

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PC GKBI MEDARI

**Kasus Praktik: Analisis Perawatan Cops Change Pada Mesin Toyota
GH-08 Menggunakan Metode FMEA di PC GKBI Medari**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

Luki Dwi Prasetyo

NIM. 2102028

Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2023**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PC GKBI MEDARI

**Kasus Praktik: Analisis Perawatan Cops Change Pada Mesin Toyota
GH-08 Menggunakan Metode FMEA di PC GKBI Medari**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

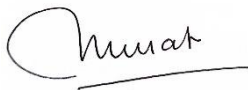
Oleh :

Luki Dwi Prasetyo

NIM. 2102028

Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I



(Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiwati, M.P.)

Pembimbing II



(Bintan Oktaviani, S.ST.)

**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2023**

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji



(Mohadi, M.M)

Tanggal

31/07/2023.

Ketua Program Studi



(Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T.)

Tanggal

9/8 2023

Direktur



(Ahmad Winbo Helvianto, S.E., M.M.)

Tanggal

14/8 23

KATA PENGANTAR

Puji syukur ke hadirat Allah SWT atas limpahan rahmat, taufik serta hidayah-Nya, sehingga laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) yang berjudul Analisis Perawatan *Cops Change* Pada Mesin Toyoda GH-08 Menggunakan Metode *FMEA* Di PC GKBI Medari dapat diselesaikan sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan Diploma II pada Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Berkat bantuan serta doa dari berbagai pihak sehingga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat diselesaikan dengan baik. Oleh karena itu dengan kerendahan hati disampaikan terima kasih kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memimpin penyelenggaraan pendidikan di kampus.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T., selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T., selaku Ketua Prodi Teknik Pembuatan Kain Tenun.
4. Ibu Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiati, M.P., selaku dosen pembimbing 1 tugas akhir.
5. Ibu Bintang Oktaviani, S.ST., selaku dosen pembimbing 2 tugas akhir.
6. Kepada bapak/ibu dosen semua mata kuliah yang telah memberikan arahan dan ilmu yang bermanfaat.
7. Bapak H. Esuka Haris M., S.E., selaku Direktur Utama di PC GKBI Medari yang telah mengizinkan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PC GKBI Medari.
8. Bapak M. Andree Taufiqurohman, S.T., M.B.A., selaku HRD di PC GKBI Medari yang telah mengizinkan dan membimbing penulis untuk melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PC GKBI Medari.
9. Bapak Agung Triyoko, S.ST., selaku Kepala Unit *Weaving* sekaligus Pembimbing di industri yang telah mengarahkan saat Praktik Kerja Lapangan di PC GKBI Medari.
10. Karyawan dan Karyawati unit weaving bagian *Loom* yang sudah berkenan berbagi pengalaman dan pengetahuan.

11. Orang tua tercinta yang telah mendukung penuh dalam penyusunan laporan.
12. Teman-teman seperjuangan yang tercinta dan dibanggakan, berkat kerjasama bisa menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan sampai selesai dan berjalan dengan lancar.

Akhir kata mengucapkan terima kasih serta kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan. Semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi para pembaca dan pihak-pihak yang memerlukan.

Surakarta, 6 Juli 2023

Penyusun



Luki Dwi Prasetyo

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	2
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	2
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran	12
2.3.1 Permodalan	12
2.3.2 Pemasaran	12
2.4 Ketenagakerjaan	13
2.4.1 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	17
2.4.2 Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	17
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	19
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	19
3.1.1 Perencanaan Produksi	19
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	27
3.2 Produksi	29
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	29
3.2.2 Mesin Dan Tata Letak.....	44
3.2.3 Sarana Penunjang Produksi	45
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin	45
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	45
3.3.2 Perbaikan Mesin.....	46
3.4 Pengendalian Mutu.....	46
3.4.1 Raw Material.....	47
3.4.2 Proses	49
3.4.3 Produk.....	49
BAB IV DISKUSI.....	50
4.1 Latar belakang	50

4.2	Rumusan Masalah.....	51
4.3	Tujuan Penelitian.....	51
4.4	Batasan Masalah.....	51
4.5	Dasar Teori.....	51
4.6	Metodologi Penelitian	56
4.7	Hasil dan Penelitian	57
BAB V PENUTUP		63
5.1	Kesimpulan.....	63
5.2	Saran.....	63
DAFTAR PUSTAKA.....		66
LAMPIRAN		67

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Distribusi karyawan PC GKBI.....	14
Tabel 3.1 Total produksi kain mesin shuttle.....	26
Tabel 3.2 Ketentuan point arah lebar kain	43
Tabel 4.1 Severity	52
Tabel 4.2 Occurance.....	53
Tabel 4.3 Detection	53
Tabel 4.4 FMEA cops change.....	58
Tabel 4.5 Urutan Nilai RPN	60
Tabel 4.6 Usulan perbaikan.....	61

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur organisasi manajemen PC GKBI Medari	8
Gambar 3.1 Flow Proses Work order di PC GKBI Medari	19
Gambar 3.2 Urutan order PPIC PC GKBI MEDARI	27
Gambar 3.3 Diagram alur proses produksi mesin shuttle PC GKBI Medari	30
Gambar 3.4 Letak Air Jet Loom PC GKBI Medari	44
Gambar 4.1 Komponen cops change	56
Gambar 4.2 Data cacat 3 bulan terakhir sebelum perbaikan <i>cops change</i>	57
Gambar 4.3 Diagram boundary Cops Change	58
Gambar 4.4 Perbandingan data cacat sebelum dan sesudah perbaikan cops change	62

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Formulir QC inspecting	67
Lampiran 2 Data 3 bulan sebelum perawatan cops change	68
Lampiran 3 Wawancara perawatan cops change	69
Lampiran 4 Data 2 bulan setelah perawatan cops change	70
Lampiran 5 Preventif harian cops change.....	71
Lampiran 6 Manual book mesin shuttle toyoda GH-08.....	72
Lampiran 7 SOP Maintenance	73
Lampiran 8 Lembar pengesahan Praktik Kerja Lapangan	74