LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT AMBASSADOR GARMINDO 2

Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian pada Area Penyimpanan *Accessories* Produk

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

PUPUT W RADIKA

NIM.2103001

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT AMBASSADOR GARMINDO 2

Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian pada Area Penyimpanan *Accessories* Produk

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

PUPUT W RADIKA

NIM.2103001

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT AMBASSADOR GARMINDO 2

Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian pada Area Penyimpanan *Accessories* Produk

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

PUPUT W RADIKA

NIM.2103001

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Rita Istikowati, S.T, M.T

Pembimbing II : Irham Aribowo, S. ST

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT AMBASSADOR GARMINDO 2

Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian pada Area Penyimpanan *Accessories* Produk

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

PUPUT W RADIKA

NIM.2103001

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I	Pembimbing II
(Rita Istikowati, S.T, M.T)	(Irham Aribowo, S. ST)

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2023

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH :

Ketua Penguji **Tanggal**



Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.
NIP. 19591025 198103 1 004

Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen **Tanggal**



Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.
NIP. 19591025 198103 1 004

Direktur **Tanggal**

Ahmad Wibowo Helvianto, SE, M.M.
NIP. 19721104 200112 1 001

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puji syukur kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat serta hidayah-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan di PT Ambassador Garmindo 2 yang merupakan anak cabang dari PT Danliris Group sebagai salah satu syarat untuk mencapai kelulusan selama menempuh pendidikan program D-II program studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Atas kelancaran dan terselesaikannya laporan praktik kerja lapangan sebagai salah satu bentuk tugas akhir, penulis ingin mengucapkan rasa terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto S.E, M.M selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Ibu Rita Istikowati, S.T, M.T. dan Bapak Irham Aribowo, S. ST. selaku pembimbing di dalam menyusun laporan kegiatan praktik kerja lapangan.
4. Seluruh karyawan yang telah menerima dan memberikan bimbingan pada saat kegiatan praktik kerja lapangan di PT Ambassador Garmindo 2 yang merupakan anak cabang dari PT Danliris Group.
5. Kedua orang tua dan teman-teman seperjuangan angkatan 7 AK Tekstil Solo yang selalu mendukung saya.

Akhir kata, semoga Allah SWT senantiasa melimpahkan karunia-Nya dan membalas segala amal budi serta kebaikan pihak-pihak yang telah membantu dalam menyusun laporan ini. Diharapkan dengan penulisan laporan ini dapat bermanfaat bagi pembaca dan dapat membantu bagi kemajuan serta perkembangan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Surakarta, 7 Juni 2023

Puput W Radika

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR i
DAFTAR ISI ii
DAFTAR TABEL iv
DAFTAR GAMBAR v
DAFTAR LAMPIRAN vi
RINGKASAN vii
BAB I PENDAHULUAN ..... **Error! Bookmark not defined.**
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan ..... **Error! Bookmark not defined.**
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan ..... **Error! Bookmark not defined.**
1.3 Manfaat Praktik Kerja Lapangan ..... **Error! Bookmark not defined.**
1.4 Batasan Praktik Kerja Lapangan ..... **Error! Bookmark not defined.**
1.5 Metode Pengambilan Data ..... **Error! Bookmark not defined.**
1.6 Kendala Praktik Kerja Lapangan ..... **Error! Bookmark not defined.**
1.7 Sistematika Penulisan ..... **Error! Bookmark not defined.**
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN ..... **Error! Bookmark not defined.**
2.1 Sejarah Dan Perkembangan Perusahaan ..... **Error! Bookmark not defined.**
2.2 Struktur Organisasi ..... **Error! Bookmark not defined.**
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi ..... **Error! Bookmark not defined.**
2.2.2 Uraian Tugas ..... **Error! Bookmark not defined.**
2.3 Permodalan dan Pemasaran ..... **Error! Bookmark not defined.**
2.4 Ketenagakerjaan ..... **Error! Bookmark not defined.**
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan ..... **Error! Bookmark not defined.**
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja ..... **Error! Bookmark not defined.**
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan. **Error! Bookmark not defined.**
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan .... **Error! Bookmark not defined.**
BAB III BAGIAN PRODUKSI ..... **Error! Bookmark not defined.**
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi ..... **Error! Bookmark not defined.**
3.1.1 Perencanaan Produksi ..... **Error! Bookmark not defined.**
3.1.2 Pengendalian Produksi ..... **Error! Bookmark not defined.**
3.2 Produksi ..... **Error! Bookmark not defined.**
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi ..... **Error! Bookmark not defined.**

