DAFTAR PUSTAKA

Adji, W. N. (2022): Pengendalian Kualitas Proses Produksi Konveksi pada PT Kaosta Sukses Mulia. Jurnal Ilmiah Manajemen & Kewirausahaan.

Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. (2022): Buku Pedoman Praktik Kerja Lapangan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Buku Informasi Pemilihan Mesin Garmen 1. Versi : 2015

Choudhary, K. A. (2018): *The Study of Sewing Damage and Defects in Garments*.

Eunike, A. (2021): Perencanaan Produksi dan Pengendalian Persediaan. Malang: UB Press.

Hanafi, S. A. (2024): Deteksi dan Reduksi Kasus Jarum Patah pada Proses Sewing di PT GI dengan Pendekatan *Fishbone* Diagram.

Indonesia. (2023): Penetapan Peraturan Pemerintah Pengganti Undang-Undang Nomor 2 Tahun 2023 Tentang Cipta Kerja Menjadi Undang-Undang.

Lestari, A. (2021): Analisis *Defect* Proses Produksi Songkok Berbasis Metode FMEA FTA di Home Industri Songkok GSA Lamongan. Jurnal Serambi *Enginering*.

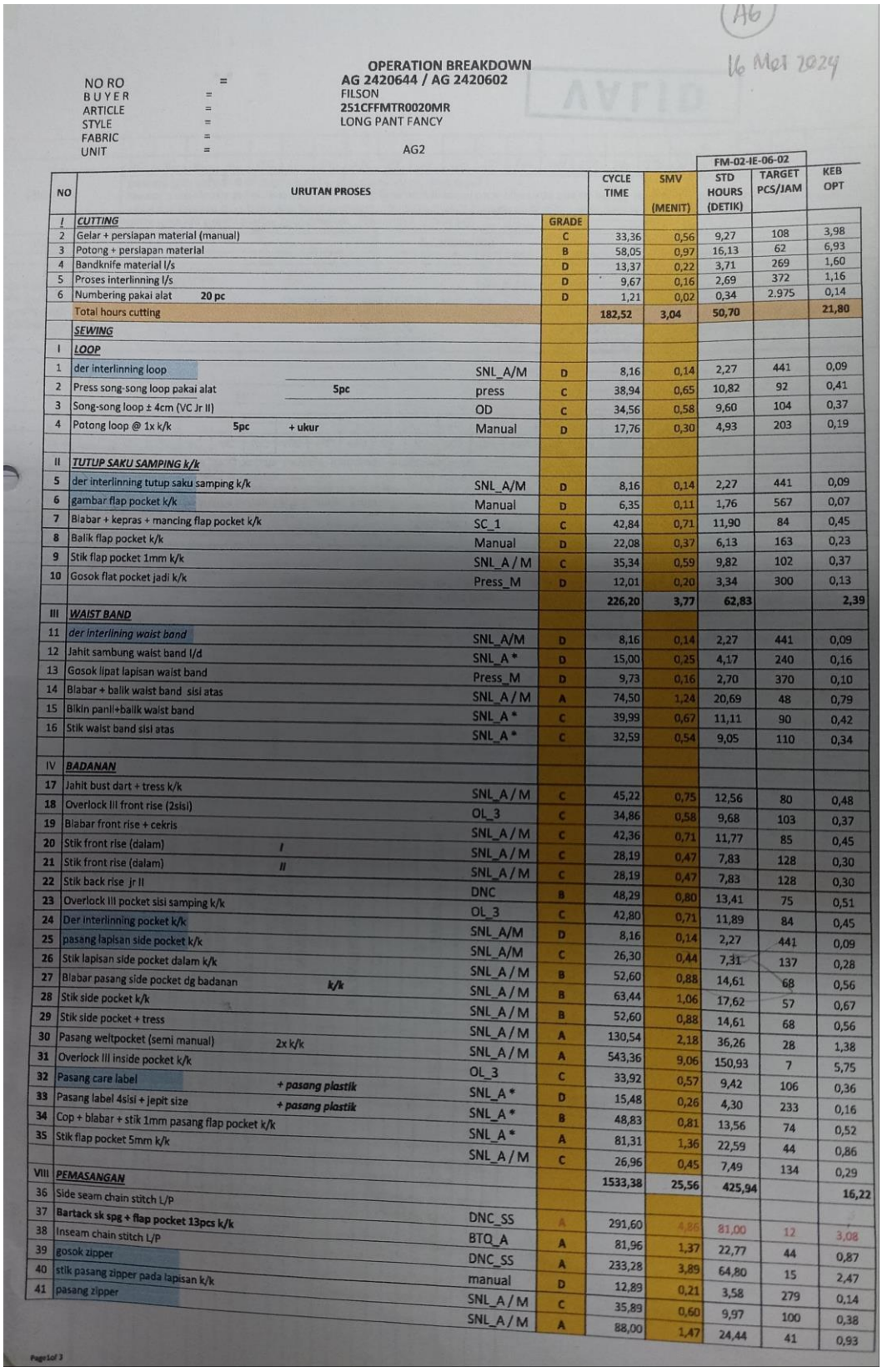
Makbul, M. (2021): Metode Pengumpulan Data dan Instrumen Penelitian. Diakses dari, https://doi.org/10.31219/osf.io/svu73 pada 5 Agustus 2024.

