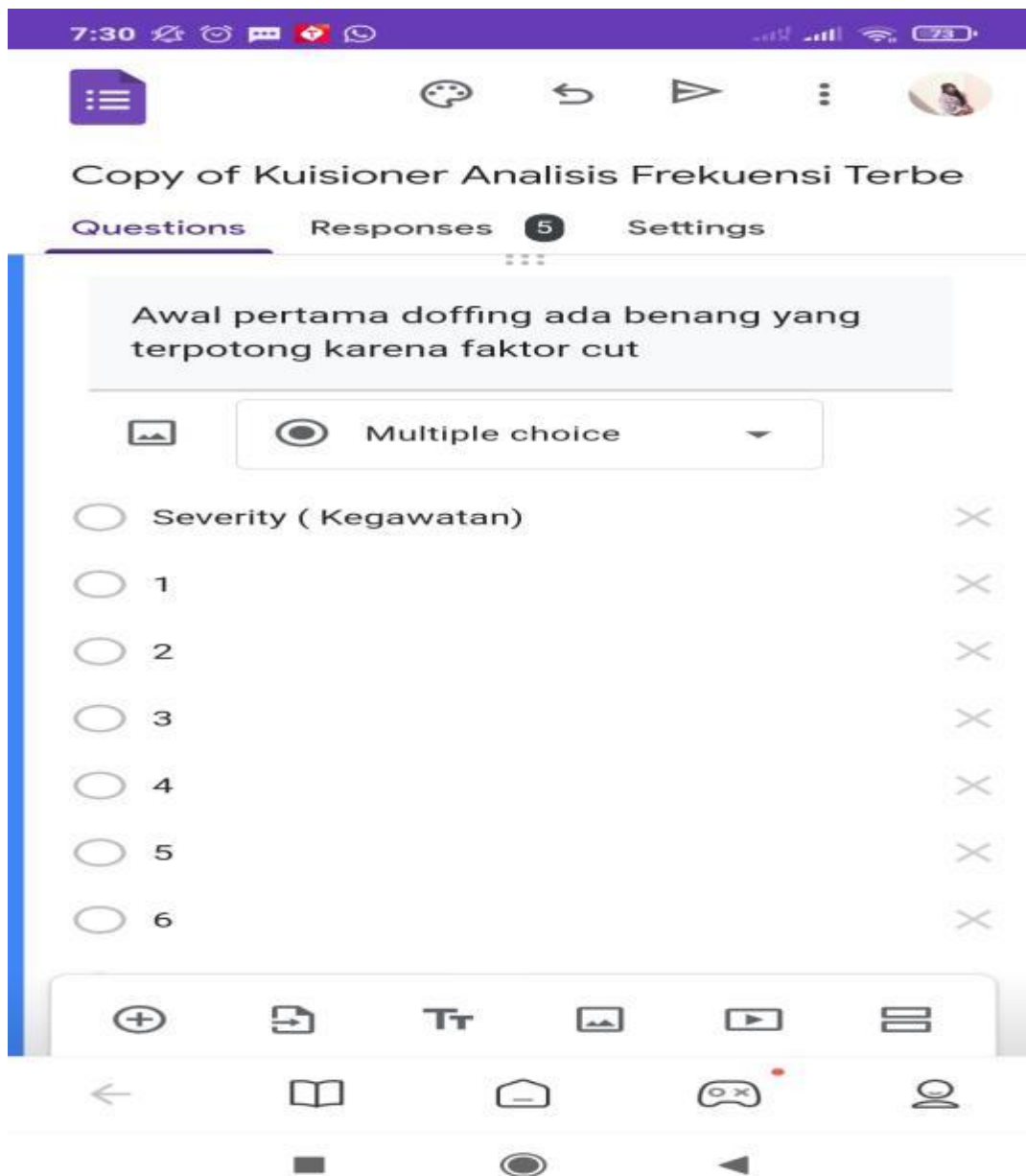


DAFTAR PUSTAKA

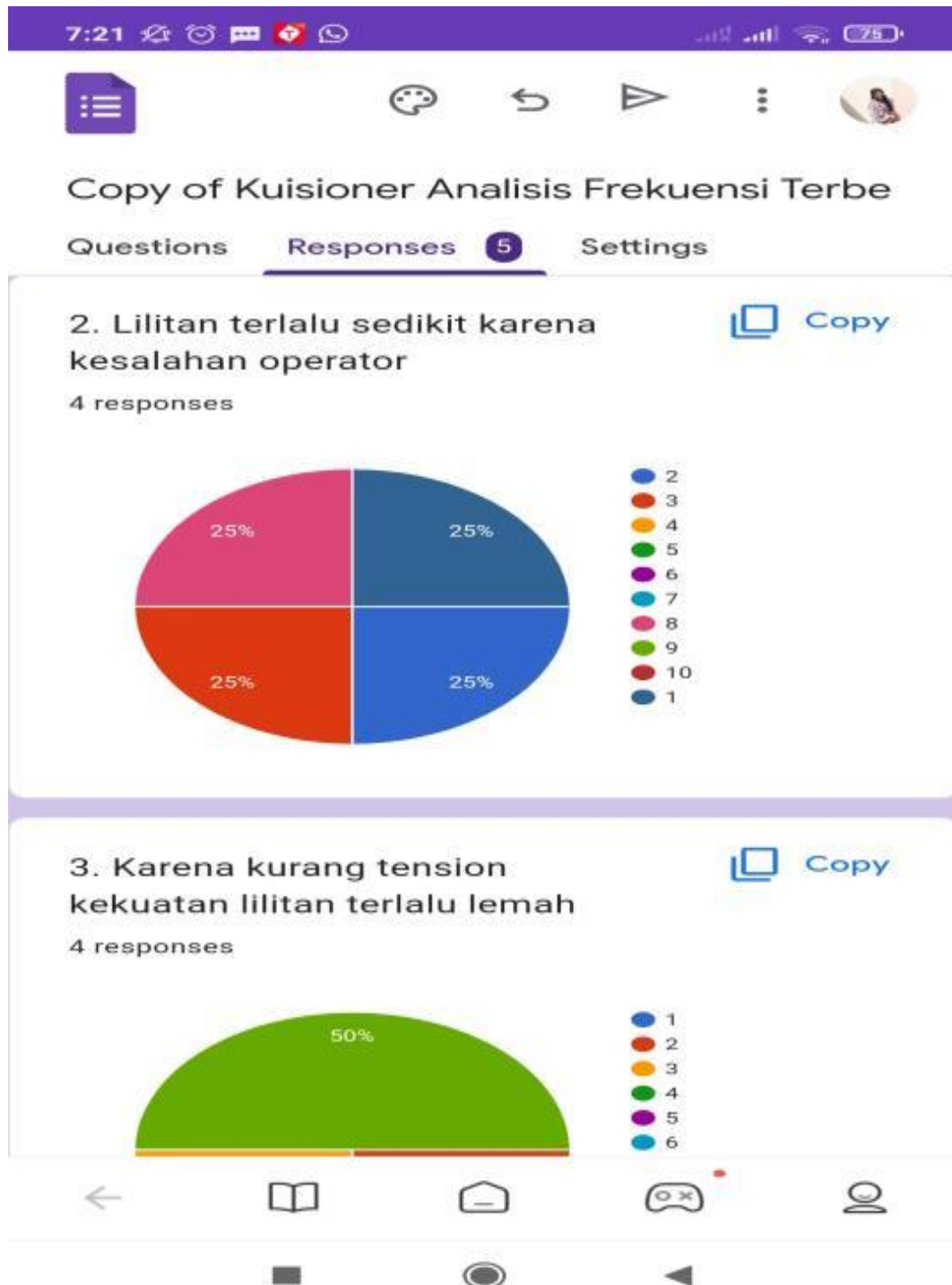
- Arif, A. (2015). *Quality Assurance Dengan Metode Quality Function Deployment: Konsep Implementasi Pada Institusi Perguruan Tinggi*.
- Astuti, D., dkk. (2020). *Model Penjaminan Mutu Ketercapaian Kompetensi Dasar Dalam Sistem Pembelajaran Online Pada Situasi Work From Home (Wfh)*.
- Badariah, dkk (2016). *Penerapan metode failure mode and effect analysis (FMEA) dan expert system (sistem pakar)*.
- Caesaron, D., dan Tandianto, T. (2015). *Penerapan Metode Six Sigma Dengan Pendekatan DMAIC Pada Proses Handling Painted Body BMW X3 (Studi Kasus: PT. Tjahja Sakti Motor)*
- Dharma, F. P., Ikatrinasari, Z. F., Purba, H. H., & Ayu, W. (2019, April). *Reducing non conformance quality of yarn using pareto principles and fishbone diagram in textile industry*.
- Dharma, F. P., Hardiman, H. D., Ikatrinasari, Z. F., & Purba, H. H. (2019, April). *New development fiber material: use DoE approach to determine the best formula for blended fiber silk (Samiya Cynthia Riccini and Semi-Natural Fiber)*.
