DAFTAR PUSTAKA

Adithia, B. (2023): Performance, mengenal *fishbone*: metode untuk mencari sebab dan solusi masalah, https://www.linovhr.com/fishbone-analysis/, pada 2 Juni 2024.

Alawiyah, Disi, Winanto Priyo Susetyo, SE., M.AK, dan Stie Pasim Sukabumi (2021): Pengaruh pengendalian proses produksi dan *output* produksi terhadap bonus pada PT Glostrtar Indonesia I: *Jurnal Mahasiswa Akutansi,* 2(1), 172.

Dan Liris (2022): Visi, misi dan sejarah perusahaan, diakses dari http://www.danliris.com/index.php/id/, pada April 2024.

Kusnadi, E. (2011): *Fishbone* diagram dan langkah-langkah pembuatannya, https://eriskusnadi.com/2011/12/24/fishbone-diagram-dan-langkah-langkah-pembuatannya/, pada 2 Juni 2024.

Manuel F & Francisco G (2019): *Cornestone root causes through the analysis of the ishikawa diagram, is it possible to find them? A first research approach:International Journal of Quality and Service Sciences*, 11(2), 304.

Meilan, K.R. (2023): Permasalahan dan penyelesaian *defect puckering* pada *sleeve* kemeja *style talbots*. (Tugas Akhir, Akademi Komunitas Industri Teksitl dan Produk Tekstil Surakarta).

Novi, V: Manajemen, *quality control* atau pengendalian mutu dalam perusahaan, https://gramedia.com/literasi/quality-control-pengendalian-mutu/, pada 15 April 2024.

Rosyda: Ekonomi, pengertian modal: sejarah, jenis, sumber, dan manfaat, https://gramedia.com/literasi/modal/, 15 April 2024

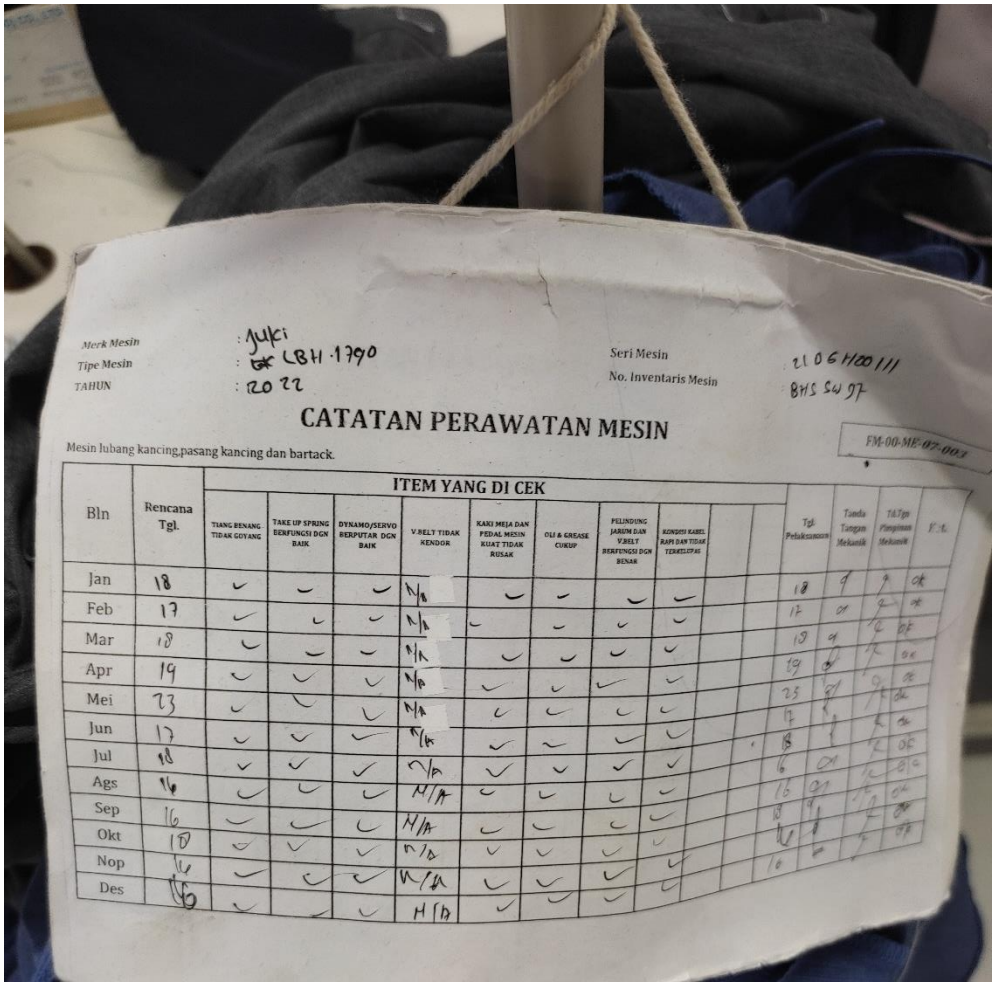
Rosyda: Ekonomi, pengertian produksi: fungsi, tujuan, jenis, tahapan dan faktornya, https://gramedia.com/literasi/pengertian-produksi/, 15 April 2024.

