LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
PT USMANJAYA MEKAR TEXTILE INDUSTRY

Kasus Praktik: Analisis Penyebab dan Penanganan Oper Gagal pada Mesin Palet G191A

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
Dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

MIFTAKHUL WAHYUDI

NIM. 2202041

Teknik Pembuatan Kain Tenun

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
PT USMANJAYA MEKAR TEXTILE INDUSTRY

Kasus Praktik: Analisis Penyebab dan Penanganan Oper Gagal pada Mesin Palet G191A

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
Dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

MIFTAKHUL WAHYUDI

NIM. 2202041

Teknik Pembuatan Kain Tenun



AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
PT USMANJAYA MEKAR TEXTILE INDUSTRY

Kasus Praktik: Analisis Penyebab dan Penanganan Oper Gagal pada Mesin Palet G191A

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
Dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

MIFTAKHUL WAHYUDI

NIM. 2202041

Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I : Galuh Yuli Astrini, M.Eng.

Pembimbing II : Hefni Rosyadi, S.E.

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
PT USMANJAYA MEKAR TEXTILE INDUSTRY

Kasus Praktik : Analisis Penyebab dan Penanganan Oper Gagal pada Mesin Palet G191A

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
Dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

MIFTAKHUL WAHYUDI

NIM. 2202041

Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I	Pembimbing II
(Galuh Yuli Astrini, M.Eng.)	(Hefni Rosyadi, S.E.)

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal
19 Agustus 2024

Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiyati, M.P.
NIP. 196007081986032002

Ketua Program Studi

Tanggal
19 Agustus 2024

Galuh Yuli Astrini, M. Eng.
NIP. 198907192019012001

Direktur

Tanggal
19/08/2024

Wawan Ardi Subakdo, M.T.
NIP. 198210032008041006

KATA PENGANTAR

Puji syukur dipanjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa yang senantiasa melimpahkan Rahmat dan Karunia-Nya sehingga dapat menyelesaikan penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan. Penulisan Praktik Kerja Lapangan merupakan syarat kelulusan bagi mahasiswa program D-II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Penyusunan laporan ini mendapatkan banyak bantuan dari berbagai pihak, oleh karena itu ucapan terimakasih disampaikan kepada :

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, M.T. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Ibu Rita Istikowati, S.T, M.T. selaku Wakil Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Ibu Galuh Yuli Astrini, M.Eng. selaku Ketua Program studi Teknik Pembuatan Kain Tenun dan Dosen Pembimbing I Tugas Akhir.
4. Bapak Hefni Rosyadi, S.E. selaku dosen pembimbing II.
5. Bapak Wilson Ardianto, S.E. selaku Pimpinan PT. Usmanjaya Mekar Tekstil Industri.
6. Bapak Heri Supriyanto, S.E. selaku Human Resource Development dan Bapak Widiyanto selaku Kepala Bagian Research and Development PT. Usmanjaya Mekar Tekstil Industri.
7. Kedua orang tua yang tiada hentinya memberikan dukungan baik doa, moral, materi, dan kebutuhan lainnya.

Akhir kata, semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi para pembaca dan pihak yang memerlukan kritik dan saran yang bersifat membangun diharapkan demi sempurnanya laporan Praktik Kerja Lapangan yang disusun.

Surakarta, 15 Agustus 2024

Penyusun

Miftakhul Wahyudi

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR i
DAFTAR ISI ii
DAFTAR TABEL iii
DAFTAR GAMBAR iv
DAFTAR LAMPIRAN v
RINGKASAN vi
BAB I PENDAHULUAN 1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN 3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan 3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan 4
2.3 Permodalan dan Pemasaran 9
2.4 Ketenagakerjaan 11
BAB III BAGIAN PRODUKSI 15
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi 15
3.2 Produksi 21
3.3 Pemeliharaan dan Perawatan Mesin 25
3.4 Pengendalian Mutu 27
BAB IV DISKUSI 30
4.1 Latar Belakang Permasalahan 30
4.2 Identifikasi Masalah 31
4.4 Tujuan Penelitian 32
4.5 Batasan Masalah 32
4.6 Dasar Teori 33
4.7 Metode penelitian 36
BAB V PENUTUP 42
5.1 Simpulan 42
5.2 Saran 42
DAFTAR PUSTAKA 43
LAMPIRAN 44

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur organisasi PT Usmanjaya Mekar Textile Industry 5
Gambar 3.1 Alur Order di PT Usmanjaya Mekar Textile Industry..... 16
Gambar 3.2 Tata letak dari PT Usmanjaya Mekar Textile Industry 22
Gambar 3.3 Alur proses produksi mesin shuttle..... 23
Gambar 4.1 Data Penurunan Produktivitas Mesin Palet G191A 30
Gambar 4.2 Gambar Mesin Palet G191A 31
Gambar 4.3 Kejadian oper gagal per hari 32
Gambar 4.4 Diagram Fishbone..... 37
Gambar 4.5 Diagram Boundary 38
Gambar 4.6 Diagram Data Kenaikan Produktivitas Mesin Palet..... 40
Gambar 4.7 Plat kombinasi sebelum diperbaiki 41
Gambar 4.8 Plat kombinasi setelah diperbaiki 41

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Mesin produksi PT Usmanjaya Mekar Textile Industry 10
Tabel 2.2 Jumlah karyawan dan tingkat pendidikan..... 11
Tabel 2.3 Jam kerja karyawan 12
Tabel 3.1 Jumlah mesin di PT Usmanjaya Mekar Textile Industry 21
Tabel 3.2 Jenis benang di PT Usmanjaya Mekar Textile Industry..... 28
Tabel 4.1 Tabel *Severity*..... 33
Tabel 4.2 Tabel Occuranve (O)..... 34
Tabel 4.3 Tabel Detection (D) 35
Tabel 4.4 Analisis penyebab masalah dan rekomendasinya..... 39
Tabel 4.5 Rekap perbaikan prioritas sesuai RPN..... 39

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Monitoring Snap QA Palet
Lampiran 2. Temuan Kualitas Palet