3.2.2 Mesin dan Tata Letak..... **Error! Bookmark not defined.**
3.2.3 Proses Produksi..... **Error! Bookmark not defined.**
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi..... **Error! Bookmark not defined.**
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan..... **Error! Bookmark not defined.**
3.3.1 Pemeliharaan Mesin..... **Error! Bookmark not defined.**
3.3.2 Perbaikan Mesin..... **Error! Bookmark not defined.**
3.4 Pengendalian Mutu..... **Error! Bookmark not defined.**
3.4.1 Raw Material..... **Error! Bookmark not defined.**
3.4.2 Proses..... **Error! Bookmark not defined.**
3.4.3 Produk..... **Error! Bookmark not defined.**
BAB IV DISKUSI..... **Error! Bookmark not defined.**
4.1 Latar Belakang..... **Error! Bookmark not defined.**
4.2 Identifikasi Masalah..... **Error! Bookmark not defined.**
4.3 Pembahasan..... **Error! Bookmark not defined.**
BAB V PENUTUP..... **Error! Bookmark not defined.**
5.1 Kesimpulan..... **Error! Bookmark not defined.**
5.2 Saran..... **Error! Bookmark not defined.**
DAFTAR PUSTAKA..... **Error! Bookmark not defined.**
LAMPIRAN..... **Error! Bookmark not defined.**

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Data Jumlah Karyawan PT. Ambassador Garmindo 2.....**Error! Bookmark not defined.**
Tabel 2. 2 Distribusi Karyawan Staff ..... **Error! Bookmark not defined.**
Tabel 2. 3 Distribusi Karyawan Produksi..... **Error! Bookmark not defined.**
Tabel 2. 4 Golongan Staff..... **Error! Bookmark not defined.**
Tabel 2. 5 Golongan Karyawan Produksi ..... **Error! Bookmark not defined.**
Tabel 2. 6 Jumlah Gaji Karyawan Setiap Golongan**Error! Bookmark not defined.**
Tabel 3. 1 Tabel Kebutuhan Mesin..... **Error! Bookmark not defined.**
Tabel 3. 2 Proses Pembuatan Kemeja Anak *Boy's Shirt S/S***Error! Bookmark not defined.**
Tabel 3. 3 *Form* Catatan Kerusakan Mesin ..... **Error! Bookmark not defined.**
Tabel 3. 5 Penilaian 4 *Point System*..... **Error! Bookmark not defined.**
Tabel 3. 6 Penilaian 10 *Point System*..... **Error! Bookmark not defined.**
Tabel 3. 7 Tabel Standar Pengecekan *Accesories Sewing***Error! Bookmark not defined.**
Tabel 3. 8 Tabel Standar Pengecekan *Accesories Finishing***Error! Bookmark not defined.**
Tabel 3. 9 Rincian Pengecekan AQL..... **Error! Bookmark not defined.**
Tabel 4. 1 Penyelesaian ..... **Error! Bookmark not defined.**

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Stuktur Organisasi PT Ambassador Garmindo**Error! Bookmark not defined.**
Gambar 3. 1 *Flow Chart* Proses Alur Garmen PT Ambassador Garmindo 2.**Error! Bookmark not defined.**
Gambar 3. 2 *Flow Chart* Perencanaan PT Ambassador Garmindo 2.....**Error! Bookmark not defined.**
Gambar 3. 3 *Monitoring Output*..... **Error! Bookmark not defined.**
Gambar 3.4 *Layout* Mesin..... **Error! Bookmark not defined.**
Gambar 3. 5 *Checklist* Perawatan Mesin..... **Error! Bookmark not defined.**
Gambar 4. 1 Visual *Hangtag*..... **Error! Bookmark not defined.**
Gambar 4.2 Gudang *Accessories* ..... **Error! Bookmark not defined.**
Gambar 4. 3 *Root Cause Tree* Diagram Kesalahan Pemasangan *Hangtag*.**Error! Bookmark not defined.**
Gambar 4. 4 *Layout* Sebelum Diperbaiki..... **Error! Bookmark not defined.**
Gambar 4. 5 Usulan *Layout* untuk Perbaikan. ..... **Error! Bookmark not defined.**
Gambar 4. 6 Usulan Desain Rak..... **Error! Bookmark not defined.**
Gambar 4. 7 Usulan Desain *Nametag* Rak Tampak Depan.**Error! Bookmark not defined.**
Gambar 4. 8 Usulan Desain *Nametag* Rak Tampak Samping.**Error! Bookmark not defined.**
Gambar 4. 9 Usulan Desain *Box* Penyimpanan *Accessories***Error! Bookmark not defined.**

