RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan penelitian ini dilakukan di PT DanLiris unit weaving adalah industri manufaktur tekstil yang melibatkan berbagai proses, termasuk proses Warping, sizing, weaving dan inspecting. PKL dilaksanakan di Unit Weaving PT DanLiris yang beralamat di Cemani, Grogol, Kabupaten Sukoharjo, Jawa Tengah pada tanggal 25 Maret 2024 sampai 4 Juli 2024, PKL di PT Danliris pada hari senin-kamis jam masuk kerja mulai pada pukul 08.00 WIB – 17.00 WIB dan di hari jumat mulai pada pukul 07.30 WIB – 17.00 WIB. Tujuan dilaksanakannya PKL untuk melatih mahasiswa berfikir secara kritis dengan menyelesaikan permasalahan yang ada di perusahaan, sehingga mahasiswa bisa mengaplikasikan materi pembelajaran dari kampus ke dunia industri dan juga mahasiswa akan menambah relasi dan menambah wawasan tentang dunia tekstil. PKL berfokus pada bagian pertenunan dengan permasalahan yang akan diteliti yaitu “Faktor yang Mempengaruhi Penyebab Penurunan Efisiensi Mesin Tenun AJL Tsudakoma ZA 205”. Penelitian ini bertujuan untuk mengidentifikasi faktor-faktor yang mempengaruhi efisiensi mesin tenun Air Jet Loom (AJL) dalam produksi kain tenun. Metode yang dilakukan adalah menggunakan Fishbone dan FMEA untuk menganalisis faktor penyebab efisiensi menurun, frekuensi stop pakan, putus lusi, dan RPM mesin sangat mempengaruhi efisiensi mesin. Hasil penelitian menunjukkan bahwa penanganan cepat terhadap masalah produksi dapat meningkatkan efisiensi mesin dan kualitas kain yang dihasilkan.