LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DANLIRIS

Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Defect Puckering* pada *Sleeve* Kemeja *Style* Talbots

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

KHATARINA ROSA MEILAN

NIM. 2103059

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DANLIRIS

Kasus praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Defect Puckering* pada *Sleeve* Kemeja *Style* Talbots

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

KHATARINA ROSA MEILAN

NIM. 2103059

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DANLIRIS

Kasus praktik: Permasalahan dan Penyelesaian *Defect Puckering* pada *Sleeve* Kemeja *Style* Talbots

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

KHATARINA ROSA MEILAN

NIM. 2103059

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Dosen Pembimbing I : Abdillah Benteng, M.Pd.
Dosen Pembimbing II : Winarsih, S.Pd.

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
Di PT DANLIRIS

Kasus Paktik: Permasalahan dan Penyelasian *Defect Puckering* pada *Sleeve* Kemeja *Style* Talbots

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Surakarta

Oleh:

KHATARINA ROSA MEILAN

NIM. 2103059

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I	Pembimbing II
(Abdillah Benteng, M.Pd.)	(Winarsih, S.Pd.)

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2023

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji Tanggal

(Rita Istikowati, S.T.,M.T.)
NIP. 19800308200800320002

Ketua Program Studi Tanggal
Teknik Pembuatan Garmen

(Yulius Sardjono Eddy, S.E.,M.M.)
NIP. 195901251981031004

Direktur Tanggal

(Ahmad Wimbo Helvianto, SE.,M.M.)
NIP. 19721104 200112 1 001

KATA PENGANTAR

Puji dan Syukur kepada Tuhan yang Maha Esa karena atas segala karunia-Nya sehingga dapat menyelesaikan laporan tugas akhir di PT Danliris. Disusunnya laporan tugas akhir ini sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Program D-II Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Laporan tugas akhir ini dapat tersusun dan terselesaikan dengan baik karena bimbingan, bantuan, doa dan pemberian motivasi dari berbagai pihak. Oleh karena itu dalam kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terimakasih kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta..
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T. selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Ketua Prodi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Bapak Abdilah Benteng, M.Pd selaku Dosen Pembimbing I yang membimbing penyusunan Laporan Tugas Akhir.
5. Ibu Winarsih, S.Pd selaku Dosen Pembimbing II yang membimbing penyusunan Laporan Tugas Akhir.
6. Bapak Harison Silaen selaku Penanggung Jawab Praktik Kerja Lapangan.
7. Bapak Dadang Oksi Priwahyudi, S.H. selaku Instruktur Praktik Kerja Lapangan.
8. Bapak Andreas selaku Personalia Bagian Persiapan, seluruh staff dan karyawan PT Danliris.

Penulis menyadari bahwa dalam penulisan laporan ini masih jauh dari kesempurnaan. Untuk itu penusun sangat mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun guna sempurnanya laporan ini. Penyusun berharap semoga laporan ini bisa bermanfaat bagi penyusun khususnya dan bagi pembaca pada umumnya.

Surakarta, Juli 2023

Khatarina Rosa Meilan

DAFTAR ISI

DAFTAR ISI iii
DAFTAR TABEL ii
DAFTAR GAMBAR v
RINGKASAN viv
BAB I PENDAHULUAN 1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan 1
1.2 Manfaat dan Tujuan Praktik Kerja Lapangan 1
1.3 Tempat Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan 2
1.4 Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan 2
1.5 Metode Pengumpulan Data 2
1.6 Kendala Praktik Kerja Lapangan 3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN 4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan 4
2.2 Struktur Organisasi 4
2.3 Permodalan dan Pemasaran 9
2.3.1 Permodalan 9
2.3.2 Pemasaran 10
2.4 Ketenagakerjaan 10
BAB III BAGIAN PRODUKSI 20
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Kualitas 20
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin 28
3.4 Pengendalian Mutu 30
3.4.1 *Raw Material* 31
3.4.2 Proses 33
3.4.3 Produk 34
BAB IV DISKUSI 36
4.1 Latar Belakang Masalah 36
4.2 Identifikasi Masalah 37
4.3 Pembahasan 37
BAB V PENUTUP 41
DAFTAR PUSTAKA 42

