

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah sebuah pelatihan, pembelajaran serta pengembangan diri yang dilaksanakan di dunia industri yang relevan dengan kompetensi keahlian yang dimiliki oleh masing masing guna meningkatkan mutu dan kualitas para mahasiswa, serta dapat menjadi bekal dan pengalaman sebelum memasuki dunia kerja yang sesungguhnya. Praktik Kerja Lapangan adalah salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri dan Produk Tekstil Surakarta. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT Sri Rejeki Isman Tbk terletak di Sukoharjo tepatnya di Jalan Samanhudi No. 88, Ngemplak, Jetis, Kecamatan Sukoharjo. Pada departemen *spinning* 11, penulis melakukan penelitian mengenai "Pengaruh Metode PDCA pada Keakuratan Pengujian Komposisi Benang TC CD Ne 30 65/35". Penelitian ini bertujuan untuk mengevaluasi efektivitas metode PDCA dalam meningkatkan akurasi pengujian komposisi benang *blending*. Benang TC CD 65/35 merupakan benang dengan campuran 2 material yaitu 65% *polyester* dan 35% *cotton*. Dalam penelitian ini penulis menemukan masalah ketidakakuratan hasil pengujian komposisi benang *blending*. Secara aktual pengujian komposisi menghasilkan 67/32 (67% *polyester* dan 32% *cotton*) yang menandakan hal ini tidak sesuai permintaan disebabkan oleh teknik pengujian yang belum sesuai standar. Identifikasi masalah selama melakukan penelitian yang paling banyak terjadi adalah pekerja terlalu terburu-buru dalam proses pengeringan, pencucian benang menggunakan sabun biasa, pemasakan kurang lama, dan suhu oven 100°C. Untuk menyelesaikan permasalahan tersebut perlu adanya teknik pengujian yang sesuai standar atau sudah diakui secara internasional (AATC *Test Methode 20A*). Pengeringan dilakukan selama 1 jam dengan suhu 109°-110°, pencucian menggunakan soda ash, dan pemasakan dilakukan selama 30 menit agar larutan *cotton* dapat larut dengan keseluruhan. Adanya penelitian ini, pengujian sebelumnya yang menghasilkan komposisi yang tidak konsisten menjadi konsisten dengan menggunakan prosedur standar yang benar.