

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT SRI REJEKI ISMAN, Tbk

**Kasus Praktik: Analisis Kerusakan *Sparepart* Jenis Teropong pada
Mesin *Shuttle Loom* di PT Sukoharjo Tex**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

Frida Berlian Puspitasari

NIM. 2102027

Teknik Pembuatan Kain Tenun



AKADEMI KOMUNITAS

INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT SRI REJEKI ISMAN, Tbk

**Kasus Praktik: Analisis Kerusakan *Sparepart* Jenis Teropong pada
Mesin *Shuttle Loom* di PT Sukoharjo Tex**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

Frida Berlian Puspitasari

NIM. 2102027

Teknik Pembuatan Kain Tenun



AKADEMI KOMUNITAS

INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT SRI REJEKI ISMAN, Tbk

**Kasus Praktik: Analisis Kerusakan *Sparepart* Jenis Teropong pada
Mesin *Shuttle Loom* di PT Sukoharjo Tex**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

Frida Berlian Puspitasari

NIM. 2102027

Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I : Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiwati, M.P.

Pembimbing II : Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T.

AKADEMI KOMUNITAS

INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT SRI REJEKI ISMAN, Tbk

**Kasus Praktik: Analisis Kerusakan *Sparepart* Jenis Teropong pada
Mesin *Shuttle Loom* di PT Sukoharjo Tex**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

Frida Berlian Puspitasari

NIM. 2102027

Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I



(Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiati, M.P.)

Pembimbing II



(Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T.)

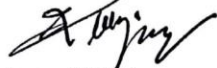
AKADEMI KOMUNITAS

INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2023

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji


(Amar, M.Pd.)

Tanggal

31/7-2023

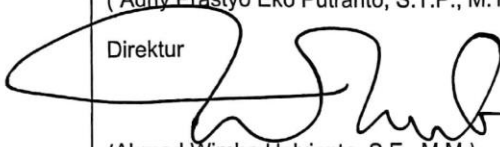
Ketua Program Studi


(Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T.)

Tanggal

1/8 2023

Direktur


(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.)

Tanggal

14/8 23

KATA PENGANTAR

Puji syukur dipanjatkan atas kehadiran Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya sehingga dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan dengan lancar. Laporan dibuat dengan tujuan memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Selama penyusunan laporan tidak terlepas dari bantuan dan dukungan dari berbagai pihak, dengan kerendahan hati disampaikan terima kasih kepada :

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T., selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
3. Bapak Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T., selaku Kepala Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun dan Pembimbing II Tugas Akhir
4. Ibu Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiwati, M.P., sebagai Pembimbing I Tugas Akhir
5. Bapak Iwan Setiawan Lukminto, selaku Komisaris PT Sri Rejeki Isman, Tbk
6. Bapak Iwan Kurniawan Lukminto, selaku Presiden Direktur PT Sri Rejeki Isman, Tbk
7. Bapak Surya Dwi Pamungkas, A.Ma., selaku Instruktur Praktik Kerja Lapangan yang telah membimbing dalam penyusunan laporan sehingga dapat terselesaikan
8. Orang tua dan keluarga yang selalu memberi dukungan dan do'a.

Semoga laporan ini memberikan manfaat bagi para pembaca dan pihak-pihak yang memerlukan. Oleh karena itu, saran dan kritik yang membangun sangat diharapkan.

Surakarta, 17 Juli 2023

Penyusun



Frida Berlian Puspitasari

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN.....	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah Dan Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi Perusahaan	8
2.2.2 Uraian Tugas Masing-Masing Jabatan Dalam Organisasi.....	8
2.3 Permodalan dan Pemasaran Perusahaan.....	11
2.3.1 Permodalan	11
2.3.2 Pemasaran	11
2.4 Ketenagakerjaan Perusahaan	12
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan Karyawan Perusahaan	12
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja Di Bagian Produksi.....	13
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	14
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan Perusahaan	15
BAB III BAGIAN PRODUKSI	19
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	19
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	19
3.1.2 Pengendalian Produksi	35
3.2 Produksi	36
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	36
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	37
3.2.3 Proses Produksi.....	40
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	43
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	44
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	44
3.3.2 Perbaikan Mesin	45

3.4 Pengendalian Mutu	46
3.4.1 Bahan baku (<i>Raw material</i>).....	46
3.4.2 Proses Produksi.....	47
3.4.3 Produk	47
BAB IV DISKUSI	49
4.1 Latar Belakang Masalah.....	49
4.2 Batasan Penelitian	53
4.3 Rumusan Masalah	53
4.4 Tujuan Penelitian.....	53
4.5 Studi Pustaka	54
4.5.1 Mesin Tenun <i>Shuttle</i>	54
4.5.2 Diagram <i>Fishbone</i>	56
4.6 Metode Penelitian.....	56
4.7 Hasil Penelitian dan Pembahasan.....	57
BAB V PENUTUP	67
5.1 Simpulan	67
5.2 Saran	67
DAFTAR PUSTAKA.....	68
LAMPIRAN.....	70

