

DAFTAR PUSTAKA

- Dr. H. Salim, M.Pd. dkk (2019). Penelitian Pendidikan: Metode, Pendekatan, Dan Jenis. Jakarta: Prenadamedia
- Darmawi, Ahmad, Reyno Anandita, and Sih Patmawati (2023) Analisis Jump Cone Pada Mesin Winding Savio Menggunakan Metode DMAIC dalam Pengendalian Keputusan. Jurnal Tekstil (JUTE). Vol. 6.
- Fikri Hamidy (2016). Pendekatan Analisis Fishbone Untuk Mengukur Kinerja Proses Bisnis Informasi E-Koperasi. Jurnal Teknoinfo, 10(1), pdf.
- Google maps, 2024. Lokasi PT Bintang Asahi Textile industry
- Mahmud, Amir (2024, May 8). Masalah benang belang. (Nova Yastifa. Pewawancara)
- PT Bintang Asahi Textile industry, 2023. Logo perusahaan
- Samidi. (2024, Juny 14). Analisi benang belang yang terjadi. (Nova Yastifa. Pewawancara)
- S Dwi. (2019). Analisis Benang Belang pada Proses Ne1 30'S Polyester. Jurnal Ak Tekstil. Pdf.
- Sulastri. (2024, Juny 6). Bahan baku yang akan di proses. (Nova Yastifa. Pewawancara)
- Wirawati, S., & Juniarti, A. (2020). Pengendalian Kualitas Produk Benang Carded Untuk Mengurangi Cacat Dengan Menggunakan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA). Jurnal Intent: Jurnal Industri Dan Teknologi Terpadu, 3(2), 90-98.

LAMPIRAN

Lampiran 1 Contoh Benang Belang



Lampiran 2 Contoh kapas yang di UV menyebabkan benang belang (gelap)



Lampiran 3 Contoh penempatan Bale kapas pada Laydown





Kementerian
Perindustrian

AKADEMI KOMUNITAS

INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

Jalan Ki Hajar Dewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126

Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen

Revisi

Tanggal Terbit

Halaman

LEMBAR PERBAIKAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Nama Mahasiswa : Nova Yastifa Stevefany

NIM : 2201022

Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Judul Laporan PKL : Upaya Mengendalikan Benang Belang Cotton 30w

pada faktor Material di Unit Spinning y. PT Bintang Asah textile industry

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
1	daftar pustaka dimasukkan ke bagian B.
2	bagian I yang ditulis masih berupa tulisan, belum berbentuk kesimpulannya.
3	semua gambar yang sudah dimasukkan ke daftar pustaka (cek kembali gambar & tabel yang sudah dimasukkan)
4	lihat laporan.

lihat lagi

Ace 1/8 2024

Rdy

Surakarta, 30 Juli 2024

Penguji,

(Dedy Harianto, S.T., M.T.)



**Kementerian
Perindustrian**
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki Hajar Dewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Nama Mahasiswa : Nova Yastifa Stevefany.....
NIM : 2201022.....
Program Studi : Teknik Pembuatan Benang.....
Judul Laporan PKL : Kasus praktik: Upaya Mengendalikan Benang Belang Cotton 30 W pada Faktor Material di Unit Spinning 4 PT Bintang Asahi Textile Industry.....
Nama Penguji : Muas Turyono.....

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
	1. Batasan Judul harus jelas. Pengendalian diganti dengan pengamatan (diskusi dengan dosen pembimbing) 2. Penulisan benang (Ne1 30s W) 3. Alasan atau latar belakang judul. 4. Lokasi Perusahaan ? 5. Pada spin plan jenis benang 6. Kesimpulan diperbaiki sesuai dengan hasil pengamatan. 7. Pada halaman 37 faktor lingkungan yang dibahas tentang TPI dan Ne1, tidak korelasi lingkungan kotor dengan TPI dan Ne1. 8. Pada alur proses diperjelas tanda panah proses dan bentuk bagan yg digunakan sesuai dengan aturan penulisan yang berlaku.
	Saran : Belajar lagi perhitungan produksi dan penomeran benang.

Surakarta, 30 Juli 2024

Penguji,

perbaikan
Nova / 2201022
1/8.24

30/7.24

(Muas Turyono)



**BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

Jl. Ki Hajar Dewantara, Jebres, Jebres, Surakarta
Telp. (0271) 6792696 Fax. (0271) 6792697

