# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

# DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

**Kasus Praktik : Analisis Efisiensi Produksi pada Konstruksi Rayon di Mesin *Shuttle* 56" *type* 1511 MZA**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)**
**dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II**
**Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**


**Oleh :**

**Tegar Saputra**

**NIM. 2202024**

**Teknik Pembuatan Kain Tenun**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2024**

# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

# DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

**Kasus Praktik : Analisis Efisiensi Produksi pada Konstruksi Rayon di Mesin *Shuttle* 56" *type* 1511 MZA**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)**

**dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II**

**Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**


**Oleh :**

**Tegar Saputra**

**NIM. 2202024**

**Teknik Pembuatan Kain Tenun**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2024**

# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

# DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

**Kasus Praktik : Analisis Efisiensi Produksi pada Konstruksi Rayon di Mesin *Shuttle* 56" *type* 1511 MZA**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)**

**dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II**

**Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**


**Oleh :**

**Tegar Saputra**

**NIM. 2202024**

**Teknik Pembuatan Kain Tenun**


**Pembimbing I : Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiyati, M.P.**

**Pembimbing II : Amar, M.Pd.**


**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2024**

# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

# DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

**Kasus Praktik : Analisis Efisiensi Produksi pada Konstruksi Rayon di Mesin *Shuttle* 56" *type* 1511 MZA**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)**

**dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II**

**Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**Tegar Saputra**

**NIM. 2202024**

| Pembimbing I | Pembimbing II |
|---|---|
| (Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiyati, M.P.) | (Amar, M.Pd.) |

# AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

## LEMBAR PENGESAHAN

**DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH**

Ketua Penguji



Galuh Yuli Astrini, M. Eng.
NIP. 198907192019012001

Tanggal

05/08/2024.

Ketua Program Studi



Galuh Yuli Astrini, M. Eng.
NIP. 198907192019012001

Tanggal

07/08/2024.

Direktur



Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.
NIP. 198210032008041006

Tanggal

08/08/2024

Dipindai dengan CamScanner

**SURAT PERNYATAAN**
**BEBAS PLAGIASI**

Yang bertanda tangan dibawah ini,saya :

| | |
|---|---|
| Nama | : Tegar Saputra |
| NIM | : 2202024 |
| Angkatan | : 8 |
| Program Studi | : Teknik Pembuatan Kain Tenun |
| Perguruan Tinggi | : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk *Tekstil Surakarta* |

Menyatakan bahwa dalam dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang telah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga Pendidikan Tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang/lembaga lain, kecuali yang secara tertulis disitasi dalam dokumen ini dan disebutkan secara lengkap dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa dokumen ilmiah ini bebas dari unsur - unsur plagiasi dan apabila dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka penulis bersedia menerima sanksi akademik dan/atau sanksi hukum yang berlaku.

Surakarta, Juli 2024
Yang menyatakan




Tegar Saputra
NIM.2202024

Dipindai dengan CamScanner

# KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Tuhan Yang Maha Esa, hanya atas karunia dan pertolongan-Nya penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Kusuma Sandang Mekarjaya dapat terselesaikan. Selama penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini banyak dukungan dan doa yang diberikan dari berbagai pihak. Ucapan terima kasih diberikan kepada :

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
2. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T., selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
3. Ibu Galuh Yuli Astrini, M. Eng., selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
4. Ibu Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiyati, M.P., selaku Dosen Pembimbing Laporan Praktik Kerja Lapangan.
5. Bapak Amar, M.Pd., selaku Dosen Pembimbing Laporan Praktik Kerja Lapangan
6. Bapak dan Ibu Dosen Teknik Pembuatan Kain Tenun
7. Bapak Iwan Susanto selaku *General Manager* PT Kusuma Sandang Mekarjaya
8. Bapak Agung Bharata selaku HRD PT Kusuma Sandang Mekarjaya
9. Instruktur, Staff, dan Karyawan PT Kusuma Sandang Mekarjaya
10. Orang tua tercinta yang selalu mendidik, menyemangati, memotivasi, dan senantiasa mendoakan penyusun agar dapat menyelesaikan studinya
11. Seluruh keluarga besar yang selalu memberikan dukungan dan doa yang tiada hentinya

Akhir kata, semoga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat bagi para pembaca. Kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan demi penyempurnaan laporan ini.

