LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT ANGGUN KREASI GARMEN

Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Top Three Defect*
Pada *Jacket Style* A61825

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:
MELINDA HERA SAPUTRI
NIM. 2203017

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT ANGGUN KREASI GARMEN

Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian *Top Three Defect*
Pada *Jacket Style* A61825

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

MELINDA HERA SAPUTRI

NIM. 2203017

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT ANGGUN KREASI GARMEN

Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Top Three Defect*
Pada *Jacket Style* A61825

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

MELINDA HERA SAPUTRI

NIM. 2203017

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Andhi Sukma Hanafi, S.A.P, M.M.
Pembimbing II : Rita Istikowati, S.T., M.T

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT ANGGUN KREASI GARMEN

Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Top Three Defect*
Pada *Jacket Style* A61825

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

MELINDA HERA SAPUTRI

NIM. 2203017

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I	Pembimbing II
Andhi Sukma Hanafi, S.A.P, M.M	Rita Istikowati, S.T., M.T.

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH :

Ketua Penguji Tanggal:

(Dinarisni Purwanningrum, M.Sc.)
NIP. 199001192019012001

Ketua Program Studi Tanggal:
Teknik Pembuatan Garmen

(Hamdan S. Bintang, S.T., M.M.)
NIP. 196510061990031005

Direktur Tanggal:

(Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.)
NIP. 198210032008041006

KATA PENGANTAR

Puji syukur dipanjatkan atas kehadirat Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat, hidayah serta inayah-Nya sehingga laporan praktik kerja lapangan di PT Anggun Kreasi Garmen selesai tanpa ada suatu halangan yang berarti. Laporan ini disusun bertujuan untuk melengkapi salah satu persyaratan bagi mahasiswa untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di AK-Tekstil Solo bagi mahasiswa teknik pembuatan garmen.

Dalam penyusunan laporan ini penulis menyadari bahwa selesainya laporan praktik kerja lapangan ini tidak lepas dari bantuan banyak pihak dalam memberikan dukungan, semangat, bantuan, serta bimbingan. Oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu dalam menyelesaikan pembuatan laporan praktik kerja lapangan ini. Pihak-pihak tersebut diantaranya:

1. Wawan Ardi Subakdo, ST, MT, selaku direktur Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
2. Hamdan S. Bintang S.T., M.M, selaku ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen
3. Bapak Andhi Sukma Hanafi, S.A.P, M.M, selaku dosen pembimbing I dalam membuat praktik kerja lapangan
4. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T., selaku dosen pembimbing II dalam membuat laporan praktik kerja lapangan
5. Seluruh staf dan karyawan di PT Anggun kreasi garmen
6. Kedua orang tua yang selalu mendukung.
7. Teman-teman semua, serta pihak-pihak yang namanya tidak dapat disebutkan satu persatu.

Penyusunan laporan praktik kerja lapangan ini disusun dengan sebaik-baiknya, namun masih terdapat kekurangan didalam penyusunan laporan praktik kerja lapangan. Oleh karena itu, saran dan kritik yang sifatnya membangun dari semua pihak sangat diharapkan. Semoga laporan kerja praktik ini dapat memberikan manfaat bagi semua pihak yang membacanya.

Surakarta, 20 Juni 2024

Melinda Hera Saputri

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR i
DAFTAR ISI ii
DAFTAR TABEL iii
DAFTAR GAMBAR iv
DAFTAR LAMPIRAN v
RINGKASAN vi
BAB 1 PENDAHULUAN 1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan 1
1.2 Tempat dan Waktu Praktik Kerja Lapangan 2
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan 3
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan 3
1.5 Metode Pengumpulan Data 4
BAB 2 BAGIAN UMUM PERUSAHAAN 6
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan 6
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan 7
2.3 Permodalan dan Pemasaran 11
2.4 Ketenagakerjaan 11
BAB 3 BAGIAN PRODUKSI 18
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi 18
3.2 Produksi 19
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan 38
3.4 Pengendalian Mutu 40
BAB 4 DISKUSI 47
4.1 Latar Belakang Masalah 47
4.2 Identifikasi Masalah 52
4.3 Pembahasan 52
BAB 5 PENUTUP 58
5.1 Kesimpulan 58
5.2 Saran 58
DAFTAR PUSTAKA 60
LAMPIRAN 63

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah dan tingkat pendidikan 12
Table 2.2 Bagian distribusi karyawan 12
Tabel 3.1 Jumlah dan jenis mesin 21
Tabel 3.2 *Layout* mesin *jacket style* A61825 22
Tabel 3.3 Proses *sewing jacket style* A61825 31
Tabel 4.1 Jenis dan jumlah *defect* 48
Tabel 4.3 Penyelesaian *defect pleat* 55
Tabel 4.4 Penyelesaian *defect twisting* 56
Tabel 4.5 Penyelesaian *defect missing* 57

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Bentuk struktur organisasi *sewing* PT Anggun Kreasi Garmen..... 8
Gambar 3.1 *Layout m*esin *style* A61825 23
Gambar 3.2 *Flow chart* proses produksi 25
Gambar 3.3 Proses dalam *Cutting* 43
Gambar 4.1 Contoh *jacket* yang serupa dengan *style* A61825..... 47
Gambar 4.2 Diagram batang *top three defect* 50
Gambar 4.3 Contoh *defect pleat* 50
Gambar 4.4 Contoh *defect twisting* 51
Gambar 4.5 Contoh *defect missing* 51
Gambar 4.6 Diagram *fishbone defect pleat* 53
Gambar 4.7 Diagram *fishbone defect twisting* 53
Gambar 4.8 Sepatu teflon 54

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Tabel wawancara 64
Lampiran 2 Gambar ketsa *defect skip stitch* (jahitan loncat) 64
Lampiran 3 Gambar sketsa *defect broken Stitch* (jahitan rusak) 65
Lampiran 4 Gambar sketsa *defect loose* (longgar) 65
Lampiran 5 Gambar sketsa *defect puckering* (mengkerut) 66
Lampiran 6 Gambar sketsa *defect down stitch* (jahitan turun) 66
Lampiran 7 Gambar sketsa *defect pleat* (terlipat) 67
Lampiran 8 Gambar sketsa *defect fulness* (menggembung) 67
Lampiran 9 Gambar sketsa *defect overlap* (tumpang tindih) 68
Lampiran 10 Gambar sketsa *defect missing* (terlewat) 68
Lampiran 11 Gambar sketsa *defect unfull* (tidak penuh) 69
Lampiran 12 Gambar sketsa *defect unmatch* (tidak cocok) 69
Lampiran 13 Gambar sketsa *defect unsecure* (berudul) 70
Lampiran 14 Gambar sketsa *defect twisting* (mlintir) 70
Lampiran 15 Gambar sketsa *defect unjoin stitch* (jahitan tidak bertemu) 71
Lampiran 16 Gambar sketsa *other* (contoh lapisan dalam mengelupas) 71