

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

Kasus Praktik : Analisis Kerusakan pada Gigi Bawah (*Take Up Motion*) pada Mesin AJL RFJA 20

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.**

Oleh :

ESTER PINASTIKO TALENTA PUTRI

NIM. 2202008

Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

Kasus Praktik : Analisis Kerusakan pada gigi bawah (*Take Up Motion*) pada Mesin AJL RFJA 20

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.**

Oleh :

ESTER PINASTIKO TALENTA PUTRI

NIM. 2202008

Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

Kasus Praktik : Analisis Kerusakan pada gigi bawah (*Take Up Motion*) pada Mesin AJL RFJA 20

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.**

Oleh :

ESTER PINASTIKO TALENTA PUTRI

NIM. 2202008

Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I : Galuh Yuli Astrini, M.Eng

Pembimbing II : Mohadi, M.M

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

Kasus Praktik : Analisis Kerusakan pada gigi bawah (*Take Up Motion*) pada Mesin AJL RFJA 20

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.**

Oleh :

ESTER PINASTIKO TALENTA PUTRI

NIM. 2202008

Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I

Pembimbing II

(Galuh Yuli Astrini, M.Eng.)

(Mohadi, M.M.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Amar, M.pd.)

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Kain Tenun

Tanggal

(Galuh Yuli Astrini, M.Eng)

Direktur

Tanggal

(Wawan Ardi Subakdo,ST, MT.

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa Berkat Rahmat dan Hidayah-Nya, Laporan Praktik Kerja Lapangan dibuat untuk memenuhi persyaratan kelulusan Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Laporan ini dibuat berdasar pada Praktik Industri di PT Sri Rejeki Isman Tbk. Tidak terlepas dari doa serta dukungan dari berbagai pihak, apresiasi dan ucapan terimakasih kepada:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
2. Ibu Rita Istikowati, S.T, M.T, selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
3. Ibu Galuh Yuli Astrini, M.Eng. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun sekaligus pembimbing I
4. Bapak Mohadi, M.M selaku pembimbing II
5. Bapak Iwan Setyawan Lukminto, selaku Presiden Komisaris PT Sri Rejeki Isman Tbk
6. Bapak Surya Dwi Pamungkas, A.Ma., selaku Instruktur Industri,
7. Kedua Orang Tua yang telah memberikan dukungan serta do'a,
8. Teman – teman yang selalu mendukung dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.

Akhir kata, semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi para pembaca dan pihak yang memerlukan, kritik dan saran yang bersifat membangun sangat diharapkan demi sempurnanya laporan Praktik Kerja Lapangan yang disusun.

Surakarta, 20 Juli 2024

Ester Pinastiko Talenta Putri

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
RINGKASAN.....	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	2
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	2
2.1.1 Visi dan Misi	4
2.1.2 Kebijakan Mutu.....	4
2.1.3 Trilogi dan Tridharma	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	4
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	5
2.2.2 Uraian Tugas.....	7
2.3 Permodalan dan Pemasaran	9
2.3.1 Permodalan	9
2.3.2 Pemasaran.....	9
2.4 Ketenagakerjaan	10
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	10
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di bagian produksi.....	11
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Perkembangan Karyawan	17
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	17
BAB III BAGIAN PRODUKSI	21
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	21
3.1.1 Perencanaan Produksi	22
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	31
3.2 Produksi.....	32
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	32
3.2.2 Mesin dan tata letak	33
3.2.3 Proses Produksi	34

3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	36
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	36
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	36
3.3.2 Perbaikan Mesin	37
3.4 Pengendalian Mutu	37
3.4.1 <i>Raw Material</i>	Error! Bookmark not defined.
3.4.2 Proses	38
3.4.3 Produk	38
BAB IV DISKUSI	41
4.1 Latar Belakang	41
4.2 Identifikasi Masalah	42
4.2.1 Rumusan Masalah	42
4.2.2 Batasan Masalah	42
4.2.3 Tujuan Penelitian	43
4.3 Tinjauan Pustaka	43
4.4 Metode Penelitian	45
4.5 Pembahasan	47
BAB V PENUTUP	51
5.1 Kesimpulan	51
5.2 Saran	51
DAFTAR PUSTAKA	52

DAFTAR TABEL

Tabel 2 1 Jumlah Tenaga Kerja dan Tingkat Pendidikan	11
Tabel 2 2 Waktu Kerja Karyawan di Departemen PT Senang Kharisma II	12
Tabel 2 3 Waktu Kerja Karyawan di Departemen PT Senang Kharisma II	12
Tabel 2 4 <i>Man Power planning</i>	14
Tabel 3. 1 Perencanaan produksi	30
Tabel 3. 2 Estimasi Produksi.....	31
Tabel 3. 3 Jenis benang dan nomor benang	33
Tabel 3. 4 Mesin di PT Senang Kharisma II	33
Tabel 3. 5 Jenis Cacat Kain	39
Tabel 3. 6 Empat Point Sistem.....	40
Tabel 3. 7 Perhitungan point.....	40
Tabel 4. 1 Nilai <i>Occurence</i>	44
Tabel 4. 2 Nilai <i>Detection</i>	44
Tabel 4. 3 Langkah - langkah FMEA.....	46
Tabel 4. 5 Hasil FMEA.....	48
Tabel 4. 7 Tiga tingkat kegagalan paling tinggi	50

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi PT Senang Kharisma II	6
Gambar 3 1 Alur Perencanaan Produksi.....	25
Gambar 3 2 Tata Letak mesin di PT Senang Kharisma II	34
Gambar 3 3 Alur Proses Produksi <i>Weaving</i>	35
Gambar 4. 1 Grafik Kerusakan gigi roll bawah.....	42
Gambar 4. 2 Alur Penelitian	45
Gambar 4. 3 Gigi roll bawah aus dan Gigi roll bawah baru.....	47
Gambar 4. 4 Gigi roll bawah bahan baku plastik dan roll kain patah	47
Gambar 4. 5 Diagram penilaian FMEA	49