LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

Kasus Praktik: Pengamatan Tidak Standar Berat (*grain*) *Sliver* Mesin *Carding Qingdao Hongda* JWF-1211 Proses PE 100%

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

SYIFA ASYAHIDAH ZARO

NIM. 2201024

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

Kasus Praktik: Pengamatan Tidak Standar Berat (*grain*) *Sliver* Mesin *Carding Qingdao Hongda* JWF-1211 Proses PE 100%

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

SYIFA ASYAHIDAH ZARO

NIM. 2201024

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

Kasus Praktik: Pengamatan Tidak Standar Berat (*grain*) *Sliver* Mesin *Carding Qingdao Hongda* JWF-1211 Proses PE 100%

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

SYIFA ASYAHIDAH ZARO

NIM. 2201024

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I **:** Dedy Harianto, ST., MT.

Pembimbing II **:** Irham Ariwibowo, S.ST., M.T

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

Kasus Praktik: Pengamatan Tidak Standar Berat (*grain*) *Sliver* Mesin *Carding Qingdao Hongda* JWF-1211 Proses PE 100%

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

SYIFA ASYAHIDAH ZARO

NIM. 2201024

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I	**Pembimbing II**
Dedy Harianto, ST., MT.	Irham Ariwibowo, S.ST., M.T
NIP. 198207242009111001	NIP. 198910072015021001

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

2/08 - 2024.

Dra. Sih Parmawati, MM

NIP. 196307121990032002

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Benang

Tanggal

2/08 2024

Dedy Harianto, ST., MT.
NIP. 198207242009111001

Direktur
AK-Tekstil Solo

Tanggal

08/08/2024

Wawan Ardi Subakdo, ST, MT
NIP. 198210032008041006

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini,

Nama	:	Syifa Asyahidah Zaro
NIM	:	2201024
Angkatan	:	2022
Program Studi	:	Teknik Pembuatan Benang
Perguruan Tinggi	:	Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Menyatakan bahwa dalam dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang telah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga Pendidikan Tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang/lembaga lain, kecuali yang secara tertulis disitasi dalam dokumen ini dan disebutkan secara lengkap dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa dokumen ilmiah ini bebas dari unsur-unsur plagiasi dan apabila dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka penulis bersedia menerima sanksi akademik dan/atau sanksi hukum yang berlaku.

Surakarta, 03 Juli 2024



Syifa Asyahidah Zaro
NIM. 2201024

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT karena atas limpahan taufiq, hidayah, dan inayah-Nya, penulis dapat menyelesaikan penulisan Tugas Akhir Laporan Praktik Kerja Lapangan dengan judul "Pengamatan Tidak Standar (*grain*) *Sliver* Mesin *Carding Qingdao Hongda* JWF-1211 Proses PE 100%" dengan baik.

Penulisan Tugas Akhir Laporan Praktik Kerja Lapangan ini disusun untuk memenuhi salah satu persyaratan guna memperoleh gelar Ahli Muda (A,Ma) di AK-Tekstil solo. Dalam penulisan Tugas Akhir Laporan Praktik kerja Lapangan ini, penulis menyampaikan ucapan terimakasih kepada semua pihak yang terlibat dalam penyusunan ini baik secara langsung maupun tidak langsung. Sehubungan dengan selesainya penulisan Tugas Akhir Laporan Praktik Kerja Lapangan ini, maka penulis mengucapkan terimakasih kepada:

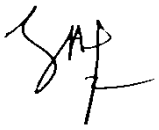
1. Kepada orang tua, nenek dan kakak yang senantiasa memberikan doa dan dukungan untuk terus belajar.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, ST, MT selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Ibu Rita Istikowati, S.T, M.T selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Bapak Dedy Harianto, ST., MT. selaku ketua program studi Teknik Pembuatan Benang serta selaku dosen pembimbing satu yang telah memberikan pengarahan sehingga penulisan Tugas Akhir Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat terselesaikan.
5. Bapak Irham Aribowo, S.ST., M.T selaku dosen pembimbing dua yang telah memberikan pengarahan sehingga penulisan Tugas Akhir Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat terselesaikan.
6. Ibu Ulya Cici Milana, S.Tr.T. dan ibu Sindi Dwi Agustin, A.Ma. selaku *trainer* PT Excellence Qualities Yarn yang telah banyak membimbing dan memberikan arahan kepada penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan ini.
7. Kepada teman-teman seperjuangan angkatan VIII tanpa terkecuali, terimakasih atas semangat dan dukungan selama menempuh pendidikan di

AK-Tekstil Solo ini.

Dengan penuh harap semoga jasa kebaikan mereka diterima Allah SWT dan dicatat sebagai amal shalih. Dalam penelitian ini, penulis sadar masih banyak kekurangan yang telah di paparkan. Oleh karena itu penulis suguhkan kepada pembaca dengan harapan adanya saran dan kritik demi perbaikan dan penyempurnaan karya ini. Semoga karya ini dapat bermanfaat dan mendapat ridha Allah SWT.