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Data Jumlah Karyawan PT Danliris 11
Tabel 2. 2 Daftar karyawan produksi Divisi Garmen..... 12
Tabel 2. 3 Daftar Golongan Operator Produksi Divisi Garmen 13
Tabel 2. 4 Golongan Karyawan..... 13
Tabel 2. 6 Golongan Staf 14
Tabel 2. 7 Contoh program pelatihan karyawan..... 16
Tabel 2. 8 Contoh Pembinaan Staf di PT Danliris 17
Tabel 3. 1 Output harian 21
Tabel 3. 2 Light Box..... **Error! Bookmark not defined.**
Tabel 3. 3 Formulir perawatan mesin..... 30
Tabel 3.4 Poin untuk 4 point system 32
Tabel 4. 1 Data terjadinya defect puckering 37
Tabel 4. 2 Data terjadinya defect ..... **Error! Bookmark not defined.**

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi PT Danliris 5

RINGKASAN

Praktik kerja lapangan dilakukan untuk memenuhi syarat kelulusan pendidikan tingkat diploma II (D2) di Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik kerja lapangan dilakukan di PT Danliris yang didirikan pada tanggal 25 April 1974, serta berlokasi di Desa banaran, Kecamatan Grogol, Kabupaten Sukoharjo, jawa tengah. Praktik kerja lapangan berlangsung dari tanggal 14 Maret hingga 16 Mei 2023. Tujuan Praktik kerja lapangan ini sebagai salah satu persyaratan untuk menyelesaikan pendidikan program diploma II di Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Kendala yang dihadapi adalah kesulitan dalam mengembangkan data dikarenakan data yang didapat sedikit dan responden yang kurang sehingga kurang akuratnya informasi yang didapat. PT Danliris merupakan perusahaan swasta yang berbentuk perseroan terbatas (PT) dengan modal usaha berasal dari Penanaman Modal Dalam Negeri (PMDN). Untuk jam kerja karyawan disesuaikan dengan aturan pemerintah yaitu 40 jam per minggu dan maksimal 14 jam per minggu untuk *overtime.* PT Danliris melakukan pemasaran yang difokuskan untuk pasar mancanegara seperti Amerika, Inggris, Australia, Selandia Baru, dan Jepang. Jumlah tenaga kerja di PT Danliris berjumlah 4102 orang. Pembinaan dan pengembangan karyawan yang dilakukan di PT Danliris meliputi Karyawan yang disekolahkan dan *Training.* Upah yang dibayarkan PT Danliris mengikuti standar UMR Kabupaten Sukoharjo, tidak hanya upah karyawan PT Danliris juga mendapatkan tunjangan dan fasilitas yang disiapkan oleh PT Danliris. Tidak hanya itu, di PT Danliris juga ada *reward and punishment*. Pengendalian produksi di PT Danliris dilakukan oleh PPIC. PT Danliris memproduksi berbagai macam jenis pakaian mulai dari pakaian dewasa untuk pria dan wanita sampai dengan pakaian anak-anak, meliputi kemeja, seragam kerja, jas, *blazer*, seragam polisi, *blouse, dress, pajamas, blazer*, seragam sekolah dan celana pendek anak. Pemeliharan mesin di PT Danliris terbagi menjadi 2, yaitu perawatan berkala dan perawatan prediktif, sedangkan perbaikan mesin dilakukan saat ada mesin yang rusak saat digunakan. Pengecekan kain menggunakan mesin pemeriksa kain, pengecekan kain ada 2 sistem, yaitu 4 *point sistem* dan 10 point sistem. Pengendalian mutu adalah suatu usaha yang dilakukan untuk mempertahankan kulitas pada proses produksi dan pengendalian bahan baku, proses produksi, dan hasil produksi. *Defect* atau cacat adalah sebuah kelainan pada suatu produk yang berakibat menghambat berjalannya suatu proses produksi. *Defect* dapat terjadi pada permukaan kain sebelum proses produksi akibat kesalahan mesin. *Defect* juga dapat terjadi akibat kelalaian dalam proses produksi. *Defect puckering* biasanya disebabkan oleh penarikan jahitan yang terlalu kencang antar sisi sebelah. *Defect puckering* dapat terjadi juga akibat kesalahan mesin, yaitu pengaturan mesin yang salah pada bagian *Stitch Per Inch* (SPI) dan sepatu jahit yang terlalu tinggi. Solusi untuk mengurangi terjadinya *defect puckering* adalah dengan mengadakan pelatihan terhadap operator, menyingkirkan benda yang menganggu konsentrasi operator, melakukan perawatan berkala, membersihkan area mesin, menggangi pengaturan mesin sesuai dengan *spec*, mengganti teknik menjahit, dan memaksimalkan penggunaan alat bantu jahit.