LAPORAN KERJA LAPANGAN
DI PT GLOBALINDO INTIMATES

Kasus Praktik: Analisis Permasalahan Jahitan Putus pada *Style* PT5381P di *Line* Nusa Dua

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

DEWI RAHMAWATI

2103012

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2023

LAPORAN KERJA LAPANGAN
DI PT GLOBALINDO INTIMATES

Kasus Praktik: Analisis Permasalahan Jahitan Putus pada *Style* PT5381P di *Line* Nusa Dua

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

DEWI RAHMAWATI

2103012

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2023

LAPORAN KERJA LAPANGAN
DI PT GLOBALINDO INTIMATES

Kasus Praktik: Analisis Permasalahan Jahitan Putus pada *Style* PT5381P di *Line* Nusa Dua

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

DEWI RAHMAWATI

2103012

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Dinarisni Purwanningrum, M.Sc.
Pembimbing II : Abdul Rohman Heryadi, S.ST., M.T.

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2023

LAPORAN KERJA LAPANGAN
DI PT GLOBALINDO INTIMATES

Kasus Praktik: Analisis Permasalahan Jahitan Putus pada *Style* PT5381P di *Line* Nusa Dua

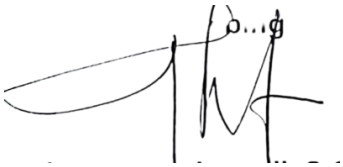
Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

DEWI RAHMAWATI

2103012

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I	Pembimbing II
	
Dinarisni Purwanningrum, M.Sc.	**Abdul Rohman Heryadi, S.ST., M.T.**

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2023

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

26 juli 2023

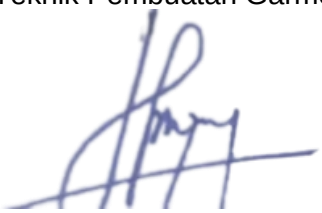


Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M
NIP. 195910251981031004

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal

26 juli 2023



Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M
NIP. 195910251981031004

Direktur

Tanggal

Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M
NIP. 197211042001121001

KATA PENGANTAR

Segala puji bagi Allah SWT Tuhan Semesta Alam. Berkat limpahan nikmat dan karunianya, penulis dapat menyelesaikan laporan magang atau praktik kerja lapangan (PKL) di PT Globalindo Intimates dengan lancar dan tepat waktu. Penyusunan laporan ini dilakukan untuk memenuhi kegiatan pembelajaran kampus pada semester 4. Laporan ini disusun berdasarkan pengalaman dan data-data yang diperoleh penulis pada saat melaksanakan praktik kerja lapangan. Proses penyusunan laporan ini tentu tak lepas dari bantuan, arahan, masukan, serta bimbingan dari berbagai pihak. Untuk itu, penulis ucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen.
3. Ibu Dinarisni Purwanningrum, M,Sc. Selaku Dosen Pembimbing 1 laporan praktik kerja lapangan Program Studi Teknik Pembuatan Garmen.
4. Bapak Abdul Rohman Heryadi, S.ST,. M, T. Selaku Dosen Pembimbing 2 laporan praktik kerja lapangan Program Studi Teknik Pembuatan Garmen.
5. Ibu Teti Yani Hartono selaku pimpinan PT Globalindo Intimates.
6. Ibu Puji Purwaningsih, Bapak Benny Setyanto, Mr. Amila Srinath selaku pembimbing di PT Globalindo Intimates.
7. Bapak Anang Erwan M, Putri Febriani dan Mentari Ayu Ambarwati selaku pembimbing di departemen mekanik.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan ini mempunyai kekurangan, maka dari itu diharapkan saran dan kritik pembaca agar penulis mengevaluasi laporan ini, dan diharapkan juga pembaca dapat mengetahui dan memperluas wawasan terhadap bidang industri setelah membaca laporan praktik kerja ini.

Surakarta, 10 Juni 2023



Dewi Rahmawati

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR i
DAFTAR ISI ii
DAFTAR GAMBAR iv
DAFTAR TABEL v
RINGKASAN vi
BAB I PENDAHULUAN 1
1.1 Latar Belakang Praktik kerja Lapangan 1
1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan 1
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan 2
1.3 Manfaat Praktik Kerja Lapangan 2
1.4 Metode Pengumpulan Data 3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN 5
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan 5
2.2 Struktur Organisasi 8
2.2.1 Bentuk struktur Organisasi 9
2.2.2 Uraian Tugas 9
2.3 Pemodalan dan Pemasaran 10
2.3.1 Permodalan 11
2.3.2 Pemasaran 11
2.4 Ketenagakerjaan 12
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan 12
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja 12
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan 14
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan 15
BAB III BAGIAN PRODUKSI 18
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi 18
3.1.1 Perencanaan Produksi 18
3.1.2 Pengendalian Produksi 19
3.2 Produksi 20
3.2.1 Jenis dan jumlah Produksi 21
3.2.2 Mesin dan Tata letak 22

3.2.3 Proses Produksi 25
3.3 Sarana penunjang Produksi 30
3.3.1 Pemeliharaan Mesin Dan Perbaikan 31
3.3.2 Pemeliharaan Mesin 32
3.3.3 Perbaikan Mesin 34
3.4 Pengendalian Mutu 37
3.4.1 *Raw Material* 38
3.4.2 Proses 39
3.4.3 Produk 39
BAB IV DISKUSI 41
4.1 Latar Belakang 41
4.2 Identifikasi Masalah 42
4.3 Pembahasan 44
BAB 5 PENUTUP 53
5.1 Kesimpulan 53
5.2 Saran 54
DAFTAR PUSTAKA 55

