LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

Kasus praktik: Perbandingan kekuatan mekanis benang Cotton Carded dan Combed dengan Ne 24 dan 30

Diajukan untuk Memenuhi Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

SYIFA AZIZAH

NIM. 2201052

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

Kasus praktik: Perbandingan kekuatan mekanis benang Cotton Carded dan Combed dengan Ne 24 dan 30

Diajukan untuk Memenuhi Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

SYIFA AZIZAH

NIM. 2201052

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

Kasus praktik: Perbandingan kekuatan mekanis benang Cotton Carded dan Combed dengan Ne 24 dan 30

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

SYIFA AZIZAH

NIM. 2201052

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I : Hasna Khairunnisa, M.Sc. MBA
Pembimbing II: Agus Ardiyanto, S.Pd

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

Kasus praktik: Perbandingan kekuatan mekanis benang Cotton Carded dan Combed dengan Ne 24 dan 30

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

SYIFA AZIZAH

NIM. 2201052

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I	Pembimbing II
Hasna Khairunnisa, M.Sc. MBA	**Agus Ardiyanto, S.Pd**
NIP. 199212212019012001	**NIP. 198809042018011001**

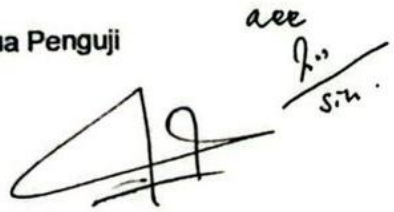
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji



Tanggal

6/8 2024

Dedy Harianto, S.T., M.T.
NIP.198207242009111001

Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang



Tanggal

6/8 2024

Dedy Harianto, S.T., M.T.
NIP. 198207242009111001

Direktur



Tanggal

08/08/2024

Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.
NIP. 198210032008041006

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertandatangan di bawah ini:

Nama : Syifa Azizah

NIM : 2201052

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Menyatakan bahwa dalam dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang telah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga Pendidikan Tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang/lembaga lain, kecuali yang secara tertulis disitasi dalam dokumen ini dan disebutkan secara lengkap dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa dokumen ilmiah ini bebas dari unsur-unsur plagiasi dan apabila dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka penulis bersedia menerima sanksi akademik dan/atau sanksi viokum yang berlaku.

Surakarta, Juli 2024

Yang Menyatakan



Syifa Azizah

2201052

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puji dan syukur kehadirat Allah SWT. Karna berkat petunjuk dan hidayahnya laporan praktik kerja lapangan tahun 2024 dapat diselesaikan sesuai dengan jadwal yang ditentukan. Laporan ini bertujuan untuk melaporkan kegiatan-kegiatan praktik kerja lapangan yang telah dilakukan. Dengan selesainya laporan praktik kerja lapangan ini tidak terlepas dari banyak bantuan dan dukungan baik ketika melaksanakan kegiatan praktik kerja lapangan dan ketika menyusun laporan ini. Untuk itu saya mengucapkan banyak terima kasih kepada:

1. Bapak dan Ibu selaku kedua orang tua dan adik-adik saya yang tercinta, yang selalu memberikan doa dan dukungan.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produksi Tekstil Surakarta.
3. Bapak Dedy Harianto, S.T., M.T. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produksi Tekstil Surakarta.
4. Ibu Hasna Khairunnisa, M.Sc. MBA dan Bapak Agus Ardiyanto, S.Pd Selaku Dosen Pembimbing dalam membuat laporan PKL.
5. Bapak Sartono dan Ibu Marlina selaku pembimbing di PT Kusuma Sandang Mekarjaya

Kiranya masih banyak lagi yang membantu saya dan namanya tidak dapat saya sebutkan satu persatu dalam kata pengantar ini, namun saya sampaikan terima kasih. Saya berharap laporan praktik kerja lapangan ini dapat bermanfaat dan menambah pengetahuan bagi pembacanya.

Surakarta 16 Juli 2024

Penulis

Syifa Azizah

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR i
DAFTAR ISI ii
DAFTAR TABEL iv
DAFTAR GAMBAR v
DAFTAR LAMPIRAN vi
RINGKASAN vii
BAB I PENDAHULUAN 1
1.1 Latar belakang Praktik Kerja Lapangan 1
1.2 Tujuan dan Manfaat Praktik industri 1
1.3 Tempat dan Waktu Pelaksanaan 2
1.4 Kendala yang dihadapi dalam Praktik Kerja Lapangan 2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN 3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan 3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan 4
2.2.1 Bentuk Stuktur Organisasi 4
2.2.2 Uraian Tugas 4
2.3 Permodalan dan Pemasaran 9
2.4 Ketenagakerjaan 9
2.4.1 Distribusi Tenaga Kerja 10
2.4.2 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan 10
2.4.3 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan 11
BAB III BAGIAN PRODUKSI 13
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi 13
3.1.1 Perencanaan Produksi 16
3.1.2 Pengendalian Produksi 23
3.2 Produksi 23
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi 24
3.2.2 proses produksi 24
3.2.3 Sarana Penujang Produksi 25
3.3 pemeliharaan mesin dan perbaikan mesin 25
3.3.1 Pemeliharaan Mesin 26

3.3.2 Perbaikan mesin 27
3.4 Pengendalian Mutu 28
3.4.1 Pengendalian Bahan Baku 28
3.4.2 Pengendalian Proses 28
3.4.3 Pengendalian Produk 29
BAB IV DISKUSI 31
4.1 Latar Belakang Masalah 31
4.2 Identifikasi Masalah 32
4.3 Batasan Masalah 33
4.4 Tujuan Penelitian 33
4.5 Metodologi Penelitian 34
4.7 Pembahasan 37
BAB V PENUTUP 44
5.1 Kesimpulan 44
5.2 Saran 44
DAFTAR PUSTAKA 45
LAMPIRAN 46

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan 10
Tabel 2. 2 Distribusi Tenaga Kerja Pada Bagian Produksi 10
Tabel 2. 3 Daftar Jam Kerja Shift & Day Shift 10
Tabel 3. 1 Spin Plan CD 23K Spinning 1 18
Tabel 3. 2 Jumlah dan Merk Mesin 24
Tabel 4. 1 Standar RKM 37
Tabel 4. 2 Standar CV% 37
Tabel 4. 3 Standar Range 37
Tabel 4. 4 Hasil uji kekuatan mekanis Benang Lot 08.1.24 38
Tabel 4. 5 Hasil uji kekuatan mekanis benang Lot 08.2.24 39

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3. 1 Alur Proses Produksi Benang Carded 14
Gambar 3. 2 Alur Proses Produksi Benang Combed 14
Gambar 3. 3 Tata Letak Mesin..... 24
Gambar 4. 1 RKM Ne 24 LOT 08.1.24..... 39
Gambar 4. 2 RKM Ne 30 LOT 08.1.24..... 40
Gambar 4. 3 CV% Ne 24 & 30 LOT 08.1.24 40
Gambar 4. 4 Range Ne 24 & 30..... 41
Gambar 4. 5 RKM Ne 24 LOT 08.2.24..... 41
Gambar 4. 6 RKM Ne 30 LOT 08.2.24..... 42
Gambar 4. 7 CV% Ne 24 & 30..... 42
Gambar 4. 8 Range Ne 24 & 30..... 43

DAFTAR LAMPIRAN

Gambar 1 Mesin Uji Mekanis Benang 47
Gambar 2 Tempat Benang 47
Gambar 3 Komputer 48
Gambar 4 Benang 48