

DAFTAR PUSTAKA

- AK-Tekstil Solo. (2015). *Pengendalian Kualitas Tekstil*. Surakarta: AK-Tekstil Solo.
- AK-Tekstil Surakarta. (2020). *Pedoman Praktik Kerja Lapangan di Lingkungan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta*. Surakarta: AK-Tekstil Surakarta.
- Benteng, A. (2015). *Melaksanakan Proses Penghanian*. Surakarta: AK-Tekstil Solo.
- Benteng, A. (2015). *Mengelos Benang*. Surakarta: AK-Tekstil Solo.
- Borris, S. (2006). *Total Productive Maintenance: Proven Strategies and Techniques to Keep Equipment Running at Maximum Efficiency*. McGraw-Hill Education
- Corder, A. (1996). *Teknik Manajemen Pemeliharaan*. Jakarta: Erlangga.
- Garvin. (1987). *Managing Quality*. New York: Free Pass.
- Ghosh, S. (2006). *Fundamentals of Textile Engineering*. New Age International.
- Giyarto. (2015). *Modul Mencucuk Benang Lusi dari Beam Lusi ke Droper, Gun dan Sisir Tenun*. Surakarta: AK-Tekstil Surakarta.
- Guritno, J., & Cahyana, A. S. (2021). Implementasi Autonomous Maintenance Dalam Penerapan Total Productive. *Procedia of Engineering and Life Science*.
- Hidayat, D., & Suhendar, E. (2020). Penerapan Autonomous Maintenance Dalam Mengurangi Technical Stopages Departemen Can Making di PT. Frisian Flag Indonesia Plant Ciracas. *Jurnal Indonesia Sosial Teknologi*.
- Indiyanto, R. (2008). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Klaten: Yayasan Humaniora.
- Juran, J. (1995). Juran on Quality by Design. In B. Hartono, *Meancang Mutu* (p. 165). Jakarta: Pustaka Binaman Pressindo.
- Law In Sider*. (n.d.). Retrieved Juli 5, 2023, from Law In Sider: <https://www.lawinsider.com/dictionary/mechanical-breakdown>

- Manesi, D. (2015). Penerapan Preventive Maintenance untuk meningkatkan Kinerja Fasilitas Praktik Laboratorium Prodi Pendidikan Teknik Mesin Undana. *Jurnal Teknologi, FST Undana ISSN, 1693-9522*.
- Mukhril, M. T. 2014. "Penerapan Pada Industri Total Productive Maintenance & Total Quality Management.
- Nafisah, L. d. (2016). Perencanaan Produksi Menggunakan Goal Programming (Studi Kasus Di Bakpia Pathuk 75 Yogyakarta). *Spektrum Industri, Vol. 14*(No. 2), 109-230.
- Nakajima, S. (1989). Introduction to TPM: Total Productive Maintenance. Productivity Press.
- Nasir, M. (2022). *Modul Pembelajaran Proses Warping*. Surakarta: Dosen Ak-Tekstil Surakarta.
- Noeryanto. (2008). *Panduan Tenun PT Behaestex*. Pekalongan.
- Nugroho, H. A., Sukmaaji, A., & Jatmika, K. (2013). Sistem Informasi It Help Desk Prioritas Kerja Berbasis Web (Studi Kasus : Pt Pelabuhan Indonesia Iii Cabang Tanjung Perak). *Jurnal Sistem Informasi*.
- Peng, Kern. (2012). *Equipment Management in the Post-Maintenance Era: A New Alternative to Total Productive Maintenance (TPM)*. CRC Press.
- Supriatna, E. R., Marie, I. A., & Witonohadi, A. (2015). Autonomous Maintenance Pada Plant Ii PT. Ingress Malindo Ventures. *Jurnal Teknik Industri, 5*(3).
- Tjahjanto, G. D. (2011). *Implementasi Autonomous Maintenance Untuk Mengurangi Jumlah Produk Cacat Pada Proses Pengemasan Susu Kemasan Bantal Fleksibel Di Pt Frisian Flag Indonesia*. Depok: Universitas Indonesia.
- Yasin, M., & Fabrobi Fazlur Ridha, M. T. (2022). Autonomous Maintenance Pada Mesin Bubut Gede Weiler Model MLZ 250 V. *Prosiding Stimer, 1*.

