

DAFTAR PUSTAKA

- Anugrah, Alief, et al. "Analisis Industri Tekstil Di Jawa Barat Sebelum Dan Setelah Krisis Ekonomi." *Doktrin: Jurnal Dunia Ilmu Hukum dan Politik* 2.2 (2024): <https://journal.widyakarya.ac.id/index.php/Doktrinwidyakarya/article/view/2579>.
- Bagus, Pradita. "Kasus Praktik: Analisis Faktor Penyebab serta Penyelesaian *Wire Cylinder* dan *Stationary Flat* Kotor yang Berpengaruh terhadap Kualitas *Neps* dan $U\%$ (*Unevenness*) pada *Sliver* di Mesin *Carding* Ming Cheng Type CH-F1 dengan Metode *Fishbone*." <https://repository.ak-tekstilsolo.ac.id/id/eprint/648/1/BAGUS%20ABSTRAK.pdf>
- Company Profile | My Site*. (n.d.). Retrieved from <https://www.ksmtextile.com/company-profile>.
- Desmira, Desmira. "Penerapan Sensor *Proximity* dan *Photoelectric* Sensor untuk Mengetahui Perbandingan Kualitas Benang Yang Baik Pada Mesin Rieter E7/5-A." *PROSISKO: Jurnal Pengembangan Riset dan Observasi Sistem Komputer* 10.2 (2023): 212-216. <https://e-jurnal.lppmunsera.org/index.php/PROSISKO/article/view/7742>.
- Distribusi Tenaga Kerja Pada Bagian Produksi. PT Kusuma Sandang Mekarjaya, 2024
- Fasilitas Perusahaan. PT Kusuma Sandang Mekarjaya, 2024
- Fidan, Gülbin, and Yasemin Korkmaz. "Comparison of contamination on yarns produced from local and us blend cotton types." *International Advanced Researches and Engineering Journal* 3.1 (2019): 60-64. <https://dergipark.org.tr/en/download/article-file/685572>.
- Furter, Ricard 2011. *Uster Quantum 3 Application Handbook*: Uster Technologies, <https://id.scribd.com/document/259945765/uster-countum-3>.
- Hsb, K., & Ramadhany, S. (2023). Pengaruh *Briefing* dan Pengawasan Terhadap Kualitas Kerja Karyawan Pada PT. Telkom Indonesia Datel Ciputat. *Dynamic Management Journal*, 7(1), 15. <https://doi.org/10.31000/dmj.v7i1.7201>.
- Indriani, Widya. Analisis Komunikasi Organisasi Antara Pimpinan Dan Bawahan Dalam Meningkatkan Kinerja Karyawan Di PT. Tasma Puja Kabupaten Kampar. Universitas Islam Riau, 2022. <https://repository.uir.ac.id/14479/>.
- Jenis dan Tipe Mesin. PT Kusuma Sandang Mekarjaya, 2024
- Jumlah Mesin. PT Kusuma Sandang Mekarjaya, 2024
- Kakde, M. V., and H. R. Shah. "Cotton contamination Its sources & remedial measures." *Textile Review Magazine* (2013): 8. <https://static.fibre2fashion.com/articleresources/PdfFiles/69/6864.pdf>.

Maslang, Rifath. "Kasus Praktik: Memperbaiki Efisiensi Benang OC 10 0.32-55 CF Dengan Cara Menekan Kontaminasi *Foreign Fiber Dark* Pada Mesin *Winding* di PT *Tantra Textile Industry*." <https://repository.aktekstilsolo.ac.id/id/eprint/639/1/Maslang%20Abstrak.pdf>

PRISMA's *F-cluster feature for foreign matter accumulations* (345). (2024, June 5). Loepfe. <https://www.loepfe.com/discover/how-to-benefit-from-yarnmaster-prisma/primas-f-cluster-feature-for-foreign-matter-accumulations-345>.

Produksi. PT Kusuma Sandang Mekarjaya, 2024

Struktur Organisasi. PT Kusuma Sandang Mekarjaya, 2024

Subekhi, Muhammad. "Perancangan Pabrik Benang *Carded* Ne1 40 (Tex14, 8) 100% *Cotton* dengan Kapasitas 66.000 Mata Pintal." (2018). <https://dspace.uui.ac.id/handle/123456789/11006>

Sulam, Abdul Latief. "Teknik pembuatan benang dan pembuatan kain." Jakarta, Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan (2008). <https://www.academia.edu/download/64108094/Teknologi%20Pembuatan%20Benang%20dan%20Pembuatan%20Kain%20Jilid%201.pdf>.

