LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DAN LIRIS

Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian *Defect Overlap Front Placket* pada *Style* JJ400602

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

SILVIA YUNDA FRANSISKA

NIM. 2203086

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DAN LIRIS

Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian *Defect Overlap Front Placket* pada *Style* JJ400602

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

SILVIA YUNDA FRANSISKA

NIM. 2203086

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DAN LIRIS

Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian *Defect Overlap Front Placket* pada *Style* JJ400602

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

SILVIA YUNDA FRANSISKA

NIM. 2203086

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M
Pembimbing II : Winarsih S.Pd

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DAN LIRIS

Kasus Praktik : Permasalahan dan Penyelesaian *Defect Overlap Front Placket* pada *Style* JJ400602

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

SILVIA YUNDA FRANSISKA

NIM. 2203086

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I	Pembimbing II
Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M	Winarsih, S.Pd

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji Tanggal

NIP.

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen Tanggal

Hamdan S. Bintang, S.T, MM Tanggal
NIP. 196510061990031005

Direktur

Wawan Ardi Subakdo, ST, MT,
NIP. 198210032008041006

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa atas rahmat-nya pengetahuan, pengalaman, kekuatan dan kesempatan kepada penulis selaku mahasiswi Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta sehingga dapat menyelesaikan tugas akhir praktik kerja lapangan di PT Dan Liris. Praktik kerja lapangan dilakukan untuk memenuhi syarat kelulusan pendidikan tingkat diploma II (D2) pada program studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Tugas Akhir ini berjudul " Permasalahan dan Penyelesaian *Defect Overlap Front Placket* pada *Style* JJ400602 ", disusun setelah penulis melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) mulai dari 15 April 2024 sampai dengan 30 Mei 2024. Penulis mendapat banyak bantuan, dukungan, serta semangat dalam menjalankan praktik kerja lapangan maupun dalam penulisan tugas akhir ini, sehingga tugas akhir ini dapat diselesaikan tepat waktu. Oleh karena itu, penulis ingin menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, ST, MT, selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Hamdan S. Bintang, S.T, MM selaku ketua program studi Teknik Pembuatan Garmen.
3. Bapak Harrison Silaen, B.Sc. Teks selaku penanggung jawab praktik industi di PT Dan Liris
4. Bapak Dadang Oksi Priwahyudi, S.H., selaku instruktur mahasiswa magang di PT Dan Liris
5. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M selaku dosen pembimbing pertama dalam pembuatan tugas akhir
6. Ibu Winarsih S.Pd selaku dosen pembimbing kedua dalam pembuatan tugas akhir
7. Seluruh staf dan karyawan PT Dan Liris yang telah memberi pengetahuan dan bimbingan selama PKL.
8. Kedua orang tua sebagai pendukung utama segala kegiatan yang penulis lakukan.
9. Teman-teman yang selalu memberikan semangat dalam pelaksanaan PKL dan dalam penyusunan tugas akhir.

10. Semua pihak yang terlibat dalam pelaksanaan PKL dan penyusunan tugas akhir.

Semoga tugas akhir ini dapat memberikan manfaat dan wawasan yang luas kepada pembaca. Apabila tugas akhir ini memiliki kelebihan dan kekurangan dalam penulisan maupun pembahasan, penulis berharap agar pembaca dapat memberikan saran dan kritiknya. Untuk itu penulis mengucapkan terima kasih.

Karanganyar, 1 Juni 2024
Penulis,

Silvia Yunda Fransiska
NIM 2203086

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR i
DAFTAR ISI iii
DAFTAR TABEL iv
DAFTAR GAMBAR v
LAMPIRAN vi
RINGKASAN vii
BAB I PENDAHULUAN 1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan 1
1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan 1
1.3 Manfaat dan Tujuan Praktik Kerja Lapangan 1
1.4 Metode Pengumpulan Data 2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN 4
2.1 Sejarah dan Perkembangan perusahaan 4
2.2 Struktur Organisasi 6
2.3 Permodalan dan Pemasaran 7
2.4 Ketenagakerjaan 8
BAB III BAGIAN PRODUKSI 13
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Kualitas 13
3.2 Produksi 15
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin 18
3.4 Pengendalian Mutu 20
BAB IV DISKUSI 24
4.1 Latar Belakang Masalah 24
4.2 Identifikasi Masalah 24
4.3 Pembahasan 27
BAB V PENUTUP 31
5.1 Kesimpulan 31
5.2 Saran 31
DAFTAR PUSTAKA 33
LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Daftar karyawan PT. Dan Liris divisi garmen 9
Tabel 2.2 Daftar karyawan PT. Dan Liris divisi garmen *sewing line* B3 9
Tabel 3.1 Proses produksi *style* JJ400602 17
Tabel 3.2 Metode 4 *point system* 20
Tabel 3.3 Metode 10 *point system* 21
Tabel 4.1 Jenis *defect* produksi *style* JJ400602 25

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi *departemen sewing* PT Dan Liris 6
Gambar 3.1 Perencanaan proses produksi PT Dan Liris 14
Gambar 3.2 Tata letak mesin *departemen sewing line* B3 16
Gambar 3.3 *Flow chart* pengendalian mutu *raw material* 21
Gambar 4.1 Contoh produk *defect overlap* pada *front placket* 26
Gambar 4.2 Contoh produk lolos QC 26
Gambar 4.3 *Front body* produk *style* JJ400602 27
Gambar 4.4 *Back body* produk *style* JJ400602 27
Gambar 4.5 Diagram *fishbone* penyebab terjadinya *defect overlap* 28

LAMPIRAN

Lampiran 1 Tabel perawatan mesin PT Dan Liris

Lampiran 2 SOP penggunaan mesin setrika PT Dan Liris