LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DELTA MERLIN DUNIA TEXTILE V

Kasus Praktik : Analisis Pengaruh Skala *Ring Washer* terhadap Hasil *Tension* pada Benang TRR Ne 30

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

AUFA FATANTY
NIM. 2202029

Teknik Pembuatan Kain Tenun

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DELTA MERLIN DUNIA TEXTILE V

Kasus Praktik : Analisis Pengaruh Skala *Ring Washer* terhadap Hasil *Tension* pada Benang TRR Ne 30

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

AUFA FATANTY
NIM. 2202029

Teknik Pembuatan Kain Tenun

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DELTA MERLIN DUNIA TEXTILE V

Kasus Praktik : Analisis Pengaruh Skala *Ring Washer* terhadap Hasil *Tension* pada Benang TRR Ne 30

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

AUFA FATANTY

NIM. 2202029

Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I : Agung, S.ST.,M.M

Pembimbing II : Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT DELTA MERLIN DUNIA TEXTILE V

Kasus Praktik : Analisis Pengaruh Skala *Ring Washer* terhadap Hasil *Tension* pada Benang TRR Ne 30

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

AUFA FATANTY
NIM. 2202029

Pembimbing I	Pembimbing II
	
(agung, S.ST.,M.M)	(Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T)

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji Tanggal



Mohadi, S.Sos, MM.
NIP. 196301011987031003

Ketua Program Studi Tanggal



Galuh Yuli Astrini, M.Eng NIP.
198907192019012001

Direktur Tanggal



Wawan Ardi Subakdo, ST., M.T NIP.
198210032008041006

KATA PENGANTAR

Praktik Kerja Lapangan merupakan pertanggungjawaban pelaksanaan praktik industri bagi mahasiswa program Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Laporan Analisis Pengaruh Skala *Ring Washer* Terhadap Hasil *Tension* pada Benang TRR Ne 30 ini disusun berdasarkan data-data yang diperoleh selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan di PT Delta Merlin Dunia *Textile* V. Atas terselesainya laporan Praktik Kerja Lapangan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T. Selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Ibu Galuh Yuli Astrini, M.Eng selaku ketua prodi Teknik Pembuatan Kain Tenun.
3. Bapak Agung, S.ST,.M.M selaku Dosen Pembimbing I dan Bapak Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T selaku dosen pembimbing II dalam penyusunan Laporan.
4. Orang tua serta keluarga yang selalu mendukung.
5. Bapak Busroni selaku Kepala T&D yang telah membimbing selama di PT DMDT V.
6. Bapak Danang selaku Kepala Bagian Persiapan *Warping* dan *Winding* yang telah membimbing selama pengambilan data.
7. Karyawan dan *staf* PT DMDT V yang telah berbagi ilmu selama Praktik Kerja Lapangan.

Semoga laporan ini dapat memberikan manfaat terutama bagi pembaca. Kritik dan saran sangat diharapkan untuk kesempurnaan laporan.

Surakarta, 4 Juli 2024



Aufa Fatanty

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR i
DAFTAR ISI ii
DAFTAR GAMBAR v
DAFTAR TABEL vi
DAFTAR LAMPIRAN viii
RINGKASAN viiii
BAB I PENDAHULUAN 49
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN 50
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan 50
2.1.1 Luas Bangunan dan Perusahaan 51
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan 53
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi 54
2.2.2 Uraian Tugas 54
2.3 Permodalan dan Pemasaran 56
2.4 Ketenagakerjaan 57
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan 57
2.4.2 Distribusi dan Tenaga Kerja Bagian Produksi 58
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan 59
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan 59
BAB III BAGIAN PRODUKSI 61
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi 61
3.1.1 Perencanaan Produksi 61
3.1.2 Pengendalian Produksi 66
3.2 Produksi 67
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi 67
3.2.2 Mesin dan Tata Letak 68
3.2.3 Alur Proses Produksi 72
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi 79

3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan 80
3.3.1 Pemeliharaan Mesin 80
3.3.2 Perbaikan Mesin 81
BAB IV DISKUSI 82
4.1 Latar Belakang 82
4.2 Rumusan Masalah 84
4.3 Batasan Praktik 84
4.4 Dasar Teori 84
4.5 Metode Penelitian 87
4.6 Tujuan Penelitian 88
4.7 Hasil Penelitian dan Pembahasan 89
BAB V PENUTUP 94
5.1 Simpulan 94
5.2 Saran 94
DAFTAR PUSTAKA 95
LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Denah Lokasi PT Delta Merlin Dunia Textile V 3
Gambar 2. 2 Logo Perusahaan PT Delta Merlin Dunia Textile V 5
Gambar 2. 3 Struktur Organisasi PT Delta Merlin Dunia Textile V 6
Gambar 3. 1 Perencanaan Produksi PT Delta Merlin Dunia Textile V 14
Gambar 3. 2 Tata Letak PT Delta Merlin Dunia Textile V 22
Gambar 3.3 Alur Proses Produksi PT Delta Merlin Dunia Textile V 24
Gambar 4. 1 Skala *Ring Washer* PT Delta Merlin Dunia Textile V 35
Gambar 4. 2 *Tension Tester* PT Delta Merlin Dunia Textile V 35
Gambar 4. 3 Mesin *Warping Jiangyin* 36
Gambar 4. 4 Diagram Batang 42
Gambar 4. 5 Diagram *Fishbone* 43

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jenis Mesin dan Jumlah Mesin 56
Tabel 2. 2 Jumlah dan Tingkat Pendidikan 58
Tabel 2. 3 Distribusi Karyawan DMDT V..... 58
Tabel 3. 1 Jenis dan Jumlah Produksi 19
Tabel 3. 2 Jenis dan Jumlah Mesin 67
Tabel 4. 1 Nilai *Konstanta* PT DMDT V 39
Tabel 4. 2 *Tension* PT DMDT V..... 40
Tabel 4. 3 Hasil dan *Tension* Menggunakan Skala 4 41
Tabel 4. 4 Hasil Total Putus Benang TRR Ne 30..... 41

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran Data *Warping* .....
Lampiran Data *Warping* .....
Lampiran Data *Sizing*.....