REKAP PERCAKAPAN BIMBINGAN

Judul Tugas Akhir	: Upaya mengendalikan benang belang Cotton 30 W pada faktor Raw Material di unit spinning 4 PT Bintang Asahi Textile Industri		
Sesi / Bahasan	: ke-1 / Pengajuan judul "Upaya mengendalikan benang belang Cotton 30W pada faktor Material di unit spinning 4 PT BATI"		
Mahasiswa	: 2201022 - Nova Yastifa Stevefany	Dosen Pembimbing	: 4310076001 - BAMBANG YULIANTO
Tidak ada data percakapan			
Sesi / Bahasan	: ke-2 / Pengajuan judul tugas akhir "Upaya mengendalikan benang belang Cotton 30W pada faktor material di unit spinning 4 PT BATI"		
Mahasiswa	: 2201022 - Nova Yastifa Stevefany	Dosen Pembimbing	: 090022155 - Dr. AHMAD DARMAWI, ST., M.Eng
Tidak ada data percakapan			
Sesi / Bahasan	: ke-3 / Mengenai benang belang tersebut, data yang diambil dengan menggunakan teknik secara observasi, diskusi, pengecekan Ne dan TPI pada benang belang tersebut.		
Mahasiswa	: 2201022 - Nova Yastifa Stevefany	Dosen Pembimbing	: 090022155 - Dr. AHMAD DARMAWI, ST., M.Eng
Tidak ada data percakapan			
Sesi / Bahasan	: ke-4 / Metode penelitian yang digunakan yaitu menggunakan metode survei dengan pendekatan analisis fishbone untuk mengidentifikasi dan mengendalikan faktor-faktor penyebab terjadinya benang belang pada benang katun 30 W di PT Bintang Asahi Textile Industri. Survei dilakukan dengan mengumpulkan data melalui observasi langsung, diskusi dengan kepala bagian QC dan pihak material, serta analisis data hasil pengecekan.		
Mahasiswa	: 2201022 - Nova Yastifa Stevefany	Dosen Pembimbing	: 090022155 - Dr. AHMAD DARMAWI, ST., M.Eng
Tidak ada data percakapan			
Sesi / Bahasan	: ke-5 / Mengenai penelitian yang saya ambil benang belang tersebut, pembahasannya yaitu mengenai faktor faktor apa saja dari material yang dapat menyebabkan benang belang, dengan menggunakan teknik pengumpulan data secara observasi, diskusi, pengecekan Ne dan TPI pada benang belang		
Mahasiswa	: 2201022 - Nova Yastifa Stevefany	Dosen Pembimbing	: 4310076001 - BAMBANG YULIANTO
Tidak ada data percakapan			
Sesi / Bahasan	: ke-6 / dengan menggunakan metode survey, data - data yang diambil sesuai dengan yang ada pada lapangan atau aktual. dan menggunakan pendekatan analisis fishbone untuk mengidentifikasi masalah" yang terjadi benang belang pada faktor material yang akan di proses. dan mengendalikan atau langkah - langkah perbaikan pada analisis fishbone tersebut.		
Mahasiswa	: 2201022 - Nova Yastifa Stevefany	Dosen Pembimbing	: 090022155 - Dr. AHMAD DARMAWI, ST., M.Eng
Tidak ada data percakapan			
Sesi / Bahasan	: ke-7 / metode penelitian menggunakan metode survey , sevei dilakukan dengan mengumpulkan data melalui observasi, diskusi, pengecekan Ne dan TPI. dengan pendekatan analisis fishbone untuk mengidentifikasi masalah - masalah yang terjadi pada faktor material yang akan di proses.		
Mahasiswa	: 2201022 - Nova Yastifa Stevefany	Dosen Pembimbing	: 4310076001 - BAMBANG YULIANTO
Tidak ada data percakapan			
Sesi / Bahasan	: ke-8 / meminta pendapat perubahan mengenai latar belakang penelitian		
Mahasiswa	: 2201022 - Nova Yastifa Stevefany	Dosen Pembimbing	: 090022155 - Dr. AHMAD DARMAWI, ST., M.Eng
Tidak ada data percakapan			

Sesi / Bahasan : ke-9 / meriview hasil dan pembahasan pada penelitian dan perbaikan dalam penulisannya
Mahasiswa : 2201022 - Nova Yastifa Stevefany **Dosen Pembimbing** : 090022155 - Dr. AHMAD DARMAWI, ST., M.Eng

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-10 / meriview bab IV dan perbaikan nya
Mahasiswa : 2201022 - Nova Yastifa Stevefany **Dosen Pembimbing** : 090022155 - Dr. AHMAD DARMAWI, ST., M.Eng

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-11 / meriview bab IV dan mengecek turnitin
Mahasiswa : 2201022 - Nova Yastifa Stevefany **Dosen Pembimbing** : 4310076001 - BAMBANG YULIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-12 / Meriview bab 1-5 dan saran perbaikannya
Mahasiswa : 2201022 - Nova Yastifa Stevefany **Dosen Pembimbing** : 4310076001 - BAMBANG YULIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-13 / Meriview BAB 1 - 5
Mahasiswa : 2201022 - Nova Yastifa Stevefany **Dosen Pembimbing** : 090022155 - Dr. AHMAD DARMAWI, ST., M.Eng

Tidak ada data percakapan