

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Kusuma Sandang Mekarjaya dilakukan oleh mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK-Tekstil Solo) dengan tujuan mengintegrasikan pendidikan di kampus dengan pengalaman kerja nyata di industri tekstil, serta meningkatkan kompetensi mahasiswa dalam bidang produksi benang. Kegiatan PKL ini berlangsung selama empat bulan, dari 25 Maret 2024 hingga 21 Juli 2024. Mahasiswa terlibat dalam berbagai tugas, termasuk pengendalian produksi, pemeliharaan mesin, dan pengendalian mutu. Penelitian ini menyoroti masalah *lapping* yang terjadi pada *output* mesin *Omega Lap* sebelum masuk ke mesin *Combing*, yang berdampak pada efisiensi dan kualitas produksi benang. Metodologi penelitian meliputi pengumpulan data lapangan melalui observasi langsung, wawancara dengan operator mesin, serta analisis data kualitas hasil mesin *Combing*. Hasil analisis menunjukkan bahwa *lapping* disebabkan oleh ketegangan serat yang tidak merata, tekanan yang tidak sesuai, dan kelembapan serat yang tidak terkontrol dengan baik. Kesimpulan dari penelitian ini menekankan pentingnya pengendalian mutu dan pemeliharaan mesin yang optimal untuk mengatasi masalah *lapping*. Saran yang diberikan meliputi pelatihan rutin untuk operator mengenai prosedur penanganan serat dan pengaturan mesin, penyesuaian parameter mesin, dan peningkatan sistem pengendalian mutu. Dengan implementasi saran-saran ini, diharapkan PT Kusuma Sandang Mekarjaya dapat meningkatkan efisiensi produksi, mengurangi masalah *lapping*, dan menghasilkan benang dengan kualitas yang lebih baik. Penelitian ini diharapkan memberikan kontribusi signifikan dalam optimasi proses produksi di industri tekstil.