Prihantoro, R. (2012): Konsep Pengendalian Mutu. PT Remaja Rosdakarya.

PT Ambassador Garmindo. (2024): Ambassador Garmindo, diakses dari https://www.ambassadorgarmindo.com/, pada tanggal 26 April 2024.

LAMPIRAN

Lampiran 1 *Operation Breakdown* (OB)



OPERATION BREAKDOWN

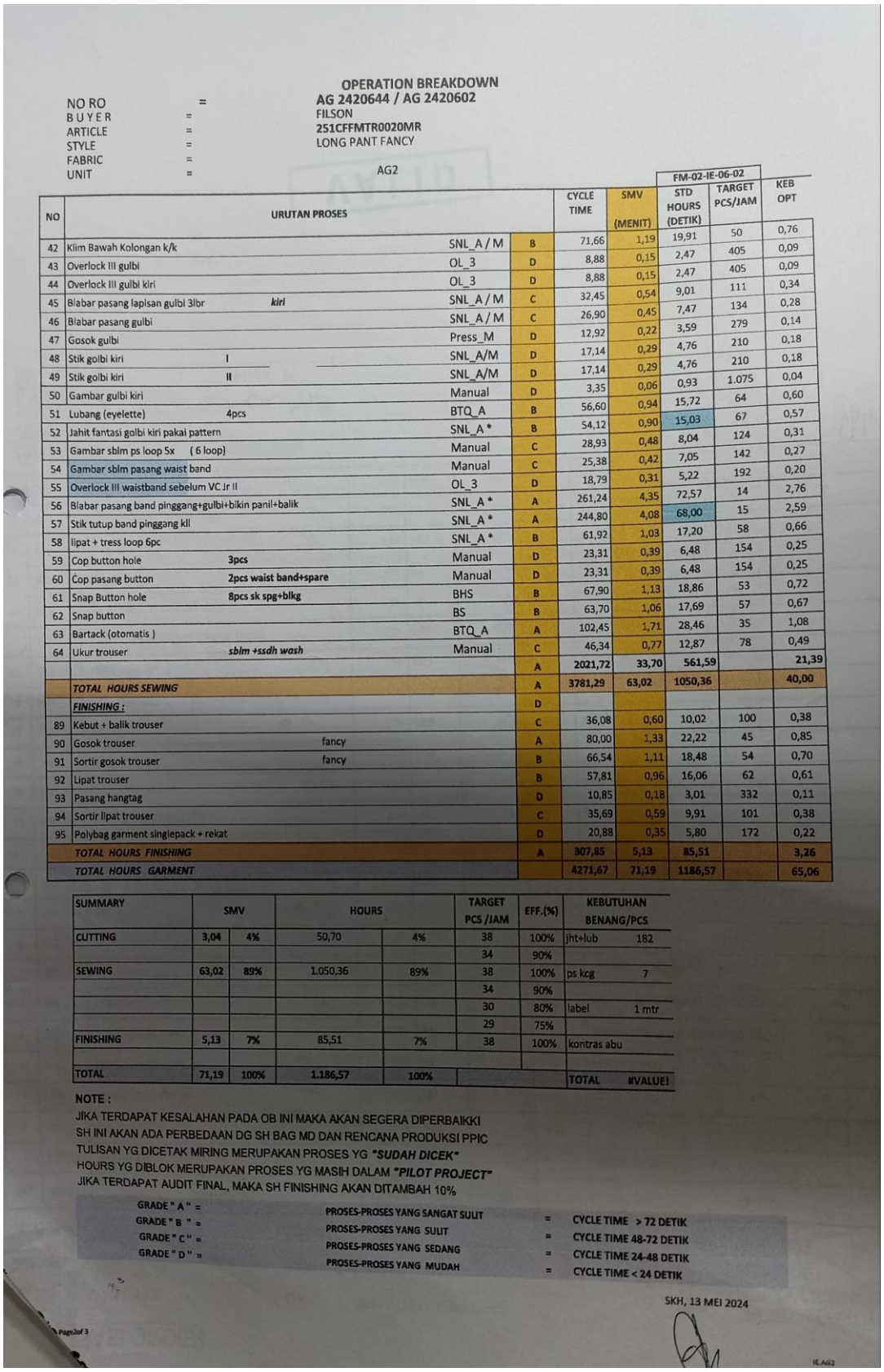
NO RO = **AG 2420644 / AG 2420602**
BUYER = FILSON
ARTICLE = **251CFFMTR0020MR**
STYLE = LONG PANT FANCY
FABRIC =
UNIT = AG2

