LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

Kasus Praktik: Analisis Penanganan Cacat Kain *Greige* Konstruksi C 127 9470 CC terhadap Kualitas Kain di Departemen PPA (*Inspecting*)

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

LAILITA NURISMA AYUNDA DEWI

NIM. 2202013

Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

Kasus Praktik: Analisis Penanganan Cacat Kain *Greige* Konstruksi C 127 9470 CC terhadap Kualitas Kain di Departemen PPA (*Inspecting*)

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

LAILITA NURISMA AYUNDA DEWI

NIM. 2202013

Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

Kasus Praktik: Analisis Penanganan Cacat Kain *Greige* Konstruksi C 127 9470 CC terhadap Kualitas Kain di Departemen PPA (*Inspecting*)

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

LAILITA NURISMA AYUNDA DEWI

NIM. 2202013

Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I : Yunus Nazar, S.ST., M.T

Pembimbing II : Adhy Prastyo Eko Putranto, M.T

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL

DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

Kasus Praktik: Analisis Penanganan Cacat Kain *Greige* Konstruksi C 127 9470 CC terhadap Kualitas Kain di Departemen PPA (*Inspecting*)

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)

Oleh:

LAILITA NURISMA AYUNDA DEWI

NIM. 2202013

Pembimbing I	Pembimbing II
(Yunus Nazar, S.ST., M.T)	(Adhy Prastyo Eko Putranto, M.T)

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL

DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji Tanggal



09/08/2024

(Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T)

NIP. 198210032008041006

Ketua Program Studi Tanggal



9/8/2024

(Galuh Yuli Astrini, M.Eng)

NIP. 198907192019012001

Direktur Tanggal



09/08/2024

(Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T)

NIP. 198210032008041006

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa, karena berkat rahmat dan hidayah-Nya sehingga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat tersusun dengan lancar tanpa hambatan apapun. Laporan ini disusun berdasarkan data hasil Praktik Kerja Lapangan di PT Kusuma Sandang Mekarjaya. Laporan Praktik Kerja Lapangan ini tentunya tidak lepas dari bantuan dan kerjasama berbagai pihak yang ikut mendukung dan mensukseskan. Ucapan terima kasih di sampaikan kepada:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T, selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T, selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Ibu Galuh Yuli Astrini, M.Eng, selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Bapak Yunus Nazar, S.ST., M.T, selaku dosen pembimbing 1.
5. Bapak Adhy Prastyo Eko Putra, M.T, selaku dosen pembimbing 2.
6. Bapak Iwan Sutanto, selaku Presiden Direktur PT Kusuma Sandang Mekarjaya.
7. Bapak Agung, Selaku *Human Resource Development* (HRD) PT Kusuma Sandang Mekarjaya.
8. Bapak Johannes, selaku Instruktur Industri PT Kusuma Sandang Mekarjaya.
9. Seluruh staf dan karyawan PT Kusuma Sandang Mekarjaya.
10. Orang tua dan keluarga yang selalu memberikan doa dan dukungan atas penyelesaian Laporan Praktik Kerja Lapangan.
11. Diri Sendiri yang tidak pernah menyerah terimakasih atas segala perjuangannya. *I'm proud of you* Lailita.

Terimakasih untuk semua pihak yang telah terlibat atas waktu, tenaga, pikiran, dan materi yang telah diberikan, sehingga laporan praktik kerja lapangan ini dapat selesai dengan tepat waktu.

Surakarta, 23 Juli 2024



(Lailita Nurisma Ayunda Dewi)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR i
DAFTAR ISI ii
DAFTAR TABEL iv
DAFTAR GAMBAR v
DAFTAR LAMPIRAN vi
RINGKASAN vii
BAB I PENDAHULUAN 1
BAB II BAGIAN UMUM 2
2.1 Sejarah Dan Perkembangan Perusahaan 2
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan 3
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi 4
2.2.2 Uraian Tugas 6
2.3 Permodalan dan Pemasaran 10
2.4 Ketenagakerjaan 11
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan 11
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja 12
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan 13
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan 14
BAB III BAGIAN PRODUKSI 15
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi 15
3.1.1 Perencanaan Produksi 15
3.1.2 Pengendalian Produksi 21
3.2 Produksi 22
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi 22
3.2.2 Mesin dan Tata Letak 23
3.2.3 Proses Produksi 32
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi 37
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan 37
3.3.1 Pemeliharaan Mesin 38
3.3.2 Perbaikan Mesin 38
3.4 Pengendalian Mutu 40
3.4.1 Raw Material 40
3.4.2 Proses 41

