rachmat Nurcahyo. (2013): *TQM Manajemen Kualitas dalam Perspektif Teknik Industri.* Jakarta: PT Indeks.

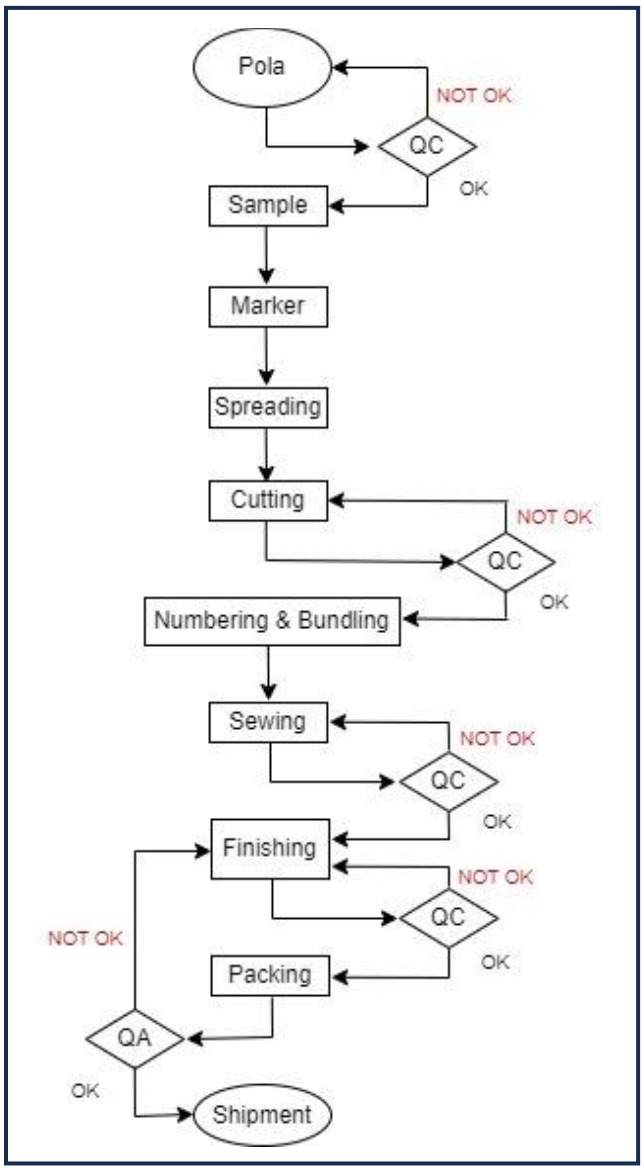
LAMPIRAN

Lampiran 1 *Training* terprogam PT Efrata Garmindo Utama

NO	KEBUTUHAN PELATIHAN	LATAR BELAKANG	TUJUAN PELATIHAN	WAKTU YANG DIBUTUHKAN	Rencana	
					PESERTA	Tgl (Plan)
1	Latihan Evakuasi dan pemadaman Kebakaran	Kebakaran adalah Bencana yang berakibat kerugian materi dan mengacam keselamatan jiwa	Meningkatkan motivasi K3 dan kemampuan karyawan dalam menghadapi kedaruratan kebakaran	± 10 Menit	Karyawan produksi dan Kantor	Juni dan Desember
2	Latihan Penggunaan Apar	Dengan semakin banyaknya karyawan yang mampu menggunakan apar maka semakin meningkatkan upaya preventif apabila terjadi bencana kebakaran agar pemicu kebakaran tidak meluas yang bisa menyebabkan kerugian	Agar peserta mengenal dan mampu menggunakan apar dengan baik	± 1 - 2 Jam	± 20 Orang	Juni dan Desember
3	Traning Multiskill	Adanya kebutuhan balancing karyawan di area produksi yang disebabkan antara lain karena karyawan tidak masuk, keluar, dan juga adanya perubahan style dari order-order yang dikerjakan	untuk menambah skill yang dimiliki karyawan sehingga bisa memenuhi kebutuhan balancing di area produksi	± 4 jam/hari	± 26 orang/bulan	setiap bulan
4	Training K3 & 5S	Masih banyak karyawan yang belum menerapkan K3 & 5S dalam aktifitas kerja di area masing-masing	Meningkatkan pemahaman dan penerapan tentang K3 & 5S bagi karyawan di area masing-masing	± 1 - 2 Jam	± 20 orang/bulan	setiap bulan
5	Training pemahaman pola dan pengukuran untuk operator sewing	Sering adanya komplain dari buyer terkait kulaitas ukuran yang tidak sesuai dengan specifikasi yang diminta buyer	Meningkatkan pemahaman dari operator sewing tentang specifikasi pada pola	± 1 - 2 Jam	± 30 Orang	Januari s/d Maret
6	Tes Munsel	Untuk mengetahui kemampuan karyawan membedakan tingkat kecerahan warna agar terhindar dari kesalahan dalam bekerja yang bisa saja berakibat fatal	Untuk pengujian kemampuan karyawan dalam membedakan dan menyusuntingkat kecerahan warna	15 Menit/ orang	45	Oktober s/d November
7	Training pemahaman klausul - klausul ISO 9001 : 2015	Belum semua auditor internal paham semua klausul yang dipersyaratkan pada undang - undang ISO 9001 : 2015	Meningkatkan kompetensi auditor	± 2 jam	5 orang	Apr-24
8	Training Kualitas	Kualitas adalah kriteria utama konsumen dalam memilih produk sehingga perusahaan harus mempertahankan dan meningkatkan kualitas produk	Meningkatkan pemahaman SDM tentang kualitas	1-2 jam	100	Mei s/d Juli