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 *Operation Procces Chart*..... **Error! Bookmark not defined.**

RINGKASAN

Praktik kerja lapangan adalah satu penerapan secara sistematis dan sinkron antara program pendidikan di kampus dengan penguasaan keahlian yang di peroleh melalui kegiatan kerja secara langsung di dunia kerja untuk mencapai tingkat keahlian tertentu. AK-Tekstil Solo menggunakan metode pendidikan *dual system* yang berorientasi pada penguasaan kemampuan kerja dengan mengintegrasikan pendidikan di kampus dengan pendidikan di industri. Dengan metode tersebut praktik dilakukan di kampus dan juga di industri. Praktik kerja lapangan bagi mahasiswa AK-Tekstil Solo dilaksanakan di akhir semester 4. Pelaksanaan praktik kerja lapangan pada tanggal 2 Mei 2023 – 16 Mei 2023, khususnya di departemen *warehouse.* PT Ambassador Garmindo 2 sendiri merupakan perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur *apparel*/garmen dan juga produksi tekstil. PT Ambassador Garmindo adalah vendor dari perusahaan internasional PT Mattel Indonesia yang merupakan perusahaan pemilik boneka Barbie. Seiring dengan perkembangan waktu dan berjalannya usia, PT Ambassador Garmindo tersebut kini menjadi salah satu perusahaan yang terpandang di daerah sekitar Solo Raya. Dalam perkembangannya pemilik perusahaan mengembangkan perusahaan baru dengan nama PT Ambassador Garmindo 2, berbeda dengan PT Ambassador Garmindo, PT Ambassador Garmindo 2 tidak memproduksi baju Barbie akan tetapi dan seragam lokal seperti kemeja Blessindo, kemeja resintel, kemeja OMS, Seragam PT Kalbe Farma, PDH Polri, kemeja brand Edition, kemeja Pelindo, Blouse Matahari Department Store, seragam BNI, Seragam PLN, seragam POLRI, dan serta banyak lagi, dan sekarang sudah mulai memproduksi pakaian untuk ekspor seperti Perm A Pleat NZ Uniform, Huckberry, Back Country, Carve Design, dan Black Diamond. Pada saat melaksanakan praktik kerja lapangan pada departemen *warehouse* tepatnya di area penyimpanan *accessories*. Pada area penyimpanan terdapat beberapa komponen *accessories* yang tidak tertata sebagaimana mestinya hal tersebut dapat mengakibatkan kesulitan karyawan dalam mencari *accessories.* Hal tersebut menyebabkan kesalahan dalam mengambil jenis *accessories.* Seperti yang terjadi di bagian *finishing* yang mengalami permasalahan dalam pengambilan *hangtag* yang harusnya dipasangkan untuk kemeja order dari *buyer* JOBB style X dengan artikel A namun dipasangkan ke kemeja style X dengan artikel B, kejadian tersebut dapat menghambat proses produksi dan pemborosan waktu serta *accessories.* Faktor penyebab dari permasalahan yang terjadi yakni mengejar target pemasangan *hangtag*, tidak adanya contoh sample *hangtag* yang sedang dikerjakan pada lini produksi, tidak menerapkan standar 6S, belum ada prosedur pemberian identitas dan desain identitas di penyimpanan *accessories*, tidak ada proses *checking* pada saat penataan *accessories* ke *box*, tidak ada otorisasi di bagian gudang *accessories.* Analisis tersebut menggunakan metode *root cause analysis*.

Penyelesaian dari permasalahan ini yakni pemberian *training* atau pemahaman tentang 6S yang ada di gudang, memberikan fasilitas untuk memudahkan dalam merapikan dan meringkas *accessories,* merubah *layout* gudang menjadi lebih ringkas dan menyamakan semua ukuran dan *space* rak untuk mengurangi *accessories* yang tidak memiliki tempat dan setiap rak diberi tanda bahwa rak tersebut merupakan tempat penyimpanan *accessories* dari departemen mana dan *buyer* apa.