- Hidayati, L., Rochmah, T. N., Qomaruddin, M. B., & Dinama, M. (2020). *Quality improvement in laboratory reagent management: a Six Sigma concept*.
- Kemenperin. (2019). *Industri Tekstil dan Pakaian Tumbuh Paling Tinggi*.
- Lestari dan purwatini. (2021). *Pengendalian Kualitas Produk Tekstil. Jurnal Ecodemica: Jurnal Ekonomi, Manajemen, dan Bisnis*.
- Nailah, dkk (2014). *Usulan Perbaikan Untuk Mengurangi Jumlah Cacat pada Produk Sandal Eiger S-101 Lightspeed dengan Menggunakan Metode Six Sigma*.
- Riswanto, R. (2011). *Analisis Perbandingan Waktu Proses Penggulungan Benang (Winding) Dengan Mesin Eksperimen 1 Sampai 4 Spindle Dan Mesin Tradisional 1 Spindle*.
- Riyardi, A., dkk (2015). *Analisis pertumbuhan industri tekstil dan produk tekstil di berbagai provinsi di pulau jawa*.
- Sirine, H., dan Kurniawati, E. P. (2017). *Pengendalian kualitas menggunakan metode six sigma (Studi kasus pada PT Diras Concept Sukoharjo)*
- Tanuwijaya, Y. (2017). *Analisis Quality Control Di Bagian Produksi Pada PT Galaxy*
- Wahyu Prasetio.(2019). *Makalah Six Sigma Quality Control Dalam Metode Six Sigma*.
- Wicaksono (2019). *Sistem Keja Mesin Winding. Laporan Kerja Praktik Lapangan*
- Yusuf (2015). *Perkembangan Industri Tekstil*.

