LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT URW

Kasus Praktik: Upaya Mengurangi Putus Benang *Rayon* pada Proses *Warping* di Mesin *Karl Mayer*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan sebagai persyaratankelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

HENDI APRIYANTO

NIM. 2202011

TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT URW

Kasus Praktik: Upaya Mengurangi Putus Benang *Rayon* pada Proses *Warping* di Mesin *Karl Mayer*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

HENDI APRIYANTO

NIM.2202011

TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT URW

Kasus Praktik: Upaya Mengurangi Putus Benang *Rayon* pada Proses *Warping* di Mesin *Karl Mayer*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

HENDI APRIYANTO

NIM.2202011

TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN

Pembimbing I : Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiyati, M.P.

Pembimbing II : Hefni Rosyadi, S.E.

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT URW

Kasus Praktik: Upaya Mengurangi Putus Benang *Rayon* pada Proses *Warping* di Mesin *Karl Mayer*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan

Oleh:

HENDI APRIYANTO

NIM. 22020211

Pembimbing I	Pembimbing II
(Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiyati, M.P.)	(Hefni Rosyadi, S.E.)

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji **Tanggal**

Amar, M.PD.
NIP.19720509200212001

Ketua Program Studi **Tanggal**

Galuh Yuli Astrini, M.Eng.
NIP. 198907192012001

Direktur **Tanggal**

Wawan Ardi Subakdo, M.T.
NIP.198210032008041006

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT atas segala rahmat-Nya sehingga laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dapat diselesaikan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Tidak lupa penulis mengucapkan terimakasih terhadap bantuan dari pihak yang telah berkontribusi dengan memberikan sumbangan baik pikiran maupun materinya.

Laporan ini merupakan hasil dari kegiatan PKL yang di lakukan pada tanggal 25 Maret 2024 sampai 4 Juli 2024 yang bertempat di PT URW. Laporan ini disusun berdasarkan pengalaman dan data-data yang diperoleh pada saat melaksanakan PKL. Ucapan terima kasih ditujukan kepada:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T. selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil.
3. Ibu Galuh Yuli Astrini, M.Eng. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Ibu Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiyati, M.P. selaku Dosen Pembimbing I dalam penyusunan Laporan.
5. Bapak Hefni Rosyadi, S.E. Selaku Dosen Pembimbing II dalam penyusunan laporan.
6. Ibu Ika Ratna selaku Kepala Bagian Divisi *Weaving* yang telah membimbing dan memberikan ilmu selama melaksanakan Praktik kerja lapangan.
7. Kedua orang tua dan keluarga yang selalu mendukung dan memberi semangat.
8. Rekan-rekan mahasiswa yang melaksanakan PKL di PT URW atas kerjasama serta dukungan selama pelaksanaan kegiatan.
9. Semua jajaran staf serta rekan karyawan PT URW yang telah memberikan ilmu pengetahuan, dukungan serta bantuan sehingga praktik

kerja lapangan dapat berjalan dengan lancar dan tidak terhalang suatu apapun.

Besar harapan laporan ini dapat memberikan manfaat untuk pengetahuan dan keterampilan, kritik dan saran di harapkan untuk kesempurnaan laporan.

Purworejo, Juli 2024

Hendi Apriyanto

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR i
DAFTAR ISI iii
DAFTAR TABEL v
DAFTAR GAMBAR vi
DAFTAR LAMPIRAN vii
RINGKASAN viii
BAB I PENDAHULUAN 1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN 2
2.1 Perkembangan Perusahaan 2
2.1.1 Visi dan Misi Perusahaan 2
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi 4
2.2.2 Uraian Tugas 5
2.3 Permodalan dan Pemasaran 10
2.4 Ketenagakerjaan 11
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan 12
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja 12
2.4.5 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan 15
BAB III BAGIAN PRODUKSI 16
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi 16
3.1.1 Perencanaan Produksi 16
3.1.2 Pengendalian Produksi 21
3.2 Produksi 22
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi 22
3.2.2 Mesin dan Tata Letak 22
3.2.3 Diagram Alur Proses Produksi 23
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan 28
3.3.1 Perbaikan Mesin 30
3.3.2 Pengendalian Mutu 30
3.4 Raw Material 31
3.4.1 Proses 32

3.4.2 Produk 32
BAB IV DISKUSI 35
4.1 Latar Belakang 35
4.2 Dasar Teori 36
4.3 Identifikasi Masalah 37
4.3.1 Perumusan Masalah 37
4.3.2 Batasan Masalah 38
4.3.3 Metode penelitian 38
BAB V PENUTUP 48
5.1 Simpulan 48
5.2 Saran 49
DAFTAR PUSTAKA 50
LAMPIRAN 51

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Tingkat pendidikan Di PT URW 12
Tabel 2. 2 Distribusi tenaga kerja di PT URW 12
Tabel 3. 1 Jenis dan jumlah produksi weaving di bulan mei PT URW 2024 22
Tabel 3. 2 Jenis cacat kain 32
Tabel 4. 1 jumlah putus benang mesin iching 39
Tabel 4. 2 Data putus benang di mesin Benningen bulan Januari – Mei 2024 ... 39
Tabel 4. 3 Data putus benang di mesin Karl Mayer bulan Januari – Mei 2024 ... 40
Tabel 4. 4 Data putus benang RY 30 dari tiga jenis mesin warping dari bulan Januari – Mei 2024..... 41
Tabel 4. 5 Data jumlah putus benang sebelum dan sesudah perbaikan pada mesin warping jenis Karl Mayer 42

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Bentuk struktur organisasi PTURW 4
Gambar 3. 1 Alur perancanaan produksi 17
Gambar 3. 2 Denah PT URW 23
Gambar 3. 3 Alur proses produksi 24
Gambar 4. 1 Grafik Jumlah putus benang di mesin iching bulan Januari – Mei 2024 39
Gambar 4. 2 Grafik Jumlah putus benang di mesin Benninger bulan Januari – Mei 2024..... 40
Gambar 4. 3 Grafik Jumlah putus benang di mesin Karl Mayer bulan Januari – Mei 2024..... 41
Gambar 4. 4 Grafik data jumlah putus benang dari tiga jenis mesin warping 41
Gambar 4. 5 Jumlah putus benang RY 30 sebelum dan sesudah perbaikan mesin Warping jenis Karl Mayer 42
Gambar 4. 6 Diagram fishbone 43

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran. 1 Data standar parameter grade *warping* dapat dilihat pada 51
Lampiran. 2 Alat penunjang yang saat digunakan penelitian dapat dilihat pada. 51
Lampiran. 3 Umur mesin *warping* yang digunakan saat penelitian dapat dilihat pada 51