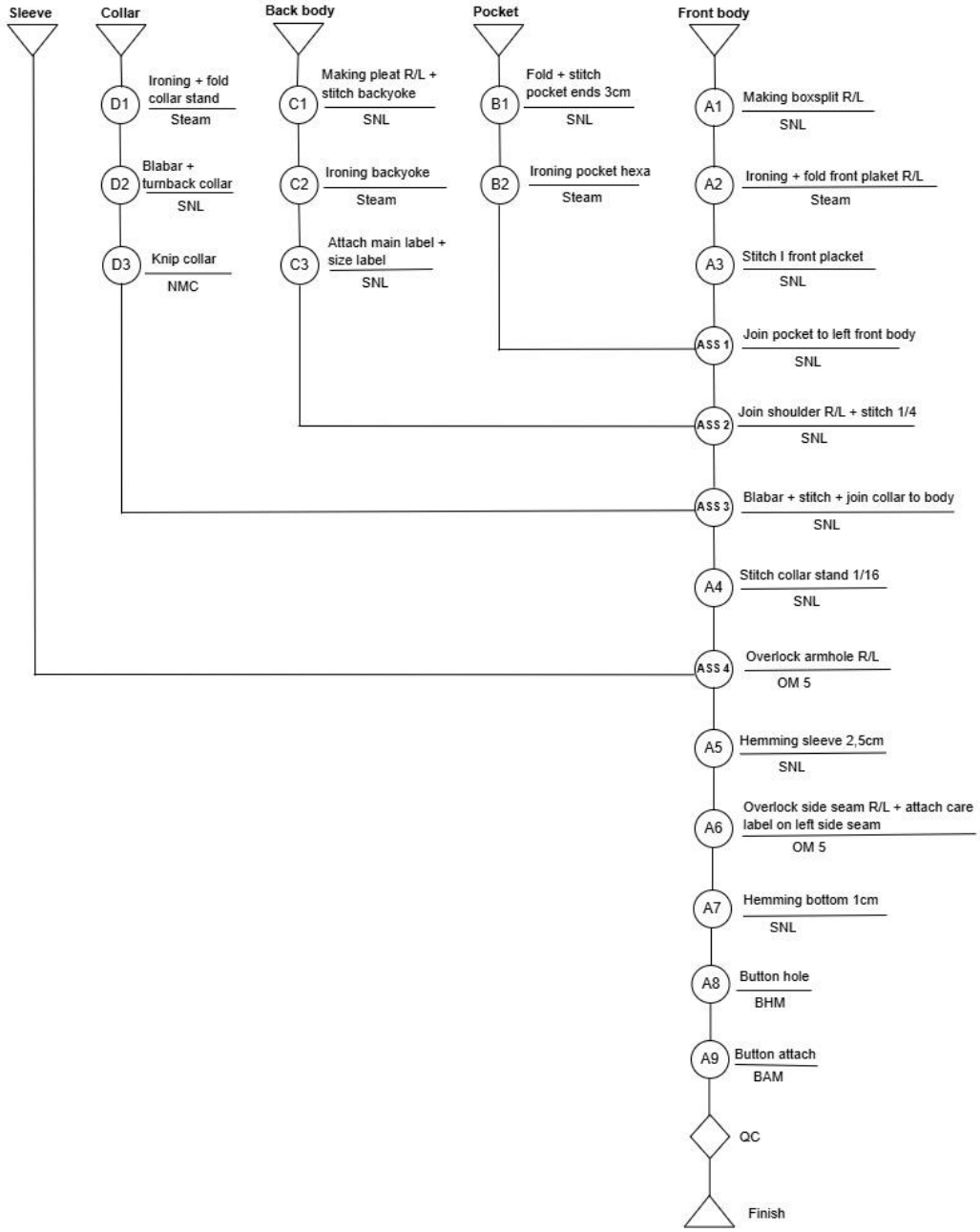
Sumber: Data personalia PT Efrata Garmindo Utama, Mei 2024

Lampiran 2 Alur proses produksi PT Efrata Garmindo Utama



Sumber: Data Pribadi, Maret 2024

Lampiran 3 *Operation Process Chart* (OPC) artikel Chitose 6840



Sumber: Data pribadi, Mei 2024