Surakarta, 03 Juli 2024

Penulis



Syifa Asyahidah Zaro

NIM. 2201024

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR i
DAFTAR ISI iii
DAFTAR TABEL v
DAFTAR GAMBAR vi
DAFTAR LAMPIRAN vii
RINGKASAN viii
BAB I PENDAHULUAN 1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan 1
1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan 1
1.3 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan 2
1.4 Metode Pengumpulan Data 2
1.5 Kendala Praktik Kerja Lapangan 3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN 4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan 4
2.1.1 Visi Dan Misi Perusahaan 4
2.1.2 Lokasi Perusahaan 5
2.1.3 Luas Tanah Dan Bangunan 6
2.1.4 Denah Perusahaan 6
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan 7
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi 7
2.2.2 Uraian Tugas 10
2.3 Permodalan dan Pemasaran 13
2.4 Ketenagakerjaan 14
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan 14
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi 15
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan 16
2.4.4 Tunjangan dan Fasilitas Karyawan 17
BAB III BAGIAN PRODUKSI 20
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi 20
3.1.1 Perencanaan Produksi 20
3.1.2 Pengendalian Produksi 28

3.2 Produksi 29
3.2.1 Jenis dan Jumlah Poduksi 29
3.2.2 Mesin dan Tata Letak 29
3.2.3 Proses Produksi 32
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi 33
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan 35
3.3.1 Pemeliharaan Mesin 35
3.3.2 Perbaikan Mesin 37
3.4 Pengendalian Mutu 38
3.4.1 Raw Material 38
3.4.2 Proses 39
3.4.3 Produk 39
BAB IV DISKUSI 41
4.1 Latar Belakang 41
4.2 Identifikasi Masalah 42
4.3 Tujuan 42
4.4 Batasan Masalah 42
4.5 Metodologi Penelitian 43
4.5.1 Langkah – Langkah Penelitian 43
4.6 Landasan Teori 44
4.6.1 Mesin *Carding* 44
4.6.2 Bagian - Bagian Mesin *Carding* 45
4.6.3 Prinsip Kerja Mesin Carding 46
4.6.4 Fault Tree Analysis 47
4.7 Pembahasan 48
BAB V PENUTUP 55
5.1 Kesimpulan 55
5.2 Saran 55
DAFTAR PUSTAKA 56
LAMPIRAN 56

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah karyawan PT Excellence Qualities Yarn 14
Tabel 2. 2 jumlah karyawan berdasarkan kualifikasi pendidikan..... 14
Tabel 2. 3 Jumlah karyawan berdasarkan kualifikasi jenis kelamin..... 15
Tabel 2. 4 Pembagian jadwal *shift* dan istirahat PT Excellence Qualitis Yarn 16
Tabel 3. 1 *Spinplan Polyester* 100% Ne 30 PT Excellence Qualities Yarn..... 22
Tabel 3. 2 Parameter Mesin Unit 2 PT Excellence Qualities Yarn 23
Tabel 3. 3 kebutuhan *cones* per *bale*..... 27
Tabel 3. 4 Kapasitas *cones* per *box*..... 28
Tabel 3. 5 Daftar jenis, merk, tipe, dan tahun mesin 30
Tabel 3. 6 Keterangan Fungsi Mesin Unit 2..... 32
Tabel 3. 7 Jadwal Perawatan Mesin Unit 2 PT Excellence Qualities Yarn 36

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 PT Excellence Qualities Yarn..... 4
Gambar 2. 2 Lokasi PT Excellence Qualities Yarn..... 5
Gambar 2. 3 Denah PT Excellence Qualities Yarn..... 6
Gambar 2. 4 Struktur Orgaisasi PT Excellene Qualities Yarn..... 8
Gambar 2. 5 Struktur Organisasi *Office* PT Excellence Qualities Yarn..... 9
Gambar 2. 6 Pemasaran PT Excellence Qualities Yarn..... 14
Gambar 3.1 Mesin dan tata letak unit 2 PT Excellence Qualities Yarn..... 31
Gambar 3.2 Alur Proses Produksi Unit 2..... 32
Gambar 4.1 Diagram alur penelitian..... 43
Gambar 4.2 Mesin *Carding*..... 45
Gambar 4.3 Gambar mesin *carding*..... 46
Gambar 4.4 Diagram batang Perbandingan Hasil pengujian *sliver*..... 51
Gambar 4.5 Gambar diagram FTA..... 52

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Mesin reeling manual 56
Lampiran 2 Timbangan digital 56
Lampiran 3 *Motor feed roll* 57
Lampiran 4 Tekanan udara *preasure* 57
Lampiran 5 Jadwal *scouring* mesin *carding* 57