Surakarta, Juli 2024

Tegar Saputra

# DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR ..... i
DAFTAR ISI ..... ii
DAFTAR TABEL ..... iv
DAFTAR GAMBAR ..... v
DAFTAR LAMPIRAN ..... vi
RINGKASAN ..... vii
BAB I PENDAHULUAN ..... 1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN ..... 2
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan ..... 2
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan ..... 3
2.2.1 Struktur Organisasi Perusahaan ..... 4
2.2.2 Uraian Tugas ..... 5
2.3 Permodalan dan Pemasaran ..... 9
2.4 Ketenagakerjaan ..... 10
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan ..... 10
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi ..... 12
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan ..... 12
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan ..... 13
BAB III BAGIAN PRODUKSI ..... 14
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi ..... 14
3.1.1 Perencanaan Produksi ..... 16
3.1.2 Pengendalian Produksi ..... 26
3.2 Produksi ..... 26
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi ..... 27
3.2.2 Mesin dan Tata Letak ..... 28
3.2.3 Alur Proses Produksi ..... 38
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi ..... 43
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan ..... 44
3.3.1 Pemeliharaan Mesin ..... 44
3.3.2 Perbaikan Mesin ..... 45
3.4 Pengendalian Mutu ..... 47
3.4.1 *Raw Material* ..... 47

3.4.2 Proses ..... 48
3.4.3 Produk ..... 49
BAB IV DISKUSI ..... 50
4.1 Latar Belakang ..... 50
4.2 Identifikasi Masalah ..... 51
4.3 Rumusan Masalah ..... 52
4.4 Tujuan Penelitian ..... 52
4.3 Batasan Masalah ..... 53
4.5 Tinjauan Pustaka ..... 53
4.6 Metode Penelitian ..... 56
4.7 Pembahasan ..... 57
4.7.1 Hasil Observasi ..... 60
BAB V PENUTUP ..... 70
5.1 Simpulan ..... 70
5.2 Saran ..... 71
DAFTAR PUSTAKA ..... 72

# DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah tenaga kerja PT Kusuma Sandang Mekarjaya ..... 11
Tabel 2. 2 Tingkat pendidikan PT Kusuma Sandang Mekarjaya ..... 11
Tabel 3. 1 Jenis kain yang diproduksi PT Kusuma Sandang Mekarjaya ..... 27
Tabel 3. 2 Spesifikasi dan gambar mesin persiapan ..... 29
Tabel 3. 3 Spesifikasi dan gambar mesin *weaving* unit 1 ..... 32
Tabel 3. 4 Spesifikasi mesin dan gambar mesin *weaving* unit II..... 34
Tabel 3. 5 Mesin Pengendalian Produk Akhir (PPA) ..... 37
Tabel 4. 1 Konstruksi rayon yang diproses dari bulan Maret - Mei 2024 ..... 51
Tabel 4. 2 Efisiensi produksi konstruksi rayon R 123 6036 BN bulan Maret 2024 ..... 57
Tabel 4. 3 Efisiensi produksi konstruksi rayon R 123 6036 BN bulan April 2024 58
Tabel 4. 4 Efisiensi produksi konstruksi rayon R 123 6036 BN bulan Mei 2024 . 59
Tabel 4. 5 Rata - rata efisiensi produksi konstruksi rayon R 123 6036 BN bulan Maret - Mei 2024..... 60
Tabel 4. 6 Efisiensi konstruksi rayon R 123 6036 BN bulan Juni 2024..... 60
Tabel 4. 7 *List* penanggulangan rendahnya efisiensi ..... 69

# DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo PT Kusuma Sandang Mekarjaya ..... 2
Gambar 2. 2 Struktur organisasi PT Kusuma Sandang Mekarjaya ..... 4
Gambar 3. 1 Tata letak mesin persiapan ..... 28
Gambar 3. 2 *Layout* mesin *weaving* unit 1 ..... 32
Gambar 3. 3 *Layout* mesin *weaving* unit II ..... 34
Gambar 3. 4 *Layout* Pengendalian Produk Akhir (PPA) ..... 37
Gambar 3. 5 Alur proses produksi ..... 39
Gambar 4. 1 Grafik rata - rata efisiensi bulan Maret - Mei 2024 ..... 50
Gambar 4. 2 Rata - rata efisiensi konstruksi rayon  bulan Maret - Mei 2024 ..... 52
Gambar 4. 3 Diagram *fishbone* penyebab menurunnya efisiensi konstruksi R 123 6036 BN ..... 63

# DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Kartu proses R 123 6036 BN ..... 74
Lampiran 2 Mesin *Shuttle* 56" *type* 1511 MZA ..... 75
Lampiran 3 *Flywaste* ..... 75
Lampiran 4 Benang lusi silang ..... 75
Lampiran 5 Putus lusi mesin jalan ..... 77