

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

**DI PT SRI REJEKI ISMAN, Tbk**

**Kasus Praktik: Analisis Kerusakan *Sparepart* Jenis Teropong pada  
Mesin *Shuttle Loom* di PT Sukoharjo Tex**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II  
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**Frida Berlian Puspitasari**

**NIM. 2102027**

**Teknik Pembuatan Kain Tenun**



**AKADEMI KOMUNITAS**

**INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

**DI PT SRI REJEKI ISMAN, Tbk**

**Kasus Praktik: Analisis Kerusakan *Sparepart* Jenis Teropong pada  
Mesin *Shuttle Loom* di PT Sukoharjo Tex**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II  
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**Frida Berlian Puspitasari**

**NIM. 2102027**

**Teknik Pembuatan Kain Tenun**



**AKADEMI KOMUNITAS**

**INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

**DI PT SRI REJEKI ISMAN, Tbk**

**Kasus Praktik: Analisis Kerusakan *Sparepart* Jenis Teropong pada  
Mesin *Shuttle Loom* di PT Sukoharjo Tex**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II  
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**Frida Berlian Puspitasari**

**NIM. 2102027**

**Teknik Pembuatan Kain Tenun**

**Pembimbing I : Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiwati, M.P.**

**Pembimbing II : Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T.**

**AKADEMI KOMUNITAS**

**INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

**DI PT SRI REJEKI ISMAN, Tbk**

**Kasus Praktik: Analisis Kerusakan *Sparepart* Jenis Teropong pada  
Mesin *Shuttle Loom* di PT Sukoharjo Tex**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II  
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**Frida Berlian Puspitasari**

**NIM. 2102027**

**Teknik Pembuatan Kain Tenun**

**Pembimbing I**



**(Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiati, M.P.)**

**Pembimbing II**



**(Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T.)**

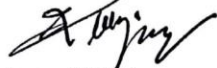
**AKADEMI KOMUNITAS**

**INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2023**

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

  
(Amar, M.Pd.)

Tanggal

31/7-2023

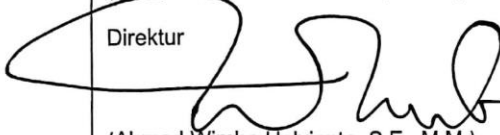
Ketua Program Studi

  
(Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T.)

Tanggal

1/8 2023

Direktur

  
(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.)

Tanggal

14/8 23

## KATA PENGANTAR

Puji syukur dipanjatkan atas kehadiran Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya sehingga dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan dengan lancar. Laporan dibuat dengan tujuan memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Selama penyusunan laporan tidak terlepas dari bantuan dan dukungan dari berbagai pihak, dengan kerendahan hati disampaikan terima kasih kepada :

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T., selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
3. Bapak Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T., selaku Kepala Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun dan Pembimbing II Tugas Akhir
4. Ibu Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiwati, M.P., sebagai Pembimbing I Tugas Akhir
5. Bapak Iwan Setiawan Lukminto, selaku Komisaris PT Sri Rejeki Isman, Tbk
6. Bapak Iwan Kurniawan Lukminto, selaku Presiden Direktur PT Sri Rejeki Isman, Tbk
7. Bapak Surya Dwi Pamungkas, A.Ma., selaku Instruktur Praktik Kerja Lapangan yang telah membimbing dalam penyusunan laporan sehingga dapat terselesaikan
8. Orang tua dan keluarga yang selalu memberi dukungan dan do'a.

Semoga laporan ini memberikan manfaat bagi para pembaca dan pihak-pihak yang memerlukan. Oleh karena itu, saran dan kritik yang membangun sangat diharapkan.

Surakarta, 17 Juli 2023

Penyusun



Frida Berlian Puspitasari

## DAFTAR ISI

|                                                                 |            |
|-----------------------------------------------------------------|------------|
| <b>KATA PENGANTAR .....</b>                                     | <b>i</b>   |
| <b>DAFTAR ISI .....</b>                                         | <b>ii</b>  |
| <b>DAFTAR TABEL .....</b>                                       | <b>iv</b>  |
| <b>DAFTAR GAMBAR.....</b>                                       | <b>v</b>   |
| <b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>                                    | <b>vi</b>  |
| <b>RINGKASAN.....</b>                                           | <b>vii</b> |
| <b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>                                  | <b>1</b>   |
| <b>BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....</b>                       | <b>3</b>   |
| 2.1 Sejarah Dan Perkembangan Perusahaan .....                   | 3          |
| 2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....                         | 6          |
| 2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi Perusahaan .....               | 8          |
| 2.2.2 Uraian Tugas Masing-Masing Jabatan Dalam Organisasi.....  | 8          |
| 2.3 Permodalan dan Pemasaran Perusahaan.....                    | 11         |
| 2.3.1 Permodalan .....                                          | 11         |
| 2.3.2 Pemasaran .....                                           | 11         |
| 2.4 Ketenagakerjaan Perusahaan .....                            | 12         |
| 2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan Karyawan Perusahaan .....   | 12         |
| 2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja Di Bagian Produksi.....           | 13         |
| 2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan .....          | 14         |
| 2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan Perusahaan ..... | 15         |
| <b>BAB III BAGIAN PRODUKSI .....</b>                            | <b>19</b>  |
| 3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....                  | 19         |
| 3.1.1 Perencanaan Produksi.....                                 | 19         |
| 3.1.2 Pengendalian Produksi .....                               | 35         |
| 3.2 Produksi .....                                              | 36         |
| 3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi .....                           | 36         |
| 3.2.2 Mesin dan Tata Letak .....                                | 37         |
| 3.2.3 Proses Produksi.....                                      | 40         |
| 3.2.4 Sarana Penunjang Produksi .....                           | 43         |
| 3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan .....                            | 44         |
| 3.3.1 Pemeliharaan Mesin .....                                  | 44         |
| 3.3.2 Perbaikan Mesin .....                                     | 45         |