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Tingkat pendidikan tenaga kerja.....	12
Tabel 2.2 Data distribusi tenaga kerja.....	13
Tabel 2.3 Pembagian shift tenaga kerja.....	13
Tabel 3.1 Perencanaan produksi	34
Tabel 3.2 Estimasi produksi	34
Tabel 3.3 Jenis produksi PT Sukoharjo Tex.....	36
Tabel 3.4 Jumlah dan jenis mesin di PT Sukoharjo Tex.....	38
Tabel 3.5 Jadwal perawatan mesin <i>shuttle</i>	45
Tabel 4.1 Data pengeluaran <i>sparepart</i> bulan Mei 2023	50
Tabel 4.2 Jumlah kerusakan <i>sparepart</i> teropong Maret-Mei 2023	52
Tabel 4.3 Penelitian terdahulu	55
Tabel 4.4 Jenis kerusakan teropong	59
Tabel 4.5 Perbandingan jumlah kerusakan teropong	65

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur organisasi PT Sukoharjo Tex	7
Gambar 3.1 Alur perencanaan produksi PT Sukoharjo Tex	21
Gambar 3.2 Tata letak mesin di PT Sukoharjo Tex	39
Gambar 3.3 Alur proses pertenunan	40
Gambar 4.1 Grafik pengeluaran <i>sparepart</i> bulan Mei 2023	51
Gambar 4.2 Jumlah kerusakan teropong Maret-Mei 2023	52
Gambar 4.3 Identifikasi kerusakan teropong	57
Gambar 4.4 <i>Setting</i> jarak <i>feeler</i> dengan palet	62
Gambar 4.5 <i>Setting</i> jarak <i>box top guard</i> dan teropong	63
Gambar 4.6 Ukur sudut sisir	63
Gambar 4.7 Ukur jarak <i>wood control</i> dengan <i>front snap guard</i>	64
Gambar 4.8 Ukur sudut <i>magazine leg</i>	64
Gambar 4.9 Jumlah kerusakan teropong bulan Juni 2023	65

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 SOP <i>setting change motion</i>	70
Lampiran 2 Jumlah teropong setiap mesin bulan Maret-Mei 2023	72

RINGKASAN

Kegiatan Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT Sukoharjo Tex yang merupakan anak cabang perusahaan PT Sri Rejeki Isman, Tbk selama dua bulan dimulai pada tanggal 8 Mei 2023 sampai dengan 6 Juli 2023. Laporan Praktik Kerja Lapangan membahas permasalahan pada mesin *shuttle loom* dengan judul “Analisis Kerusakan *Sparepart* Jenis Teropong Pada Mesin *Shuttle Loom* di PT Sukoharjo Tex”. Pengambilan judul berdasarkan permasalahan kerusakan yang banyak terjadi pada *sparepart* jenis teropong yang disebabkan oleh *setting* mesin yang tidak sesuai *standart* mengakibatkan banyak pengeluaran *stock* dari gudang *sparepart* dan menimbulkan pembengkakan biaya dalam pembelian *sparepart*. Pengolahan dan analisis data dilakukan menggunakan diagram *fishbone* untuk mencari penyebab permasalahan dan mencari solusi dengan menggunakan analisis sebab akibat. Pengeluaran *sparepart* terbanyak adalah teropong (*shuttle*) sebanyak 13.320.000 (148 pcs). Penelitian ini difokuskan pada kerusakan *sparepart* jenis teropong, mengetahui penyebab kerusakan *sparepart* jenis teropong di PT Sukoharjo Tex pada mesin tenun *shuttle 56” SGA 1515* yang berdampak pada pengeluaran *sparepart*. Jumlah kerusakan teropong bulan Maret-Mei 2023 Blok A sampai K sebanyak 1.934 teropong dengan jumlah mesin yang dipakai sebanyak 419 mesin. Jumlah kerusakan teropong terbanyak terdapat pada Blok I dengan jumlah kerusakan sebanyak 475 teropong. Perbaikan dilakukan di blok I pada bulan Juni 2023 dengan harapan dapat mengurangi kerusakan *sparepart* teropong. Terdapat tiga faktor yang menyebabkan kerusakan *sparepart* teropong ketiga faktor adalah manusia, mesin dan bahan baku. Faktor utama penyebab kerusakan *sparepart* teropong berasal dari mesin. Setelah dilakukan perbaikan kerusakan yang terjadi pada mesin *shuttle SGA 1515* blok I mengalami penurunan sebanyak 200 teropong dengan kerusakan sebanyak 275 teropong. Penurunan kerusakan teropong pada mesin *shuttle* blok A sampai I setelah dilakukan perbaikan menurun dari 1.934 teropong menjadi 1.285 teropong. Angka kerusakan turun sebanyak 649 teropong sehingga dapat menghemat biaya pengeluaran *sparepart* teropong sebesar Rp 58.410.000.