LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAMOR SPINNING MILLS

Kasus Praktik : Pengujian Perbandingan Variasi *Twist Cup* Terhadap IPI (*Imperfection Indicator*) Benang pada Proses 30R-WV di Mesin *Roving*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

JAJR ROMANIO AFGANI

NIM. 2101002

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAMOR SPINNING MILLS

Kasus Praktik : Pengujian Perbandingan Variasi *Twist Cup* Terhadap IPI (*Imperfection Indicator*) Benang pada Proses 30R-WV di Mesin *Roving*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

JAJR ROMANIO AFGANI

NIM. 2101002

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAMOR SPINNING MILLS

Kasus Praktik : Pengujian Perbandingan Variasi *Twist Cup* Terhadap IPI (*Imperfection Indicator*) Benang pada Proses 30R-WV di Mesin *Roving*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

JAJR ROMANIO AFGANI

NIM. 2101002

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I : Hamdan S Bintang, S.T., M.M.

Pembimbing II : Dra. Sih Parmawati, M.M.

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PAMOR SPINNING MILLS

Kasus Praktik : Pengujian Perbandingan Variasi *Twist Cup* Terhadap IPI (*Imperfection Indicator*) Benang pada Proses 30R-WV di Mesin *Roving*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

JAJR ROMANIO AFGANI

NIM. 2101002

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I	Pembimbing II 8/7 - 2023
Hamdan S Bintang, S.T., M.M.	Dra. Sih Parmawati, M.M.
NIP. 196510061990031005	NIP. 196307121990032002

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2023

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal 04-08-2023

03/8'23.

Dr.Ahmad Darmawi, ST., M.Eng

NIP. 197710132003121002

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Benang

Tanggal 3/8-2023

Hamdan S Bintang, S.T., M.M.

NIP. 196510061990031005

Direktur

Tanggal 14/8 23.

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA
AK-TE SOLO

Ahmad Wimbo.Helvianto, S.E., M.M.

NIP. 197211041001121001

SURAT PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan di bawah ini,

Nama	: Jajr Romanio Afgani
Tempat/tanggal lahir	: Grobogan, 19 Februari 2001
NIM	: 2101002
Program Studi	: Teknik Pembuatan Benang

Dengan ini saya menyatakan bahwa laporan Tugas Akhir ini adalah asli hasil karya sendiri dan tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar Ahli Muda di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau dipublikasikan oleh orang lain kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah ini dan didalam daftar pustaka. Dengan demikian saya menyatakan bahwa laporan tugas akhir ini bebas dari unsur plagiasi dari hasil karya penulis lain dan atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka saya sanggup menerima hukuman atau sanksi apapun yang sesuai peraturan yang berlaku.

Surakarta, 30 Juni 2023



Jajr Romanio Afgani
NIM 2101002

KATA PENGANTAR

Puji syukur Alhamdulillah atas kehadirat Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayahnya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Pamor Spinning Mills dengan judul kasus praktik "Pengaruh Perbandingan *Twist Cup* terhadap kualitas di Mesin *Roving* pada proses 30R-WV" dengan lancar tanpa ada halangan suatu apapun. Laporan ini diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Industri dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Dalam penulisan laporan ini, penulis banyak mendapat dorongan semangat dan bantuan dari berbagai pihak, baik secara langsung maupun tidak langsung. Untuk itu pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih kepada

1. Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan rahmat serta hidayahnya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan ini tanpa halangan suatu apapun.
2. Ahmad Wimbo Helvianto,S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Wawan Ardhi Subakdo,S.T., M.T. selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Bapak Hamdan S Bintang, S.T., M.M. selaku Kepala Prodi Teknik Pembuatan Benang dan selaku Dosen Pembimbing satu dalam penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
5. Dra. Sih Parmawati, M.M. selaku Dosen Pembimbing dua dalam penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
6. Presiden Direktur PT Pamor Spinning Mills Indonesia yang telah menyediakan tempat guna menyelesaikan Tugas Praktek Kerja Industri.
7. Bapak Ambar Supriyadi selaku Pembimbing Praktek Kerja Lapangan PT Pamor Spinning Mills Indonesia.
8. Serta pihak lain yang telah membantu menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan.

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam penyusunan laporan ini, hal ini karena keterbatasan kemampuan penulis. Oleh karena itu, penulis

mengharapkan kritik dan saran yang membangun demi kesempurnaan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi penulis khususnya dan bagi pembaca pada umumnya.