FM-02-IE-06-02

NO	URUTAN PROSES			GRADE	CYCLE TIME	SMV (MENIT)	STD HOURS (DETIK)	TARGET PCS/JAM	KEB OPT
I	***CUTTING***								
2	Gelar + persiapan material (manual)			C	33,36	0,56	9,27	108	3,98
3	Potong + persiapan material			B	58,05	0,97	16,13	62	6,93
4	Bandknife material l/s			D	13,37	0,22	3,71	269	1,60
5	Proses interlinning l/s			D	9,67	0,16	2,69	372	1,16
6	Numbering pakai alat **20 pc**			D	1,21	0,02	0,34	2.975	0,14
	Total hours cutting				**182,52**	**3,04**	**50,70**		**21,80**
	SEWING								
I	***LOOP***								
1	der interlinning loop		SNL_A/M	D	8,16	0,14	2,27	441	0,09
2	Press song-song loop pakai alat	**5pc**	press	C	38,94	0,65	10,82	92	0,41
3	Song-song loop ± 4cm (VC Jr II)		OD	C	34,56	0,58	9,60	104	0,37
4	Potong loop @ 1x k/k **5pc**	**+ ukur**	Manual	D	17,76	0,30	4,93	203	0,19
II	***TUTUP SAKU SAMPING k/k***								
5	der interlinning tutup saku samping k/k		SNL_A/M	D	8,16	0,14	2,27	441	0,09
6	gambar flap pocket k/k		Manual	D	6,35	0,11	1,76	567	0,07
7	Blabar + kepras + mancing flap pocket k/k		SC_1	C	42,84	0,71	11,90	84	0,45
8	Balik flap pocket k/k		Manual	D	22,08	0,37	6,13	163	0,23
9	Stik flap pocket 1mm k/k		SNL_A / M	C	35,34	0,59	9,82	102	0,37
10	Gosok flat pocket jadi k/k		Press_M	D	12,01	0,20	3,34	300	0,13
					226,20	**3,77**	**62,83**		**2,39**
III	***WAIST BAND***								
11	*der interlining waist band*		SNL_A/M	D	8,16	0,14	2,27	441	0,09
12	Jahit sambung waist band l/d		SNL_A *	D	15,00	0,25	4,17	240	0,16
13	Gosok lipat lapisan waist band		Press_M	D	9,73	0,16	2,70	370	0,10
14	Blabar + balik waist band sisi atas		SNL_A / M	A	74,50	1,24	20,69	48	0,79
15	Bikin panll+balik waist band		SNL_A *	C	39,99	0,67	11,11	90	0,42
16	Stik waist band sisi atas		SNL_A *	C	32,59	0,54	9,05	110	0,34
IV	***BADANAN***								
17	Jahit bust dart + tress k/k		SNL_A / M	C	45,22	0,75	12,56	80	0,48
18	Overlock III front rise (2sisi)		OL_3	C	34,86	0,58	9,68	103	0,37
19	Blabar front rise + cekris		SNL_A / M	C	42,36	0,71	11,77	85	0,45
20	Stik front rise (dalam)	*I*	SNL_A / M	C	28,19	0,47	7,83	128	0,30
21	Stik front rise (dalam)	*II*	SNL_A / M	C	28,19	0,47	7,83	128	0,30
22	Stik back rise jr II		DNC	B	48,29	0,80	13,41	75	0,51
23	Overlock III pocket sisi samping k/k		OL_3	C	42,80	0,71	11,89	84	0,45
24	Der interlinning pocket k/k		SNL_A/M	D	8,16	0,14	2,27	441	0,09
25	pasang lapisan side pocket k/k		SNL_A/M	C	26,30	0,44	7,31	137	0,28
26	Stik lapisan side pocket dalam k/k		SNL_A / M	B	52,60	0,88	14,61	68	0,56
27	Blabar pasang side pocket dg badanan	***k/k***	SNL_A / M	B	63,44	1,06	17,62	57	0,67
28	Stik side pocket k/k		SNL_A / M	B	52,60	0,88	14,61	68	0,56
29	Stik side pocket + tress		SNL_A / M	A	130,54	2,18	36,26	28	1,38
30	Pasang weltpocket (semi manual)	2x k/k	SNL_A / M	A	543,36	9,06	150,93	7	5,75
31	Overlock III inside pocket k/k		OL_3	C	33,92	0,57	9,42	106	0,36
32	Pasang care label	***+ pasang plastik***	SNL_A *	D	15,48	0,26	4,30	233	0,16
33	Pasang label 4sisi + jepit size	***+ pasang plastik***	SNL_A *	B	48,83	0,81	13,56	74	0,52
34	Cop + blabar + stik 1mm pasang flap pocket k/k		SNL_A *	A	81,31	1,36	22,59	44	0,86
35	Stik flap pocket 5mm k/k		SNL_A / M	C	26,96	0,45	7,49	134	0,29
					1533,38	**25,56**	**425,94**		**16,22**
VIII	***PEMASANGAN***								
36	Side seam chain stitch L/P		DNC_SS	A	291,60	4,86	81,00	12	3,08
37	**Bartack sk spg + flap pocket 13pcs k/k**		BTQ_A	A	81,96	1,37	22,77	44	0,87
38	Inseam chain stitch L/P		DNC_SS	A	233,28	3,89	64,80	15	2,47
39	gosok zipper		manual	D	12,89	0,21	3,58	279	0,14
40	stik pasang zipper pada lapisan k/k		SNL_A / M	C	35,89	0,60	9,97	100	0,38
41	pasang zipper		SNL_A / M	A	88,00	1,47	24,44	41	0,93

