RINGKASAN

Sebagai institusi pendidikan vokasi, Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK-Tekstil Solo) menyadari pentingnya pengalaman praktik kerja lapangan bagi mahasiswa dalam mempersiapkan menjadi tenaga kerja pada bidang industri tekstil dan produk tekstil. Praktik kerja lapangan bertujuan untuk memperkenalkan mahasiswa pada lingkungan kerja sebenarnya dan memberikan pengalaman dibidang industri tekstil dan produk tekstil. Selain itu, praktik kerja lapangan menjadi salah satu syarat kelulusan mahasiswa untuk mendapatkan gelar program Diploma II, dengan membuat Tugas Akhir berupa Laporan praktik kerja lapangan. PT Pan Brothers berdiri pada tanggal 21 Agustus 1980. PT Pan Brothers Tbk. yang terletak di Boyolali, Jawa Tengah adalah salah satu industri garmen yang sudah bekerjasama dengan berbagai *brand* ternama. PT Pan Brother tidak hanya melayani konsumen dari dalam negeri saja, melainkan ke berbagai negara. Pencapaian perusahaan ini tidak jauh dari budaya perusahaan yaitu I-PAN yang memiliki arti I(*Integrity*) berarti ketangguhan dalam menjaga moral kejujuran, P(*Passion*) berarti cinta dan semangat mrnjaga keberlangsungan perusahaan, A(*Action*) berarti memberikan pelayanan yang berkualitas, dan N(*Nasionalism)* berarti memiliki semangat patriotisme dan menjunjung tinggi nilai kebhinekaan. Perusahaan ini juga memiliki moto yaitu "Clothing The World With Indonesian Heart" yang berarti pakaian tersebut dibuat untuk dunia dengan hati orang Indonesia. Sumber utama pemodalan dari perusahaan ini adalah dari ekuitas yang terdiri dari modal saham dan laba ditahan. Jumlah karyawan di perushaan ini ada 19.879 orang. *Production Planning and Inventory Control* (PPIC) adalah salah satu departemen yang berada di Green Office dengan berbagai tingkatan pendidikan. Untuk jam selama praktik kerja lapangan di perusahaan ini adalah 8 jam sehari dengan total 5 hari kerja. PPIC sendiri memiliki beberapa bagian yaitu PPIC pembuatan Kontrak Kerja (KK), PPIC Artwork, PPIC *Planner*, PPIC Material, dan PPIC *Shipment*. Pada saat praktik kerja lapangan semester 4 menganalisis terhadap *overcapacity order printing* pada bagian PPIC Artwork yaitu tentang *overcapacity printing* pada *style* S24****45 berupa *short pants* pada *brand* AD, yang mana pengerjaannya harus dengan dua *supplier* yaitu *supplier* original PT Prima Cosmic screen Graphic dan *supplier dual source* PT Kemilau Boyolali. *Dual source* adalah alokasi *printing (artwork)* yang pengerjaannya membutuhkan lebih dari satu supplier. Yang menyebabkan dilakukannya *dual source* yaitu *quantity orde*r yaitu 34.240 pcs melebihi *capacity supplier* yaitu 30.000 pcs. Dari permasalahan tersebut dapat diselesaikan dengan pengerjaannya menggunakan dua supplier yaitu *supplier* original Cosmic dan *supplier dual source* Kemilau. Dalam pembagian *order* dengan cara bagi Kartu Produksi (KP) dengan syarat satu KP harus full tidak boleh pecah KP. Pelaksanaanya *supplier dual source* harus mengikuti *approval* dari *supplier* original dan juga harga *costing*.