LAMPIRAN

Lampiran 1 Contoh Kuisiner FMEA



Lampiran 2 Contoh Hasil Pengisian Kuisiner





**BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

Jl. Ki Hajar Dewantara, Jebres, Jebres, Surakarta
Telp. (0271) 6792696 Fax. (0271) 6792697

REKAP PERCAKAPAN BIMBINGAN

Judul Tugas Akhir : Pengendalian Mutu Cone defect pada mesin Winding Saurer Schleforst Autoconer 6 menggunakan Tools DMAIC, Six sigma dan FMEA di PT Excellence Qualities Yarn

Sesi/ Bahasan : ke-1 / Menghubungi pak deddy via whatsapp untuk bimbingan mengenai judul yang tepat untuk diangkat menjadi Tugas Akhir

Mahasiswa : 2001013 - MILLENIA SHINTA SALSABILA **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi/ Bahasan : ke-1 / 1. Konsultasi mengenai topik yang akan diangkat menjadi TA 2. Balik ke QA ambil data cacat produksi selama 3 bulan terakhir/2 bulan terakhir/1 bulan 3. Mencari referensi atau artikel tentang pengendalian mutu di perusahaan tekstil atau manufaktur

Mahasiswa : 2001013 - MILLENIA SHINTA SALSABILA **Dosen Pembimbing** : 9943011384 - FAJAR PITARSI DHARMA, S.ST., M.T.

Tidak ada data percakapan

Sesi/ Bahasan : ke-2 / Mengkonfirmasi bahwa sudah mengerjakan bab 4 kepada pak deddy lalu pak deddy acc lalu memberi tugas untuk melanjutkan

Mahasiswa : 2001013 - MILLENIA SHINTA SALSABILA **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi/ Bahasan : ke-2 / 1. Progress mencari data cacat produksi, namun cacat produksi selama sebulan tidak didata maka ganti cone defect 2. Mengirim data cone defect pada Pak Fajar. 3. Data cone defect selama sebulan masih kurang jadi mencari data lagi dan minta izin pihak HRD 4. Membahas topik ke 2 yaitu ketidakstandaran MR pada mesin Drawing 5. Mencari data mengenai MR

Mahasiswa : 2001013 - MILLENIA SHINTA SALSABILA **Dosen Pembimbing** : 9943011384 - FAJAR PITARSI DHARMA, S.ST., M.T.

Tidak ada data percakapan

Sesi/ Bahasan : ke-3 / Menemui pak deddy untuk bimbingan membahas bab 1-5 dan ada beberapa revisi.

Mahasiswa : 2001013 - MILLENIA SHINTA SALSABILA **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi/ Bahasan : ke-3 / 1. Membahas data cone defect yang telah dicari hanya diperbolehkan 1 bulan saja oleh HRD dan kepala departemen QC 2. Data yang paling banyak selama sebulan dalam cone defect yaitu gulungan tanpa ekor 3. Membuat video membuat ekor dengan operator 4. Apa saja yang berpengaruh sehingga menyebabkan gulungan tanpa ekor, mencari data ke maintenance, QC, operator 5. Menyortir bab 1

Mahasiswa : 2001013 - MILLENIA SHINTA SALSABILA **Dosen Pembimbing** : 9943011384 - FAJAR PITARSI DHARMA, S.ST., M.T.