3.4.3 Produk 42
BAB IV DISKUSI 43
4.1 Latar Belakang 43
4.2 Identifikasi dan Rumusan Masalah 46
4.2.1 Identifikasi Masalah 46
4.2.2 Rumusan Masalah 46
4.3 Tujuan Penelitian 46
4.4 Manfaat 47
4.5 Batasan Masalah 47
4.6 Tinjauan Pustaka 47
4.7 Metode Penelitian 51
4.8 Pembahasan Hasil Analisis 52
BAB V PENUTUP 60
5.1 Simpulan 60
5.2 Saran 61
DAFTAR PUSTAKA 62
LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah Tenaga Kerja 11
Tabel 2. 2 Tingkat Pendidikan Karyawan 12
Tabel 3. 1 Jenis dan Spesifikasi Mesin 24
Tabel 3. 2 Jenis dan Spesifikasi Mesin 27
Tabel 3. 3 Jenis dan Spesifikasi Mesin 29
Tabel 3. 4 Jenis dan Spesifikasi Mesin 31
Tabel 4. 1 Kualitas Kain C 127 9470 CC bulan April pada mesin Shuttle Unit 1 ..43
Tabel 4. 2 Kualitas Kain C 127 9470 CC bulan Mei pada mesin Shuttle Unit 1 ...43
Tabel 4. 3 Kualitas Kain C 127 9470 CC bulan Juni pada mesin Shuttle Unit 1 ..44
Tabel 4. 4 10 Point Sistem 50
Tabel 4. 5 Kualitas kain Operator Inspecting dengan QC Final 53
Tabel 4. 6 Perbaikan Cacat Kain Minor pada Konstruksi C 127 9470 CC 54
Tabel 4. 7 Kualitas Kain C 127 9470 CC sebelum & sesudah Perhitungan Ulang 55
Tabel 4. 8 Usulan Perbaikan Setelah Perhitungan ulang setelah upgrade 57
Tabel 4. 9 Usulan Perbaikan Pengurangan Poin Cacat Kain Minor 58

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi PT Kusuma Sandang Mekarjaya 5
Gambar 3. 1 Alur Work Order (Make To Stock).....15
Gambar 3. 2 Alur Work Order (Make To Order).....16
Gambar 3. 3 Tata Letak Mesin Persiapan 23
Gambar 3. 4 Tata Letak Mesin Weaving Unit 1 27
Gambar 3. 5 Tata Letak Mesin Weaving Unit 2 29
Gambar 3. 6 Tata Letak Mesin PPA.....31
Gambar 3. 7 Alur Proses Produksi PT Kusuma Sandang Mekarjaya.....32
Gambar 4. 1 Kualitas Kain C 127 9470 CC bulan April pada mesin Shuttle Unit 1 44
Gambar 4. 2 Kualitas Kain C 127 9470 CC bulan Mei pada mesin Shuttle Unit 1 45
Gambar 4. 3 Kualitas Kain C 127 9470 CC bulan Juni pada mesin Shuttle Unit 1 45
Gambar 4. 4 Diagram Alir Langkah Penelitian 52
Gambar 4. 5 Kualitas Kain C 127 9470 CC setelah Perbaikan (*Upgrade*) 56

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Macam-macam Cacat Kain bulan April mesin *Shuttle* Unit 1
Lampiran 2 Macam-macam Cacat Kain bulan Juni mesin *Shuttle* Unit 1
Lampiran 3 Standar Penilaian Cacat Kain
Lampiran 4 Data sebelum Perbaikan (*Upgrade*)
Lampiran 5 Data setelah Perbaikan (*Upgrade*)
Lampiran 6 Instruksi Kerja Operator *Inspecting*