# DAFTAR PUSTAKA


Juliantara, K. & Kastawan, M. (2020). *Perencanaan Dan Pengendalian Produksi Agregat Pada Usaha Tedung Ud Dwi Putri Di Klungkung*. ISSN 2302-8912. Fakultas Ekonomi Dan Bisnis Universitas Udayana (Unud), Bali

Tutu, R & Carolina, F.P.( 2015). *Analisis Kebijakan Pemeliharaan Mesin Dalam Rangka Meminimumkan Biaya Pemeliharaan Pada Pt Paramount Bed Indonesia.*ISSN 2502-1400. Fakultas Ekonomi 2015

Dea, N.S.R (2021). *Analisis Strategi Pemasaran Dalam Pasar Global*. Vol 1 No 2 (2021) 213-223. Universitas Islam Sumatra Utara 2021

Amar & Valentina, S.P.R. (2023). *Efisiensi pada Mesin Shuttle 75" SGA Tipe 1515 melalui Perbaikan Teropong Tidak Oper,* Program studi Pembuatan Kain Tenun, Vol. 6, No. 1

*Undang – undang RI No. 13 Tahun 2013 tentang Ketenagakerjaan*

## LAMPIRAN

Tabel 5. 1 Informasi hasil wawancara

| No | Penanya | Jawaban |
|---|---|---|
| 1 | Apakah SPU kanji mempengaruhi effisiensi mesin | Jika SPU kanji rendah maka benang lusi tipis dan tingkat putus lusi tinggi dan crossing |
| 2 | Faktor penyebab effisiensi mesin saling berbeda – beda | Waktu tunggu pasang beam baru, tying, beam kosong, putus lusi |
| 3 | Penyebab effisiensi mesin menurun dari faktor mesin | Feeling stop, trouble mesin |
| 4 | Penyebab effisiensi menurun dari manusia | Kurangnya kecepatan penanganan ketika terjadi mesin stop |