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Pengisian Checksheet CILT

CHECKSHEET C.I.L.T MESIN WARPING																												
No	Mesin	C.I.L.T	ITEM	STANDAR	ALAT	TARGET	FREKUENSI	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03		
								A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
1	AG1000	Cleaning	Creel	Creel bersih dari flywaste	Lap dan selang angin	Bersih	Harian	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2			Bearing pintu creel	Bearing bersih dari flywaste dan benang	Lap dan kuas	Bersih	Harian	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3			Kipas	Kipas bersih dari flywaste	Sapu dan lap	Bersih	Mingguan	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4			Tension Device	Tension Device bersih dari flywaste	Kuas dan Gun Cleaner	Bersih	Harian	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5			Stop Motion	Stop Motion bersih dari flywaste	Stop Motion bersih dari flywaste	Bersih	Setiap Ganti Proses	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6			Sisir	Sisir bersih dari flywaste	Kuas	Bersih	Setiap Ganti Proses	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7			Tambur	Tambur bersih dari kotoran	Lap dan selang angin	Bersih	Harian	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8		Inspection	Headstock beaming	Headstock beaming bersih dari kotoran dan sisa benang	Lap dan gunting	Bersih	Setiap Ganti Proses	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9			Kipas	Kipas Berfungsi		Berfungsi	Setiap Ganti Proses	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10			Stop Motion	Stop Motion berfungsi		Berfungsi	Setiap Ganti Proses	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11			Traverse	Traverse berfungsi normal		Normal	Setiap Ganti Proses	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12			Counter	Counter berfungsi normal		Normal	Setiap Ganti Proses	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13			Tombol	Tombol berfungsi		Berfungsi	Setiap Ganti Proses	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14			Rem tambur	Rem tambur berfungsi		Berfungsi	Setiap Ganti Proses	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15		Lubrication	Tension Device	Tension Device sesuai standar		Standar	Setiap Ganti Proses	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16			Bearing pintu creel	Bearing terlumasi	Oil Can	Terlumasi	Mingguan	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17			Rantai creel	Rantai creel terlumasi	Oil Can	Terlumasi	Mingguan	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18			Gear Traverse	Gear Traverse terlumasi pada bagian yang bergesekan	Oil Can	Terlumasi	Mingguan	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19			Rantai counter	Rantai counter terlumasi	Oil Can	Terlumasi	Mingguan	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20		Tightening	Bearing roll headstock beaming	Bearing terlumasi	Oil Can	Terlumasi	Harian	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21			Baut stick creel	Baut kencang dan tidak longgar	Kunci pas	Sesuai	Harian	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22			Baut slir ekspansi	Baut kencang dan tidak longgar	Kunci pas	Sesuai	Setiap Ganti Proses	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23			Adaptor beaming	Baut adaptor kencang	Kunci pas	Center	Setiap Ganti Proses	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Mengetahui KSS																												

CHECKSHEET C.I.L.T MESIN WARPING																												
No	Mesin	C.I.L.T	ITEM	STANDAR	ALAT	TARGET	FREKUENSI	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	TOL 13/03	
								A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
1	AG1000	Cleaning	Creel	Creel bersih dari flywaste	Lap dan selang angin	Bersih	Harian	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2			Bearing pintu creel	Bearing bersih dari flywaste dan benang	Lap dan kuas	Bersih	Harian	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3			Kipas	Kipas bersih dari flywaste	Sapu dan lap	Bersih	Mingguan	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4			Tension Device	Tension Device bersih dari flywaste	Kuas dan Gun Cleaner	Bersih	Harian	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5			Stop Motion	Stop Motion bersih dari flywaste	Stop Motion bersih dari flywaste	Bersih	Setiap Ganti Proses	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6			Slir	Slir bersih dari flywaste	Kuas	Bersih	Setiap Ganti Proses	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7			Tambur	Tambur bersih dari kotoran	Lap dan selang angin	Bersih	Harian	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8		Inspection	Headstock beaming	Headstock beaming bersih dari kotoran dan sisa benang	Lap dan gunting	Bersih	Setiap Ganti Proses	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9			Kipas	Kipas Berfungsi		Berfungsi	Setiap Ganti Proses	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10			Stop Motion	Stop Motion berfungsi		Berfungsi	Setiap Ganti Proses	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11			Traverse	Traverse berfungsi normal		Normal	Setiap Ganti Proses	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12			Counter	Counter berfungsi normal		Normal	Setiap Ganti Proses	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13			Tombol	Tombol berfungsi		Berfungsi	Setiap Ganti Proses	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14			Rem tambur	Rem tambur berfungsi		Berfungsi	Setiap Ganti Proses	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15		Lubrication	Tension Device	Tension Device sesuai standar		Standar	Setiap Ganti Proses	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16			Bearing pintu creel	Bearing terlumasi	Oil Can	Terlumasi	Mingguan	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17			Rantai creel	Rantai creel terlumasi	Oil Can	Terlumasi	Mingguan	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
18			Gear Traverse	Gear Traverse terlumasi pada bagian yang bergesekan	Oil Can	Terlumasi	Mingguan	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19			Rantai Counter	Rantai counter terlumasi	Oil Can	Terlumasi	Mingguan	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
20		Tightening	Bearing roll headstock beaming	Bearing terlumasi	Oil Can	Terlumasi	Harian	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21			Baut stick creil	Baut kencang dan tidak longgar	Kunci pas	Sesuai	Harian	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
22			Baut slir ekspansi	Baut kencang dan tidak longgar	Kunci pas	Sesuai	Setiap Ganti Proses	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
23			Adaptor beaming	Baut adaptor kencang	Kunci pas	Center	Setiap Ganti Proses	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Mengetahui KSS																												