Surakarta,20 Juni 2023

Penulis



Jajr Romanio Afgani

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR ..... **i**
DAFTAR ISI ..... **i**
DAFTAR GAMBAR ..... **i**
DAFTAR TABEL ..... **i**
RINGKASAN ..... **ii**
BAB I PENDAHULUAN **1**
1.1 Latar belakang Praktik Kerja Lapangan 1
1.2 Tujuan dan Manfaat 1
1.3 Nama Perusahaan dan Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan 2
1.4 Metode Pengambilan Data 2
1.5 Kendala Praktik Kerja Lapangan 2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN **4**
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan 4
2.1.1 Lokasi Perusahaan 5
2.2 Sruktur Organisasi 5
2.3 Bentuk Struktur Perusahaan 6
2.4 Pemasaran dan Permodalan 9
2.5 Ketenagakerjaan 10
2.5.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan 10
2.5.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi 11
2.6 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan 11
2.7 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan 12
BAB III BAGIAN PRODUKSI **14**
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi 14
3.1.1 Perencanaan Produksi 14
3.2.2 Proses Produksi 21
3.2.3 Sarana Penunjang Produksi 23
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan 24
3.3.1 Pemeliharaan Mesin 25
3.3.2 Perbaikan Mesin 26
3.4 Pengendalian Mutu 26
3.4.1 *Raw Material* 27

3.4.2 Proses 31
3.4.3 Produk 32
BAB IV DISKUSI 33
4.1 Latar Belakang 33
4.2 Identifikasi Masalah 35
4.3 Batasan Masalah 35
4.4 Tujuan dan Manfaat Pengamatan 35
4.5 Pembahasan 35
BAB V PENUTUP 40
5.1 Kesimpulan 40
5.2 Saran 40
DAFTAR PUSTAKA 41

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Profil Perusahaan 4
Gambar 2.2 Struktur Organisasi 8
Gambar 3.1 Alur proses benang di PT Pamor 22
Gambar 3.2 Mesin HVI PT Pamor Spinning Mills 28
Gambar 4.1 Profil perusahaan 33
Gambar 4.2 Twist cup gigi 12 (cotton) 34
Gambar 4.3 Twist cup gigi 24 (rayon) 34
Gambar 4.4 Diagram perbandingan jumlah Thin. 37
Gambar 4.5 Diagram perbandingan jumlah Thick. 38
Gambar 4.6 Diagram perbandingan jumlah neps. 38

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah tenaga kerja 10
Tabel 3.1 Parameter Spin Plan Benang 30 CDKN 16
Tabel 3.2 Mesin di Pamor Spinning Mills 20
Tabel 4.1 Hasil pengetesan twist cup gigi 12 36
Tabel 4.2 Hasil pengetesan twist cup gigi 24 36

RINGKASAN

Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta merupakan salah satu Pendidikan Tinggi Vokasi dibidang Teknologi Tekstil dan Produk Tekstil yang berada dibawah naungan Kementrian Perindustrian bertujuan untuk memenuhi kebutuhan tenaga kerja yang ahli serta kompeten dalam bidang tersebut dalam dunia industri. Dalam kurikulumnya AK-Tekstil Solo menggunakan Sistem Ganda dengan melaksanakan perkuliahan di Kampus, Praktik di *Workshop* dan Praktik Kerja Lapangan, sebagai syarat kelulusan Program Studi Diploma II AK-Tekstil Solo mewajibkan mahasiswa/mahasiswi untuk membuat Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dimana data untuk laporan tersebut didapat pada saat melaksanakan Praktik Kerja Lapangan. Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan pada masing-masing industri yang sudah ditentukan, untuk PT Pamor Spinning Mills kegiatan Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan pada tanggal 13 Maret 2023 - 25 Mei 2023. PT Pamor Spinning Mills merupakan perusahaan yang bergerak pada bidang pemintalan, benang yang diproduksi meliputi *Cotton Carded, Cotton Combed, Rayon Viscose, dan Cotton Rayon*. Dengan alur proses Mesin *Blowing, Carding, Drawing Breaker, Drawing Finisher, Roving, Ring Frame/Ring Spinning dan Winding*. Saat ini PT Pamor Spinning Mills memproduksi Benang *Rayon* 100% dengan Ne 30s dengan proses akhir untuk kain tenun atau *weaving*, target *output* produksi di PT Pamor Spinning Mills adalah 4800 *Bale*/Bulan atau sekitar 160 *Bale*/Hari.Roving sendiri adalah suatu mesin yang memproses sliver hasil mesin drawing menjadi roving dengan ukuran tertentu. Fungsi utama adalah menarik (Drafting) Sliver dan memberi antihan (twist) dan menggulung dalam bobbin sehingga memudahkan proses selanjutnya. Antihan (*twist*) yang di berikan oleh mesin tersebut tidak terlalu besar hanya sekedar agar *Roving* yang dihasilkan cukup kuat waktu ada proses di *Ring Frame*. Alat yang dipakai saat pemberian *Twist* tersebut adalah *Flyer* dimana pada ujung atas *Flyer* tersebut dipasang *Twist Cap* yang berfungsi sebagai penambah *Twist* palsu terhadap *Roving* yang di proses, sehingga proses roving bisa berjalan dengan baik. Di PT tempat penulis melaksanakan Praktik Kerja Lapangan sendiri terdapat 2 jenis yakni yang khusus untuk cotton dan khusus untuk rayon. Berhubung di PT penulis saat ini sedang memproses full rayon, twist cup khusus rayon yang tersedia memang tidak memenuhi untuk semua mesin yang berjalan sehingga ada beberapa mesin roving yang memakai twist cup khusus cotton. Kemudian di Laporan Praktik Kerja Lapngan ini akan di bahas apakah hal tersebut akan berpengaruh terhadap kualitas atau tidak.