DAFTAR PUSTAKA

Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. (2022). *Buku Pedoman Praktik Kerja Lapangan.* Surakarta: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Annual Report Sritex. (2022). *Sharpening Strategies and Be Revived.* Sukoharjo: Sritex.

Fadilah, I. (2021). Pengaruh Struktur Kepemilikian, Pertumbuhan Penjualan, Ukuran Perusahaan, Dan Non Debt Tax Shield Terhadap Struktur Modal Pada Perusahaan Manufaktur Subsektor Tekstil Dan Garmen Yang Terdaftar Di Bursa Efek IndonesiaPeriode 2014-2018 (Doctoral dissertation, Universitas Islam Negeri Sumatera Utara).

Fadillah, Fadia Trianty, and Atty Tri Juniaarti. PENERAPAN PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN METODE FISHBONE DIAGRAM UNTUK MEMINIMALISIR PRODUK CACAT SEPATU PADA HOME INDUSTRY GREAT FOOTWEAR. Diss. Unive rsitas Pasundan Bandung, 2024.

Herdayati, S. P., Pd, S., & Syahrial, S. T. (2019). Desain Penelitian Dan Teknik Pengumpulan Data Dalam Penelitian. ISSN 2502-3632 ISSN 2356-0304 J. Online Int. Nas. Vol. 7 No. 1, Januari–Juni 2019 Univ. 17 Agustus 1945 Jakarta, 53(9), 1689-1699.

Heryadi, A. R., & Sutopo, W. (2018). Review pemanfaatan Metodologi DMAIC analysis di industri garmen. In Seminar dan Konferensi Nasional IDEC (pp. 7-8).

Hidayat, Ilham, Andi Riansyah, and Sri Mulyono. "Sistem Prediksi Kebutuhan Bahan Baku (Raw Material) di Perusahaan Berbasis Web Menggunakan Metode Moving Average." TRANSISTOR Elektro dan Informatika 5.3 (2023): 131-138.

Joesyiana, K. (2018). Penerapan Metode Pembelajaran Observasi Lapangan (Outdor Study) pada Mata Kuliah Manajemen Operasional (Survey pada Mahasiswa Jurusan Manajemen Semester III Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Persada Bunda). Peka, 6(2), 90-103.

Kementerian Perindustrian (2024, Juni 8). *UU Ketenagakerjaan No. 13 tahun 2003.* Retrieved from Kementerian Perindustrian. https://kemenperin.go.id/kompetensi/UU_13_2003.pdf

Najib, Muhammad Ainun. "Konsep dan implementasi pembinaan religiusitas siswa di SMA." Jurnal Tawadhu 2.2 (2018): 556-571.

Noor, J. (2011). Metodelogi penelitian. Jakarta: Kencana Prenada Media Group.

Prihastono, E., & Prakoso, B. (2017). Perawatan preventif untuk mempertahankan utilitas performance pada mesin cooling tower di cv. arhu tapselindo bandung. Dinamika Teknik Industri.

Rijali, Ahmad. "Analisis data kualitatif." *Alhadharah: Jurnal Ilmu Dakwah* 17.33 (2018): 81-95.

Rully, Tutus, and Carolina Feronika Putri. "Analisis Kebijakan Pemeliharaan Mesin Dalam Rangka Meminimumkan Biaya Pemeliharaan Pada PT Paramount Bed Indonesia. " JIMFE (Jurnal Ilm. Manaj. Fak. Ekon., vol. 1, no. 2, pp. 86–93, 2015, doi: 10.34203/jimfe. v1i2. 565 (2022).

Soeltanong, Myra Beatrice, and Catur Sasongko. "Perencanaan produksi dan pengendalian persediaan pada perusahaan manufaktur. " Jurnal Riset Akuntansi & Perpajakan (JRAP) 8.1 (2021): 14-27.

TAMBUNAN, R. P. (2018). Pemasaran Produk Label. Yure Humano, 2(1), 57-69.

Tufa, N. (2018). Pentingnya Pengembangan SDM. Iqtishodiyah: Jurnal Ekonomi dan Bisnis Islam, 4(2).

Wahjono, S. I. (2022). Struktur organisasi. Universitas Muhammadiyah Surabaya, 4, 1-18.

Wijiningrum, Ary, E. Didik Subiyanto, and Epsilandri Septyarini. "Analisis Pengaruh Sistem Pengupahan, Motivasi Kerja, Dan Lingkungan Kerja Terhadap Kepuasan Kerja Karyawan." *Reslaj: Religion Education Social Laa Roiba Journal* 4.1 (2022): 229-243

Wijoyo, H. (2022). Analisis teknik wawancara (pengertian wawancara, bentuk-bentuk pertanyaan wawancara) dalam penelitian kualitatif bagi mahasiswa teologi dengan tema pekabaran injil melalui penerjemahan alkitab. Academia. Edu, 1-10.

