

RINGKASAN

Mesin *drawing finisher* merupakan proses lanjutan dari mesin *drawing breaker*, yang berfungsi untuk merangkap *sliver*, mensejajarkan *sliver* dan meratakan *sliver*. Mesin *drawing finisher* memiliki tiga fungsi utama yaitu penyuaipan, peregangan dan penggulangan. Pada proses peregangan, *sliver* akan melewati *scanning roll* yang berfungsi sebagai pendeteksi tekanan pada *sliver* dan untuk meminimalisir variasi pada *sliver*. Sistem pendeteksi tersebut dinamakan sistem *Autoleveller*. Namun, sistem tersebut tidak bekerja dengan stabil, ditemukan penyimpangan pada rangkapan *sliver* dan terjadi variasi Ne. Faktor utama penyebab terjadinya penyimpangan yaitu karena pengecekan tidak dilakukan secara rutin, sedangkan faktor utama terjadinya variasi Ne karena terjadi penggantian material dari TCCD menjadi TCCM pada tanggal 25 Juni. Walaupun terjadi penggantian material, faktor tersebut tidak berpengaruh terhadap *setting* mesin ataupun penetapan SOP kualitas Ne dan variasi rangkapan, karena kedua material merupakan material yang sama dan memiliki persentase *blend* yang sama yaitu TC 65%-35%. Permasalahan variasi Ne dan variasi rangkapan merupakan dua hal yang berbeda maka cara penyelesaiannya pun berbeda. Departemen *spinning* XI menetapkan SOP untuk rangkapan *sliver* -0,5% sampai 0,5% dan untuk Ne *sliver* 0,1116 sampai 0,1129. Penyimpangan tersebut disajikan dalam bentuk diagram kendali untuk melihat seberapa terkendali atau tidak terkendalinya penyimpangan tersebut, sedangkan proses penyelesaian masalah menggunakan pendekatan PDCA.