LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SAFARIJUNIE TEXTINDO INDUSTRY

Kasus Praktik : Analisis Dampak Kondisi Sisir terhadap Hasil Akhir Kain Menggunakan Metode 5W + 1H

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Indusrti Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

Windi Pramestya Lestari

NIM. 2202025

Teknik Pembuatan Kain Tenun

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024

Dipindai dengan CamScanner

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SAFARIJUNIE TEXTINDO INDUSTRY

Kasus Praktik : Analisis Dampak Kondisi Sisir terhadap Hasil Akhir Kain Menggunakan Metode 5W + 1H

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Indusrti Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

Windi Pramestya Lestari

NIM. 2202025

Teknik Pembuatan Kain Tenun

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024

Dipindai dengan CamScanner

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SAFARIJUNIE TEXTINDO INDUSTRY

Kasus Praktik : Analisis Dampak Kondisi Sisir terhadap Hasil Akhir Kain Menggunakan Metode 5W + 1H

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

Windi Pramestya Lestari

NIM.2202025

Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I : Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.

Pembimbing II : Hefni Rosyadi, S.E.

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024

Dipindai dengan CamScanner

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SAFARIJUNIE TEXTINDO INDUSTRY

Kasus Praktik : Analisis Dampak Kondisi Sisir terhadap Hasil Akhir Kain Menggunakan Metode 5W + 1H

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)

Oleh :

Windi Pramestya Lestari
NIM. 2202025
Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I	Pembimbing II
(Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.)	(Hefni Rosyadi, S.E.)

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024

Dipindai dengan CamScanner

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

9/8-2024

(Amar, M.Pd.)
NIP. 197205092002121001

Ketua Program Studi

Tanggal

12/8/2024

(Galuh Yuli Astrini, M.Eng.)
NIP. 198907192019012001

Direktur

Tanggal

12/08/2024

(Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.)
NIP.198210032008041006

Dipindai dengan CamScanner

DAFTAR ISI

Contents

KATA PENGANTAR i

DAFTAR ISI ii

DAFTAR TABEL iv

DAFTAR GAMBAR v

RINGKASAN vi

BAB I PENDAHULUAN 1

BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN 2

2.1 Sejarah dan Bagian Perusahaan 2

2.2 Visi dan Misi Perusahaan 3

2.3 Struktur Organisasi Perusahaan 4

2.3.1 Uraian Tugas 5

2.4 Permodalan dan Pemasaran 6

2.4.1 Permodalan 6

2.4.2 Pemasaran 7

2.5 Ketenagakerjaan 8

2.5.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan 8

2.5.2 Distribusi Tenaga Kerja 10

2.5.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan 10

2.5.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan 11

BAB III BAGIAN PRODUKSI 13

3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi 13

3.1.1 Perencanaan Produksi 13

3.1.2 Pengendalian Produksi 21

3.2 Produksi 22

3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi 22

3.2.2 Mesin dan Tata Letak 23

3.2.3 Proses Produksi 26

3.2.4 Sarana Penunjang Produksi 27

3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan 28

3.3.1 Pemeliharaan Mesin 28

3.3.2 Perbaikan Mesin 28

3.4 Pengendalian mutu 29

Dipindai dengan CamScanner

3.4.1 *Raw Material* 29
3.4.2 Proses 29
3.4.3 Produk 32
BAB IV DISKUSI 34
4.1 Latar Belakang 34
4.2 Rumusan Masalah 38
4.3 Tujuan 38
4.4 Metode Penelitian 38
4.5 Tinjauan Pustaka 38
4.6 Batasan Masalah 39
4.7 Pembahasan 40
BAB V PENUTUP 46
5.1 Kesimpulan 46
5.1 Saran 46
DAFTAR PUSTAKA 47

Dipindai dengan CamScanner

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Mesin Produksi PT Safarijunie Textindo Industry 7
Tabel 2. 2 Jumlah karyawan PT Safarijunie Textindo Industri..... 8
Tabel 2.3 Tingkat pendidikan PT Safarijunie Textindo Industry.....9
Tabel 3. 1Jenis kontruksi dan jumlah produksi di PT STI 22
Tabel 4. 1Tabel Presentase kajadian akibat sisir kurang baik 35
Tabel 4. 2 Penyelesaian Masalah 40
Tabel 4. 1 Tabel Presentase kajadian akibat sisir kurang baik 35
Tabel 4. 2 Penyelesaian masalah pada kondisi sisir renggang 40
Tabel 4. 3 Penyelesaian masalah pada kondisi sisi rapat 42
Tabel 4. 4 Penyelesaian masalah pada kondisi sisir berkarat 43
Tabel 4. 5 Perawatan pada sisir tenun..... 44

Dipindai dengan CamScanner

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo Perusahaan PT Safarijunie Textindo Industry 2
Gambar 2. 2 Struktur Organisasi Departemen *Weaving 2* 4
Gambar 3. 1 Alur Proses Perencanaan Produksi 13
Gambar 3. 2 Tata Letak mesin *Weaving* 1 24
Gambar 3. 3 Tata letak mesin *weaving* 2 23
Gambar 3. 4 Alur Proses Produksi 26
Gambar 4. 1Kondisi sisir renggang 34
Gambar 4. 2 Kondisi sisir kotor dan berkarat 34
Gambar 4. 3 Gambar kondisi sisir rapat 35
Gambar 4. 4 Hasil akhir kain akibat sisir renggang 35

Dipindai dengan CamScanner