RINGKASAN

PKL (PKL) merupakan sarana bagi mahasiswa untuk mencapai penguasaan dan penerapan tentang ilmu dari mulai praktik maupun teori yang telah di dapat dari pembelajaran dikampus, yang kemudian disesuaikan dan dipraktikan langsung pada dunia industri guna mendongkrak dan memajukan perindustrian khususnya garmen di Indonesia. Mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta berkewajiban melaksanakan PKL di tempat yang telah ditentukan oleh kampus, PKL dilaksanakan pada semester empat akhir untuk memenuhi syarat kelulusan program Diploma II. Tujuan dilakukannya PKL selain mencari ilmu baru mahasiswa juga dapat menerapkan, mengembangkan ilmu yang didapat pada saat pembelajaran dikampus. Pada PKL kali ini mahasiswa ditempatkan disalah satu anak perusahaan PT PB tbk tepatnya di PT PS 2(PSS 2) yang letaknya berada di Dusun Butuh, Kecamatan Mojosongo, Kabupaten Boyolali, Provinsi Jawa Tengah. PT PB merupakan salah satu pabrik Garmen yang berdiri di Butuh dan merupakan salah satu yang terbesar pula, hal itu bisa ditunjukan dari jumlah karyawannya yang hampir mencapai ±2000 karyawan aktif. Untuk mencapai kinerja yang maksimal dan terorganisir diidalam dunia industri termasuk industri garmen diperlukan perencanaan dan pengendalian produksi, karena dengan adanya pengendalian dan perencanaan produksi dapat meminialisir biaya dan meningkatkan efisiensi pada saat pengerjaan garmen, dengan begitu dapat menunjukan bahwa perusahaan unggul dalam menjamin kualitas, kuantitas dan ketepatan Shipment, Bukan hanya itu saja pada pengendalian dan perencanaan produksi juga dapat menganalisis faktor faktor yang terlibat dalam produksi garmen diantaranya *man pow*er(Tenaga Kerja), mesin, bahan baku dan beberapa teknologi yang mendukung. Dengan penerapan perencanaan dan pengendalian produksi hal tersebut belum dapat sepenuhnya mencegah permasalahan yang timbul di line produksi, masih ada beberapa faktor yang harus ditangani untuk mencegah mengantisipasi dan juga memperbaiki proses produksi diantaranya dengan melakukan analisis LBR (*Line Balancing Rate*) *Line Balancing Rate* dapat menunjukan tingkat pemerataan pembagian beban kerja pada setiap line, pemerataan beban kerja merupakan salah satu faktor penting utuk menciptakan line yang seimbang dan salah satu upaya meningkatkan produktifitas line tersebut. Maka dari itu pada PKL kali ini penulis mengambil pokok bahasan terkait peningkatan LBR (*Line Balancing Rate*) *style* 2425m pada *line* 5. Pengamatan PKL(PKL) pada line 5 ditemukan masalah target awal *output* yang tidak tercapai, hal ini disebabkan beberapa faktor diantaranya kurang meratanya pembagian beban kerja tiap operator dengan dilakukannya peningkatan pada nilai LBR dapat meminimalsisir dan meningkatkan presentase dan juga penyetaraan beban kerja pada line tersebut untuk mencapai target yang telah ditentukan