|                                               |           |
|-----------------------------------------------|-----------|
| 3.4 Pengendalian Mutu .....                   | 46        |
| 3.4.1 Bahan baku ( <i>Raw material</i> )..... | 46        |
| 3.4.2 Proses Produksi.....                    | 47        |
| 3.4.3 Produk .....                            | 47        |
| <b>BAB IV DISKUSI .....</b>                   | <b>49</b> |
| 4.1 Latar Belakang Masalah.....               | 49        |
| 4.2 Batasan Penelitian .....                  | 53        |
| 4.3 Rumusan Masalah .....                     | 53        |
| 4.4 Tujuan Penelitian.....                    | 53        |
| 4.5 Studi Pustaka .....                       | 54        |
| 4.5.1 Mesin Tenun <i>Shuttle</i> .....        | 54        |
| 4.5.2 Diagram <i>Fishbone</i> .....           | 56        |
| 4.6 Metode Penelitian.....                    | 56        |
| 4.7 Hasil Penelitian dan Pembahasan.....      | 57        |
| <b>BAB V PENUTUP .....</b>                    | <b>67</b> |
| 5.1 Simpulan .....                            | 67        |
| 5.2 Saran .....                               | 67        |
| <b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>                    | <b>68</b> |
| <b>LAMPIRAN.....</b>                          | <b>70</b> |

## DAFTAR TABEL

|                                                                           |    |
|---------------------------------------------------------------------------|----|
| Tabel 2.1 Tingkat pendidikan tenaga kerja.....                            | 12 |
| Tabel 2.2 Data distribusi tenaga kerja.....                               | 13 |
| Tabel 2.3 Pembagian shift tenaga kerja.....                               | 13 |
| Tabel 3.1 Perencanaan produksi .....                                      | 34 |
| Tabel 3.2 Estimasi produksi .....                                         | 34 |
| Tabel 3.3 Jenis produksi PT Sukoharjo Tex.....                            | 36 |
| Tabel 3.4 Jumlah dan jenis mesin di PT Sukoharjo Tex.....                 | 38 |
| Tabel 3.5 Jadwal perawatan mesin <i>shuttle</i> .....                     | 45 |
| Tabel 4.1 Data pengeluaran <i>sparepart</i> bulan Mei 2023 .....          | 50 |
| Tabel 4.2 Jumlah kerusakan <i>sparepart</i> teropong Maret-Mei 2023 ..... | 52 |
| Tabel 4.3 Penelitian terdahulu .....                                      | 55 |
| Tabel 4.4 Jenis kerusakan teropong .....                                  | 59 |
| Tabel 4.5 Perbandingan jumlah kerusakan teropong .....                    | 65 |

## DAFTAR GAMBAR

|                                                                                |    |
|--------------------------------------------------------------------------------|----|
| Gambar 2.1 Struktur organisasi PT Sukoharjo Tex .....                          | 7  |
| Gambar 3.1 Alur perencanaan produksi PT Sukoharjo Tex .....                    | 21 |
| Gambar 3.2 Tata letak mesin di PT Sukoharjo Tex .....                          | 39 |
| Gambar 3.3 Alur proses pertenunan .....                                        | 40 |
| Gambar 4.1 Grafik pengeluaran <i>sparepart</i> bulan Mei 2023 .....            | 51 |
| Gambar 4.2 Jumlah kerusakan teropong Maret-Mei 2023 .....                      | 52 |
| Gambar 4.3 Identifikasi kerusakan teropong .....                               | 57 |
| Gambar 4.4 <i>Setting</i> jarak <i>feeler</i> dengan palet .....               | 62 |
| Gambar 4.5 <i>Setting</i> jarak <i>box top guard</i> dan teropong .....        | 63 |
| Gambar 4.6 Ukur sudut sisir .....                                              | 63 |
| Gambar 4.7 Ukur jarak <i>wood control</i> dengan <i>front snap guard</i> ..... | 64 |
| Gambar 4.8 Ukur sudut <i>magazine leg</i> .....                                | 64 |
| Gambar 4.9 Jumlah kerusakan teropong bulan Juni 2023 .....                     | 65 |

## DAFTAR LAMPIRAN

|                                                                    |    |
|--------------------------------------------------------------------|----|
| Lampiran 1 SOP <i>setting change motion</i> .....                  | 70 |
| Lampiran 2 Jumlah teropong setiap mesin bulan Maret-Mei 2023 ..... | 72 |