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo perusahaan PT Globalindo Intimates 7
Gambar 3.1 Panty style PT5381P tampak depan 21
Gambar 3.2 Layout Departemen cutting 23
Gambar 3.3 Layout Line Nusa Dua..... 24
Gambar 3.4 Diagram alir proses cutting..... 26
Gambar 3.5 Diagram alir proses sewing 27
Gambar 3. 6 OPC panty style PT5381P 30
Gambar 3.7 Monitor Go Mechanic 35
Gambar 3.8 *Barcode* mesin 35
Gambar 3.9 *Barcode* jenis masalah kerusakan mesin 36
Gambar 4.1 Jahitan putus pada *back waist panty style* PT5381P..... 44
Gambar 4.2 *Fishbone* diagram jahitan putus 46
Gambar 4.3 *Panty style* PT5381P setelah perbaikan..... 51

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Distribusi Tenaga Kerja 13
Tabel 3.1 *Machine Requirement* Line Nusa Dua 22
Tabel 3.2 *Operation breakdown panty style* PT5381P..... 29
Tabel 3.3 Data *preventive maintenance* 33
Tabel 4.1 *Kind of defect line* Nusa Dua 43
Tabel 4.2 *Downtime symptom* 44
Tabel 4.3 *Kind of defect line* Nusa Dua setelah perbaikan..... 52

RINGKASAN

Sistem ganda (*dual system*) merupakan model pendidikan yang diterapkan oleh Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil, dengan sistem pengajaran di kampus dan industri. Praktik kerja lapangan bagi mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta dilaksanakan pada tanggal 14 Maret hingga 16 Mei 2023 di departemen mekanik PT Globalindo Intimates. PT Globalindo Intimates berdiri sejak 6 Desember 2007 sesuai dengan akta notaris tanggal 6 Desember 2007, yang disahkan oleh Departemen Hukum dan Hak Asasi manusia pada tangga 6 Desember 2008. Kegiatan produksi dimulai pada tanggal 1 April 2008 di bawah pimpinan Ibu Teti Yani Hartono selaku COO perusahaan yang bergerak dalam bidang industri garmen khususnya pakaian dalam wanita. PT Globalindo Intimates mempunyai visi yang utama yaitu “Lakukan dengan benar sejak dari awal”, visi tersebut bertujuan bahwa semua proses kegiatan di PT Globalindo Intimates dilakukan dengan benar mulai dari awal. PT Globalindo Intimates berlokasi di JL Jombor RT 01 RW 01, Desa Jombor, Kecamatan Ceper, Kabupaten Klaten, Jawa Tengah. PT Globalindo Intimates adalah perusahaan berbadan hukum berbentuk PT (perseroan terbatas), dengan status permodalan berasal dari PMDN. Proses produksi yang dilakukan oleh PT Globalindo Intimates meliputi penerimaan *order*, perencanaan produksi, penerimaan material, persiapan produksi, produksi (*sewing)*, pengendalian produksi, *packing* hingga siap untuk dikirim. Sistem produksi PT Globalindo intimates adalah CMT (*cut make trim*), salah satu produk yang diproduksi oleh PT Globalindo adalah *panty* dari *brand* Zenith yang berada di *line* Nusa Dua dengan *style* PT5381P dalam rentang waktu produksi dilakukan mulai 2 Mei sampai 16 Mei 2023. Pada saat melakukan praktik kerja lapangan di departemen *sewing* tepatnya di *line* Nusa Dua terjadi permasalahan jahitan putus. Permasalahan jahitan putus ini adalah tertinggi pertama pada data *downtime* di mekanik, *downtime* adalah waktu tunggu yang digunakan dalam perbaikan mesin serta jahitan putus tertinggi ke tiga didata QC sebanyak 122 pcs dalam waktu 7 hari. Maka dari itu apabila jahitan putus terjadi akan berpengaruh terhadap jalannya produksi dan tidak maksimal *output* yang ditargetkan. Metode yang digunakan untuk menyelesaikan permasalahan jahitan putus yang terjadi pada saat proses produksi *panty style* PT5381P di *line* Nusa Dua adalah menggunakan metode diagram *fishbone*. Diagram *fishbone* digunakan untuk menganalisis faktor-faktor apa saja yang berpengaruh terhadap permasalahan jahitan putus. Faktor disebabkan oleh manusia, metode, material, mesin. Dengan faktor yang mendominasi adalah faktor mesin dengan penyebab masalahnya yaitu plat/gigi mesin terlalu kasar, *hook* mesin terlalu kasar, *setting* penggunaan *spare part* tidak sesuai bahan, jarum mepet dengan *needle bar*. Solusinya adalah plat/gigi mesin terlalu kasar dipoles menggunakan amplas dan mata bor agar lebih halus, bagian hook yang runcing dipoles terlebih dahulu agar tumpul dan tidak terlalu runcing, *setting spare part* mesin seperti *hook* dimajukan untuk mendorong jarum, *setting* ujung *hook* mepet ke jarum sekitar 0,3mm dan mencoba pada bahan secara langsung, *setting* jarum pas di tengah *needle hole* dengan jarum baut pendorong *needle bar* dikendorkan dan menetapkan pas ditengah *needle hole*.