Rosyda: Ekonomi, Ketenagakerjaan: definisi, klasifikasi, perencanaan, dan masalah ketenagakerjaan, https://gramedia.com/literasi/ketenagakerjaan/, 12 Juli 2024.

Sarbullah & Sutrisno (2021): Analisis pengendalian kualitas produk garmen dengan metode six sigma pada bagian sewing PT Rodeo Prima Jaya: *Jurnal CAPITAL*, 3(2), 296.

LAMPIRAN

Lampiran 1 Tabel perawatan mesin PT Dan Liris



Merk Mesin : Juki
Tipe Mesin : LBH-1790
TAHUN : 2022
Seri Mesin : 210G1100111
No. Inventaris Mesin : BHS SW 97

CATATAN PERAWATAN MESIN

FM-00-ME-07-003

Mesin lubang kancing,pasang kancing dan bartack.

Bln	Rencana Tgl.	ITEM YANG DI CEK												
		TIANG BENANG TIDAK GOYANG	TAKE UP SPRING BERFUNGSI DGN BAIK	DYNAMO/SERVO BERPUTAR DGN BAIK	V-BELT TIDAK KENDOR	KAKI MEJA DAN PEDAL MESIN KUAT TIDAK RUSAK	OLI & GREASE CUKUP	PELINDUNG JARUM DAN V-BELT BERFUNGSI DGN BENAR	KONDISI KABEL BAIK DAN TIDAK TERKELUPAS			Tgl. Pelaksanaan	Tanda Tangan Mekanik	Tdt/ps Pengawas Mekanik	Ket.
Jan	18	✓	✓	✓	N/A	✓	✓	✓	✓			18	✓	✓	OK
Feb	17	✓	✓	✓	N/A	✓	✓	✓	✓			17	OK	✓	OK
Mar	18	✓	✓	✓	N/A	✓	✓	✓	✓			19	✓	✓	OK
Apr	19	✓	✓	✓	N/A	✓	✓	✓	✓			19	✓	✓	OK
Mei	23	✓	✓	✓	N/A	✓	✓	✓	✓			23	✓	✓	OK
Jun	17	✓	✓	✓	N/A	✓	✓	✓	✓			17	✓	✓	OK
Jul	18	✓	✓	✓	N/A	✓	✓	✓	✓			18	✓	✓	OK
Ags	16	✓	✓	✓	N/A	✓	✓	✓	✓			16	✓	✓	OK
Sep	16	✓	✓	✓	N/A	✓	✓	✓	✓			18	✓	✓	OK
Okt	18	✓	✓	✓	N/A	✓	✓	✓	✓			16	✓	✓	OK
Nop	16	✓	✓	✓	N/A	✓	✓	✓	✓			16	✓	✓	OK
Des	16	✓	✓	✓	N/A	✓	✓	✓	✓						

Sumber: Bagian mekanik PT Dan Liris

Lampiran 2 SOP penggunaan mesin setrika PT Dan Liris

SOP PENGGUNAAN MESIN SETRIKA

1. Putar *thermostat* sesuai dengan panas yang dikehendaki, sesuaikan dengan standar suhu yang terdapat pada label.

No	Simbol	Arti
1		Boleh disetrika dengan suhu rendah maupun tinggi.
2		Suhu rendah 110 derajat, contoh kain nilon atau asetat.
3		Suhu sedang 150 derajat, contoh kain poliester, sutra, campuran katun dan linen.
4		Suhu tinggi 200 derajat, contoh kain 100% katun dan 100% linen.
5		Tidak boleh disetrika.

2. Tunggu sesaat agar panas *heater* tercapai (bila ada indikator lampu, tunggu sampai lampu pada setrika mati)
3. Buka stop kran dengan menggeser/memutar tuas separuh.
4. Pegang *handle* setrika uap dan putar *steam valve* agar uap bisa keluar dari lubang *sprayer* dan biarkan uap keluar sampai menjadi uap yang bersih.
5. Gunakan sarung tangan pada saat menyetrika, dengan menggunakan setrika bahan aramid. Karena bahan aramid tahan panas dan api sehingga sarung tangan tersebut dapat menghalau panas dari uap setrika.
6. Setrika siap digunakan.

Sumber: Mekanik PT Dan Liris