RINGKASAN

Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan di PT Kusuma Sandang Mekarjaya yang beralamat di Jalan Raya Wates km 7,4, Ngentak, Gamping, Sleman, D.I. Yogyakarta selama 3 bulan dari tanggal, 25 maret sampai dengan tanggal,4 Juli 2024 PT Kusuma Sandang Mekarjaya adalah perusahaan yang bergerak di bidang tekstil dengan kapasitas produksi kain *Grey* lebih dari 500 model konstruksi dengan kapasitas produksi sejumlah 19.414.746 meter/tahun, rata-rata hasil produksi kain *Grey* 2.500.000 meter/bulan, dan rata-rata penjualan kain *Grey* 2.400.000 meter/bulan. Dalam proses pembuatan kain tenun, PT Kusuma Sandang Mekarjaya menggunakan 4 mesin *Direct Warping*, 1 mesin *Sectional Warping*, 3 mesin *Sizing*, 16 mesin *Reaching*, 2 mesin *Tying*, 602 mesin *Shutte Loom*, 140 mesin *Rapier* cina, 53 mesin *Pirn Winder,* 10 mesin *Rapier Picanol*, dan mempekerjakan 1208 karyawan. Penelitian ini bertujuan mengidentifikasi masalah bancingan atau sisa benang pakan di proses pertenunan yang berdampak pada hasil akhir, pada kontruksi R 125 64 34 di PT Kusuma Sandang Mekarjaya. Pergantian teropong tidak sempurna mengakibatkan mesin terhenti sehingga dapat mengurangi kecepatan dan efisiensi produksi. Salah satu faktor yang mengakibatkan gagal oper adalah bancingan yang berpengaruh juga terhadap qualitas. Setelah diketahui faktor yang menyebabkan gagal bancing, didapatkan beberapa usulan untuk mengatasi gagal bancing tesebut, seperti diperlukan penaganan pengisian teropong yang sesuai dengan SOP, memastikan benang sisa atau keleweran pakan tidak ada, mencabut benang sisa atau keleweran pakan, memasukan palet baru kedalam tropong, memastikan benang pakan masuk lubang tropong, menaruh tropong yang terisi ke magazine box, yang nantinya di harapkan setelah penerapan yang baik qualitas kain dapat menjadi lebih baik, sebagai hasilnya, kualitas kain yang sebelumnya memiliki rata-rata 2,23 poin dengan grade M-2C, sekarang mencapai rata-rata 1,72 poin dengan grade M-1C, perbaikan ini terjadi karena peneliti telah memastikan pengisian tropong sesuai dengan SOP dalam proses pertenunannya.