Page 1 of 3

Lanjutan Operation Breakdown (OB)



OPERATION BREAKDOWN

NO RO = AG 2420644 / AG 2420602
BUYER = FILSON
ARTICLE = 251CFFMTR0020MR
STYLE = LONG PANT FANCY
FABRIC =
UNIT = AG2

FM-02-IE-06-02

NO	URUTAN PROSES				CYCLE TIME	SMV (MENIT)	STD HOURS (DETIK)	TARGET PCS/JAM	KEB OPT
42	Klim Bawah Kolongan k/k		SNL_A / M	B	71,66	1,19	19,91	50	0,76
43	Overlock III gulbi		OL_3	D	8,88	0,15	2,47	405	0,09
44	Overlock III gulbi kiri		OL_3	D	8,88	0,15	2,47	405	0,09
45	Blabar pasang lapisan gulbi 3lbr	*kiri*	SNL_A / M	C	32,45	0,54	9,01	111	0,34
46	Blabar pasang gulbi		SNL_A / M	C	26,90	0,45	7,47	134	0,28
47	Gosok gulbi		Press_M	D	12,92	0,22	3,59	279	0,14
48	Stik golbi kiri	I	SNL_A/M	D	17,14	0,29	4,76	210	0,18
49	Stik golbi kiri	II	SNL_A/M	D	17,14	0,29	4,76	210	0,18
50	Gambar gulbi kiri		Manual	D	3,35	0,06	0,93	1.075	0,04
51	Lubang (eyelette)	4pcs	BTQ_A	B	56,60	0,94	15,72	64	0,60
52	Jahit fantasi golbi kiri pakai pattern		SNL_A *	B	54,12	0,90	15,03	67	0,57
53	Gambar sblm ps loop 5x	(6 loop)	Manual	C	28,93	0,48	8,04	124	0,31
54	Gambar sblm pasang waist band		Manual	C	25,38	0,42	7,05	142	0,27
55	Overlock III waistband sebelum VC Jr II		OL_3	D	18,79	0,31	5,22	192	0,20
56	Blabar pasang band pinggang+gulbi+bikin panil+balik		SNL_A *	A	261,24	4,35	72,57	14	2,76
57	Stik tutup band pinggang kll		SNL_A *	A	244,80	4,08	68,00	15	2,59
58	lipat + tress loop 6pc		SNL_A *	B	61,92	1,03	17,20	58	0,66
59	Cop button hole	**3pcs**	Manual	D	23,31	0,39	6,48	154	0,25
60	Cop pasang button	**2pcs waist band+spare**	Manual	D	23,31	0,39	6,48	154	0,25
61	Snap Button hole	**8pcs sk spg+blkg**	BHS	B	67,90	1,13	18,86	53	0,72
62	Snap button		BS	B	63,70	1,06	17,69	57	0,67
63	Bartack (otomatis)		BTQ_A	A	102,45	1,71	28,46	35	1,08
