RINGKASAN

PT Kusuma Sandang Mekarjaya (KSM) salah satu perusahaan industri manufaktur tekstil yang melayani permintaan kain *greige* ke pasar impor maupun ekspor yang beralamat di Jalan Raya Wates km 7,4 Pasekan, Balecatur, Gamping, Sleman, Yogyakarta, 55295. Praktik Kerja Lapangan ini dilaksanakan pada tanggal 25 Maret 2024 sampai dengan tanggal 4 Juli 2024. Jumlah tenaga kerja di PT Kusuma Sandang Mekarjaya adalah 848 karyawan. Proses produksi kain tenun di PT KSM dimulai dari proses *warping, sizing, reaching, tying, loom* hingga proses Pengendalian Produk Akhir (PPA). Efisiensi proses produksi menentukan keberhasilan dan daya saing perusahaan. W*arping* sebagai awal proses sangat berpengaruh pada pertenunan. Pencapaian target dapat ditingkatkan dengan manajemen waktu produksi yang tepat. Akibat jadwal kerja yang tidak teratur, terjadi pemborosan waktu. Pengamatan yang dilakukan selama praktik di PT KSM, terdapat perbedaan waktu yang ditetapkan untuk setiap proses ganti *set konstruksi* benang dari standar yang telah ditentukan. Hasil aktual proses ganti set konstruksi benang *warping* pada tanggal 15 Mei – 29 Mei 2024 4 waktu ganti set *warping* rata-rata waktu terjadi 126 menit. Hal ini terjadi ketidaktepatan waktu ganti set konstruksi *warping* dari standar perusahaan yaitu 60 menit sehingga berpengaruh pada target *output* meter gulungan. Sehingga perlu diidentifikasi penyebab lamanya proses ganti *set* benang konstruksi *warping* melalui metode *Fault Tree Analysis* (FTA). Penyebab lamanya proses *ganti set* benang *warping* karena minimnya pemahaman terhadap SOP yang sesuai, serta kurangnya komunikasi antar operator dengan kepala regu sehingga proses pembagian tugas kerja kurang efisien. Dalam upaya mengurangi keterlambatan waktu *ganti set* benang *warping* setelah dilakukan analisis melalui FTA yaitu meningkatkan pemahaman tentang SOP melalui sosialisasi, mengadakan kembali *breafing* sebelum kegiatan kerja. Setelah dilakukan perbaikan melalui beberapa usulan menunjukan hasil rata-rata total waktu *ganti set* benang *warping* menghabiskan waktu 94 menit. Sehingga dapat disimpulkan waktu ganti set *warping* sesudah perbaikan mengalami penurunan waktu hingga 32 menit (126 menit – 94 menit).

Kata kunci: *Ganti set*, *Warping*, keterlambatan waktu, FTA.