Tidak ada data percakapan

Sesi/ Bahasan : ke-4 / Membahas bab 1-5 yang sudah di revisi setelah itu pak deddy memberi acc tanda tangan untuk bisa mengikuti ujian sedang lalu memberi revisi lagi.

Mahasiswa : 2001013 - MILLENIA SHINTA SALSABILA **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi/ Bahasan : ke-4 / 1. Untuk artikel tentang pengendalian Mutu yang telah saya cari, kapan akan dipresentasikan ke bapak? 2. Langkah yang harus diambil tentang konsep pengendalian mutu terhadap cone defect yang terjadi di perusahaan apa? 3. Setelah konsultasi kemarin dan menganalisis data ternyata banyak cone defect jenis gulungan tanpa ekor, lalu pak fajar minta saya untuk mencari lebih banyak tentang cacat tersebut. Namun, itu bukanlah lebih condong ke gulungan tanpa ekor bukan ke pengendalian mutunya Jawab: Oke 18.15 ya kamu bikin gmeet untuk bahas ini

Mahasiswa : 2001013 - MILLENIA SHINTA SALSABILA **Dosen Pembimbing** : 9943011384 - FAJAR PITARSI DHARMA, S.ST., M.T.

Tidak ada data percakapan

Sesi/ Bahasan : ke-5 / Mengirim beberapa contoh makalah yang akan dijadikan referensi untuk Tugas Akhir

Mahasiswa : 2001013 - MILLENIA SHINTA SALSABILA **Dosen Pembimbing** : 9943011384 - FAJAR PITARSI DHARMA, S.ST., M.T.

Tidak ada data percakapan

Sesi/ Bahasan : ke-6 / Membahas mengenai topik tugas akhir dan juga bab 4
Mahasiswa : 2001013 - MILLENIA SHINT A SALSABILA **Dosen Pembimbing** : 9943011384 - FAJAR PITARSI DHARMA, S.ST., MT.

Tidak ada data percakapan

Sesi/ Bahasan : ke-7 / Membahas Bab 4 hingga selesai. Juga merapikan tulisan serta margin
Mahasiswa : 2001013 - MILLENIA SHINT A SALSABILA **Dosen Pembimbing** : 9943011384 - FAJAR PITARSI DHARMA, S.ST., MT.

Tidak ada data percakapan

Sesi/ Bahasan : ke-8 / Pak fajar memberi contoh rumusan untuk menghitung tingkat sigma secara otomatis melalui excel
Mahasiswa : 2001013 - MILLENIA SHINT A SALSABILA **Dosen Pembimbing** : 9943011384 - FAJAR PITARSI DHARMA, S.ST., MT.

Tidak ada data percakapan

Sesi/ Bahasan : ke-9 / Konsultasi mengenai tingkat sigma dengan pak fajar sudah sesuai atau belum. Sesuai dengan memperhatikan bulannya Acc
Mahasiswa : 2001013 - MILLENIA SHINT A SALSABILA **Dosen Pembimbing** : 9943011384 - FAJAR PITARSI DHARMA, S.ST., MT.

Tidak ada data percakapan

Sesi/ Bahasan : ke-10 / 1. Mengirim progress bab 4 melalui WhatsApp 2. Bertanya tentang perubahan diagram pareto dan tingkat sigma
Mahasiswa : 2001013 - MILLENIA SHINT A SALSABILA **Dosen Pembimbing** : 9943011384 - FAJAR PITARSI DHARMA, S.ST., MT.

Tidak ada data percakapan

Sesi/ Bahasan : ke-11 / - Membahas tools yang digunakan sudah benar apa belum antara tingkat sigma dan pareto - Membuat kuisioner untuk menentukan FMEA lalu menyebarkan kuisioner ke karyawan Industri
Mahasiswa : 2001013 - MILLENIA SHINT A SALSABILA **Dosen Pembimbing** : 9943011384 - FAJAR PITARSI DHARMA, S.ST., MT.

Tidak ada data percakapan

Sesi/ Bahasan : ke-12 / Pengecekan penulisan dari bab 1-5. Penggabungan daftar isi, daftar tabel dan daftar gambar. Memberi halaman
Mahasiswa : 2001013 - MILLENIA SHINT A SALSABILA **Dosen Pembimbing** : 9943011384 - FAJAR PITARSI DHARMA, S.ST., MT.

Tidak ada data percakapan

Sesi/ Bahasan : ke-13 / Mengecek hardcopy Tugas Akhir oleh pak fajar dari bab 1-5
Mahasiswa : 2001013 - MILLENIA SHINT A SALSABILA **Dosen Pembimbing** : 9943011384 - FAJAR PITARSI DHARMA, S.ST., MT.

Tidak ada data percakapan

Sesi/ Bahasan : ke-20 /
Mahasiswa : 2001013 - MILLENIA SHINT A SALSABILA **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan