LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT ESGIK

Kasus Praktik: Permasalahan *Defect Dirty* pada *Shorts Style 32XX003B* dengan Metode RCA (*Root Cause Analysis*)

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
sebagai Persyaratan Kelulusan Progam Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

PUTRI ADITYA MUNAWAROH

NIM. 2203081

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT ESGIK

Kasus Praktik: Permasalahan *Defect Dirty* pada *Shorts Style 32XX003B* dengan Metode RCA (*Root Cause Analysis*)

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
sebagai Persyaratan Kelulusan Progam Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

PUTRI ADITYA MUNAWAROH

NIM. 2203081

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT ESGIK

Kasus Praktik: Permasalahan *Defect Dirty* pada *Shorts Style 32XX003B* dengan Metode RCA (*Root Cause Analysis*)

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
sebagai Persyaratan Kelulusan Progam Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

PUTRI ADITYA MUNAWAROH

NIM. 2203081

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Mayesti Kurnianingtias, S.T., M.Sc.

Pembimbing II : Mega Kumala Ratna S.ST

AKADEMI KOMUNITAS INDUTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT ESGIK

Kasus Praktik: Permasalahan *Defect Dirty* pada *Shorts Style 32XX003B* dengan Metode RCA (*Rootc Cause Analysis*)

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
sebagai Persyaratan Kelulusan Progam Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

PUTRI ADITYA MUNAWAROH

NIM. 2203081

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I :	**Pembimbing II :**
(Mayesti Kurnianingtias, S.T., M.Sc.)	**(Mega Kumala Ratna S.ST)**

AKADEMI KOMUNITAS INDUTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji — Tanggal :

Drs. Sugiyarto, M.Si.
NIP. 196011011985031003

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen — Tanggal

Hamdan S Bintang, S.T, M.M.
NIP. 196510061990031005

Direktur — Tanggal

Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.
NIP. 198210032008041006

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan Puja dan Puji Syukur penulis ucapkan kepada Tuhan Yang Maha Esa atas rahmat dan hidayahnya serta dukungan orang tua & teman – teman sehingga laporan akhir praktik kerja lapangan ini dapat terselesaikan sebagai pemenuhan nilai akademik mahasiswa Prodi Teknik Pembuatan Garmen Diploma II AK Tekstil Solo yang dalam pengambilan tempat praktik di PT ESGIK Dibawah PBRX Group.

Dengan ini ucapan apresiasi dan terimakasih sedalam dalamnya kepada berbagai pihak yang terlibat atas bantuan dan bimbingannya selama penyusunan laporan tugas akhir ini yaitu :

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
2. Bapak Hamdan S Bintang, S.T, M.M. selaku Ketua Progam Studi Teknik Pembuatan Garmen
3. Ibu Mayesti Kurnianingtias, S.T, M.Sc. & Ibu Mega Kumala Ratna S.ST selaku Dosen Pembimbing yang telah banyak membimbing dan memberi dukungan selama penyusunan laporan
4. Ibu Agustina Indri selaku pembimbing dari pihak *HRM Green Office* PT Pan Brothers
5. Ibu Lusiana Setyowati selaku mentor serta *Assistant Manager TSM* yang senantiasa membantu & membimbing dalam menimba ilmu pada penempatan departemen.
6. Staff Tim departemen *TSM* yang telah banyak memberi ilmu dan dukungan.

Tentu laporan akhir ini jauh dari kata sempurna, oleh karena itu saran dan kritik yang membangun akan diterima dengan senang hati. Semoga laporan ini bisa bermanfaat bagi yang membacanya.

Surakarta, 3 Juni 2024

Putri Aditya Munawaroh
2203081

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR i
DAFTAR ISI ii
DAFTAR TABEL iii
DAFTAR GAMBAR iv
DAFTAR LAMPIRAN v
RINGKASAN vi
BAB 1 PENDAHULUAN 1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan 1
1.2 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan 1
1.3 Batasan Praktik Kerja Lapangan 2
1.4 Kendala Yang Dihadapi Dalam Praktik Kerja Lapangan 3
1.5 Metode Pengambilan Data 3
BAB 2 BAGIAN UMUM PERUSAHAAN 5
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan 5
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan 7
2.3 Pemodalan dan Pemasaran 12
2.4 Ketenagakerjaan 15
BAB 3 BAGIAN PRODUKSI 23
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi 23
3.2 Produksi 26
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan 34
3.4 Pengendalian Mutu 36
BAB 4 DISKUSI 40
4.1 Latar Belakang 40
4.2 Identifikasi Masalah 43
4.3 Pembahasan 47
BAB 5 PENUTUP 62
5.1 Kesimpulan 62
5.2 Saran 62
DAFTAR PUSTAKA 63
LAMPIRAN 65

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Daftar Pemilik Saham PT PB Tbk 13
Tabel 2.2 Afiliasi Anak Perusahaan PT PB Tbk 13
Tabel 2.3 Kode Negara Konsumen UQ 14
Tabel 2.4 Daftar Jumlah & Tingkat Pendidikan Karyawan PT ESGIK 15
Tabel 2.5 Daftar Distribusi Tenaga Kerja 16
Tabel 3.1 Daftar Kebutuhan Mesin Pada Line 5 27
Tabel 3.2 Jenis & Jumlah Produksi PT ESGIK 30
Tabel 3.3 *Point Pinalty Defect Fabric* 37
Tabel 4.1 Detail *Quality Record Daily Endline QC Report* 44
Tabel 4 2 Total *Quality Record Daily Endline QC Report Line 5* 44
Tabel 4.3 *Defect Category* 45
Tabel 4.4 *Checklist 6S Departement Sewing Poin Shine & Standardize* 46
Tabel 4.5 *Why Why Analysis Defect Dirty Oil* 48
Tabel 4.7 *Why Why Analysis Dirty* Kapur 50
Tabel 4.8 *Why Why Analysis Defect* Karat 52
Tabel 4.9 Penyelesaian Defect Dirty 58

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi PT ESGIK 8
Gambar 2.2 Persentase Jumlah Tingkat Pendidikan 16
Gambar 2.3 Persentase Distribusi Tenaga Kerja PT ESGIK 17
Gambar 3.1 *Flow Chart Production* 23
Gambar 3.2 Papan *Output Monitoring Line Sewing* 26
Gambar 3.3 *Layout Unit Line 5* 28
Gambar 3.4 *Layout Assembly Line 5* 29
Gambar 3.5 *Checklist Maintenance* Mesin 35
Gambar 4.1 *Detail Ilustrasi Short Style 32xx003B* 43
Gambar 4.2 Dokumentasi *Defect Dirty Oil* 47
Gambar 4.3 Dokumentasi Permasalahan Mesin Obras (1) 49
Gambar 4.4 Dokumentasi Permasalahan Mesin Obras (2) 49
Gambar 4.5 Dokumentasi *Defect* Kapur 50
Gambar 4.6 Dokumentasi *Defect* Karat 52
Gambar 4.7 *Fishbone Diagram Defect Dirty* Kategori *Oil* 54
Gambar 4.8 *Fishbone Diagram Defect Dirty* Kategori Kapur 56
Gambar 4.9 *Fishbone Diagram Defect Dirty* Kategori Karat 57

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Proses Produksi Short Style 32xx003B 66