CHECKSHEET C.I.L.T MESIN WARPING																									
No	Mesin	C.I.L.T	ITEM	STANDAR	ALAT	TARGET	FREKUENSI	TGL 100%			TGL 90%			TGL 80%			TGL 70%			TGL 60%			TGL 50%		
								A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
1	AG1000	Cleaning	Creel	Creel bersih dari flywaste	Lap dan selang angin	Bersih	Harlan																		
2			Bearing pintu creel	Bearing bersih dari flywaste dan benang	Lap dan kuas	Bersih	Harlan																		
3			Kipas	Kipas bersih dari flywaste	Sapu dan lap	Bersih	Mingguan																		
4			Tension Device	Tension Device bersih dari flywaste	Kuas dan Gun Cleaner	Bersih	Harlan																		
5			Stop Motion	Stop Motion bersih dari flywaste	Stop Motion bersih dari flywaste	Bersih	Setiap Ganti Proses																		
6			Sisir	Sisir bersih dari flywaste	Kuas	Bersih	Setiap Ganti Proses																		
7			Tambur	Tambur bersih dari kotoran	Lap dan selang angin	Bersih	Harlan																		
8			Headstock beaming	Headstock beaming bersih dari kotoran dan sisa benang	Lap dan gunting	Bersih	Setiap Ganti Proses																		
9		Inspection	Kipas	Kipas berfungsi		Berfungsi	Setiap Ganti Proses																		
10			Stop Motion	Stop Motion berfungsi		Berfungsi	Setiap Ganti Proses																		
11			Traverse	Traverse berfungsi normal		Normal	Setiap Ganti Proses																		
12			Counter	Counter berfungsi normal		Normal	Setiap Ganti Proses																		
13			Tombol	Tombol berfungsi		Berfungsi	Setiap Ganti Proses																		
14			Rem tambur	Rem tambur berfungsi		Berfungsi	Setiap Ganti Proses																		
15			Tension Device	Tension Device sesuai standar		Standar	Setiap Ganti Proses																		
16		Lubrication	Bearing pintu creel	Bearing terlumasi	Oil Can	Terlumasi	Mingguan																		
17			Rantai creel	Rantai creel terlumasi	Oil Can	Terlumasi	Mingguan																		
18			Gear Traverse	Gear Traverse terlumasi pada bagian yang bergesekan	Oil Can	Terlumasi	Mingguan																		
19			Rantai Counter	Rantai counter terlumasi	Oil Can	Terlumasi	Mingguan																		
20			Bearing roll headstock beaming	Bearing terlumasi	Oil Can	Terlumasi	Harlan																		
21	Tightening	Baut stick creel	Baut kencang dan tidak longgar	Kunci pas	Sesuai	Harlan																			
22		Baut sisir ekspansi	Baut kencang dan tidak longgar	Kunci pas	Sesuai	Setiap Ganti Proses																			
23		Adaptor beaming	Baut adaptor kencang	Kunci pas	Center	Setiap Ganti Proses																			
Mengetahui KSS																									

Lampiran 2 Dokumentasi wawancara



Lampiran 3 Notulensi pertanyaan

Nama Informan : Ardiyanto, A.Ma.
 Jabatan : KSS Persiapan *Non Shift*

Daftar Pertanyaan	Daftar Jawaban
Mengapa <i>mechanical breakdown</i> sering terjadi di mesin <i>warping</i> AG 1000?	Karena terdapat beberapa faktor yang menyebabkan seringnya terjadi <i>mechanical breakdown</i> .
Apa penyebab utama seringnya <i>mechanical breakdown</i> pada mesin <i>warping</i> AG 1000 PT Behaestex Pekalongan?	Penyebab utama <i>mechanical breakdown</i> pada mesin <i>warping</i> AG 1000 PT Behaestex Pekalongan kemungkinan karena kurangnya perawatan <i>preventive</i> pada mesin.
Apakah sudah terdapat jadwal perawatan <i>preventive</i> mesin <i>warping</i> AG 1000?	Jadwal perawatan <i>preventive</i> sudah ada.
Apakah jadwal perawatan <i>preventive</i> tersebut sudah diterapkan pada level pelaksana?	Jadwal sudah diterapkan di lapangan, namun pelaksanaan perawatan masih kurang.