64	Ukur trouser	*sblm +ssdh wash*	Manual	C	46,34	0,77	12,87	78	0,49
				A	**2021,72**	**33,70**	**561,59**		**21,39**
	TOTAL HOURS SEWING			A	**3781,29**	**63,02**	**1050,36**		**40,00**
	FINISHING :			D					
89	Kebut + balik trouser			C	36,08	0,60	10,02	100	0,38
90	Gosok trouser	fancy		A	80,00	1,33	22,22	45	0,85
91	Sortir gosok trouser	fancy		B	66,54	1,11	18,48	54	0,70
92	Lipat trouser			B	57,81	0,96	16,06	62	0,61
93	Pasang hangtag			D	10,85	0,18	3,01	332	0,11
94	Sortir lipat trouser			C	35,69	0,59	9,91	101	0,38
95	Polybag garment singlepack + rekat			D	20,88	0,35	5,80	172	0,22
	TOTAL HOURS FINISHING			A	**307,85**	**5,13**	**85,51**		**3,26**
	TOTAL HOURS GARMENT				**4271,67**	**71,19**	**1186,57**		**65,06**

SUMMARY	SMV		HOURS		TARGET PCS /JAM	EFF.(%)	KEBUTUHAN BENANG/PCS	
CUTTING	3,04	4%	50,70	4%	38	100%	jht+lub	182
					34	90%		
SEWING	63,02	89%	1.050,36	89%	38	100%	ps kcg	7
					34	90%		
					30	80%	label	1 mtr
					29	75%		
FINISHING	5,13	7%	85,51	7%	38	100%	kontras abu	
TOTAL	71,19	100%	1.186,57	100%			TOTAL	#VALUE!

NOTE :
JIKA TERDAPAT KESALAHAN PADA OB INI MAKA AKAN SEGERA DIPERBAIKKI
SH INI AKAN ADA PERBEDAAN DG SH BAG MD DAN RENCANA PRODUKSI PPIC
TULISAN YG DICETAK MIRING MERUPAKAN PROSES YG ***"SUDAH DICEK"***
HOURS YG DIBLOK MERUPAKAN PROSES YG MASIH DALAM ***"PILOT PROJECT"***
JIKA TERDAPAT AUDIT FINAL, MAKA SH FINISHING AKAN DITAMBAH 10%

GRADE " A " =	PROSES-PROSES YANG SANGAT SULIT	=	CYCLE TIME > 72 DETIK
GRADE " B " =	PROSES-PROSES YANG SULIT	=	CYCLE TIME 48-72 DETIK
GRADE " C " =	PROSES-PROSES YANG SEDANG	=	CYCLE TIME 24-48 DETIK
GRADE " D " =	PROSES-PROSES YANG MUDAH	=	CYCLE TIME < 24 DETIK

SKH, 13 MEI 2024

Page2of 3

IE.AG2

Sumber : Dokumen pribadi 2024