LAMPIRAN

LAMPIRAN

Lampiran 1 Operasi Buletin Kemeja New Yorker Smog

PT Sri Rejeki Isman Tbk (Sritex)
Department of Industrial Engineering
Operation Bulletin



Buyer :	**NEW YORKER**	**Order Qty:**	**24000 PCS**
Merchant:	**RHEA**	**Created By:**	**RATIH**
Style No:	**20-AW24-045**	**Planned Factory:**	**GARMENT 5**
Style Desc:	**KEMEJA LS**	**Prepared On:**	**17/05/2024**

Productivity

No Of Workstations	**35**	**Total Operation Time (With Allowance)**	**31,20**
No Of Operators in Line	**25**	**Total Machine Time (Time + 15% Allowance)**	**27,52**
No Of Helpers in Line	**3**	**Total Manual Time (Time + 10% Allowance)**	**3,68**
No Of Ironers in Line	**7**		

Target as per Standard Workstations

Targeted Efficiency	**:**	**100%**	**381**
Expected Average Efficiency	**:**	**75%**	**286**
Expected Peak Efficiency	**:**	**85%**	**324**

Productivity Targets	**@PE**	**@AE**	**@100%**
Pcs/Head/Shift	**11,44**	**10,10**	**13,46**
Pcs/Machine/Shift	**12,97**	**11,44**	**15,26**

Opr #	Operation Description	Workstation Type	Op. Time	Balanced W/S	No Of W/s	Expected Prodn @100%	Time in Sec
	KRAH						
1	LAKAR DAUN KRAH+BALIK	SNUBT	0,47	0,4	1,00	110	28
2	STIK DAUN KRAH	SNUBT	0,38	0,3	1,00	136	23
3	GOSOK KAKI KRAH	P.T	0,15	0,1	1,00	353	9
4	STIK 1/4 KAKI KRAH	SNUBT	0,21	0,2	1,00	252	12
5	JAHIT GABUNG DAUN+KAKI KRAH	SNUBT	0,86	0,7	1,00	61	51
6	RIMBAS+BALIK KRAH	SNEC	0,22	0,2	1,00	235	13
7	GOSOK KRAH JADI	P.T	0,44	0,4	1,00	118	27
	MANSET						
8	GOSOK MANSET MENTAH	P.T	0,16	0,1	1,00	321	10
9	LAKAR MANSET+BALIK	SNUBT	1,35	1,1	1,00	39	81
10	GOSOK MANSET JADI	H.T	0,41	0,3	1,00	126	25
	LENGAN						
11	TANDA+BELAH LENGAN	5TO/L	0,35	0,3	1,00	147	21
12	GOSOK PIPING LENGAN	SNUBT	0,40	0,3	1,00	131	24
13	GOSOK SPLIT LENGAN	P.T	0,46	0,4	1,00	114	27
14	PASANG PIPING+SPLIT+JAHIT PLUI LENGAN	SNUBT	2,35	1,9	1,00	22	141
	DEPANAN						
15	GOSOK PLAKET DEPAN	P.T	0,27	0,2	1,00	196	16
16	PASANG+STIK+TUTUP PLAKET DEPAN	SNUBT	0,98	0,8	1,00	53	59
17	GOSOK KLIM DEPANAN	P.T	0,31	0,3	1,00	168	19
18	KLIM DEPANAN	SNUBT	0,25	0,2	1,00	208	15
	BELAKANG						
19	JAHIT YOKE BELAKANG+STIK	SNUBT	0,86	0,7	1,00	61	51
20	GOSOK YOKE BELAKANG	P.T	0,15	0,1	1,00	353	9
21	RIMBAS BELAKANGAN	H.T	0,38	0,3	1,00	136	23
22	TANDA+PASANG LABEL BELAKANG	SNUBT	0,44	0,4	1,00	118	27
	ASSEMBLY						
23	JAHIT BAHU+STIK	SNUBT	0,80	0,6	1,00	65	48
24	TANDA+PASANG+TUTUP+STIK KRAH	SNUBT	1,92	1,6	1,00	27	115
25	JAHIT BUNGKUS PASANG LENGAN	SNUBT	1,79	1,5	1,00	29	107
26	STIK LENGAN	SNUBT	0,55	0,4	1,00	95	33
27	RANGKAI LABEL SAMPING	SNUBT	0,22	0,2	1,00	235	13
28	JAHIT BUNGKUS SAMPING+PASANG LABEL SAMPING	SNUBT	1,91	1,5	1,00	27	114
29	STIK MAKEUP SAMPING	3NFOA	1,46	1,2	1,00	36	88
30	KLIM BAWAH	SNUBT	1,27	1,0	1,00	41	76
31	TANDA+PASANG MANSET	SNUBT	1,69	1,4	1,00	31	101
32	STIK 1/8 MANSET	SNUBT	0,89	0,7	1,00	59	53
33	LUBANG KANCING	B/H	1,15	0,9	1,00	45	69
34	TANDA KANCING	H.T	0,61	0,5	1,00	86	36
35	PASANG KANCING	B/S	1,17	0,9	1,00	45	70
			27,28	**22,1**	**35,00**	**63%**	**1637**

MACHINES	NO'S	OP.Time	MANUAL	NO'S	OP.Time
SNUBT	**20,0**	**19,57**	**H.T**	**3,00**	**1,40**
3TO/L	**0,0**	**0,00**	**C.T**	**0,00**	**0,00**
SNEC	**1,0**	**0,22**	**P.T**	**7,00**	**1,94**
5TO/L	**1,0**	**0,35**			
6TO/L	**0,0**	**0,00**			
3NFOA	**1,0**	**1,46**			
OVERDECK M/C	**0,0**	**0,00**			
SMOCK M/C	**0,0**	**0,00**			
B/T	**0,0**	**0,00**			
B/H	**1,0**	**1,15**			
B/S	**1,0**	**1,17**			
TOTAL	**25,0**	**23,93**	**TOTAL**	**10,00**	**3,34**

Prepared by	**Verified by**	**Manager**
RATIH	**Mr.Pradeep Wickramasinghe**	**BP.AGUS GMT 5**