LAMPIRAN

Lampiran 1 Data total *yarn fault* hari ke-1

Jam	00.47	03.13	04.56	06.25	08.36	10.37	12.40	14.25	16.56	18.26	20.29	22.46		
Jenis Yarn Fault	Jumlah Cut												X	Total per Hari
Total Yarn Cut	1832	1783	1745	1691	1631	1604	1586	1775	2058	3018	1946	1751	1868	22420
Nep Cuts	65	54	69	58	49	58	53	80	64	194	67	76	74	887
Short Cuts	417	299	365	337	313	331	312	371	392	1263	425	417	437	5242
Long Cuts	51	53	36	47	33	27	31	31	41	106	50	48	46	554
Thin Cuts	23	28	5	10	6	6	2	4	9	13	20	6	11	132
Off Count +	3	2	0	0	2	2	0	1	3	3	0	2	2	18
Off Count -	0	9	0	0	0	0	4	0	0	1	0	0	1	14
Short Off Count +	14	24	14	16	12	15	9	19	9	37	16	15	17	200
Short Off Count -	1	2	0	0	1	2	0	1	0	2	0	2	1	11
SFI/D	19	20	20	25	4	16	10	7	22	26	34	15	18	218
F Dark	100	133	118	130	116	113	166	155	147	136	177	127	135	1618
F Organic	1119	1097	1099	1033	1072	1019	968	1067	1032	1161	1097	1010	1065	12774
Short Cluster	0	1	0	0	3	4	1	0	1	5	2	5	2	22
Long Cluster	20	50	19	33	19	9	27	36	334	68	56	26	58	697
Thin Cluster	0	8	0	0	0	0	1	0	0	1	0	0	1	10
Upper yarn cut	0	3	0	2	1	2	2	3	4	2	2	2	2	23

Lampiran 2 Data total *yarn fault* hari ke-2

Jam	00.16	02.14	04.12	06.03	08.40	10.45	12.46	14.30	16.42	18.48	20.46	22.38		
Jenis Yarn Fault	Jumlah Cut												X	Total per Hari
Total Yarn Cut	1966	2056	1635	1961	2370	1936	2111	1729	1732	1697	1707	1701	1883	22601
Nep Cuts	108	99	62	118	174	97	108	66	67	64	66	70	92	1099
Short Cuts	504	602	312	562	837	568	589	468	472	468	472	458	526	6312
Long Cuts	43	57	28	33	41	56	73	32	34	32	35	36	42	500
Thin Cuts	11	7	8	3	16	6	7	7	8	9	9	12	9	103
Off Count +	1	2	0	0	3	1	0	0	0	0	0	0	1	7
Off Count -	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
Short Off Count +	22	29	71	18	23	18	36	11	11	10	10	8	22	267
Short Off Count -	1	1	1	2	3	1	0	0	0	0	0	1	1	10
SFI/D	26	38	6	10	22	15	38	0	23	23	20	19	20	240
F Dark	140	140	130	139	157	120	135	117	119	117	116	114	129	1544
F Organic	1050	1060	1066	1060	1073	1037	1098	985	974	952	957	962	1023	12274
Short Cluster	2	1	1	1	1	1	0	7	6	4	3	3	3	30
Long Cluster	56	21	13	14	27	16	16	16	14	15	15	13	20	236
Thin Cluster	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
Upper yarn cut	1	2	1	0	2	0	1	2	2	1	1	1	1	14

Lampiran 3 Data total *yarn fault* hari ke-3

Jam	00.30	02.44	04.35	06.48	08.42	11.00	12.53	14.23	16.37	18.59	20.38	22.37		
Jenis Yarn Fault	Jumlah Cut												X	Total per Hari
Total Yarn Cut	1708	1696	1669	1657	1659	1688	1667	1656	1666	1676	1709	1698	1679	20149
Nep Cuts	73	72	67	65	64	67	68	65	70	68	70	68	68	817
Short Cuts	445	422	390	383	381	400	391	384	381	380	411	412	398	4780
Long Cuts	40	43	41	38	42	45	44	43	43	42	45	46	43	512
Thin Cuts	15	15	15	13	11	10	10	10	9	8	7	6	11	129
Off Count +	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Off Count -	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Short Off Count +	9	10	11	9	12	11	12	13	14	14	16	14	12	145
Short Off Count -	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	1	10
SFI/D	16	17	16	15	16	16	14	11	8	8	7	9	13	153
F Dark	118	125	123	124	130	131	130	132	135	140	137	132	130	1557
F Organic	968	969	983	987	981	985	980	978	984	992	998	990	983	11795
Short Cluster	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	0	0	1	14
Long Cluster	12	13	12	11	11	11	12	12	12	12	12	31	13	161
Thin Cluster	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1	1	0	0	4
Upper yarn cut	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	2	20

Lampiran 4 Data total *yarn fault* hari ke-4

Jam	00.43	02.30	04.30	06.24	08.15	09.56	11.53	14.06	16.42	18.41	20.46	22.21		
Jenis Yarn Fault	Jumlah Cut												X	Total per Hari
Total Yarn Cut	1698	1726	1757	1764	1739	1757	1773	1795	1786	1747	1703	1656	1742	20901
Nep Cuts	69	73	74	77	76	82	85	85	85	92	91	89	82	978
Short Cuts	423	448	466	466	445	454	454	461	463	448	435	419	449	5382
Long Cuts	44	44	50	50	45	41	40	39	47	38	34	30	42	502
Thin Cuts	77	6	5	5	4	5	6	6	6	8	7	8	12	143
Off Count +	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Off Count -	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Short Off Count +	13	12	12	13	12	10	11	11	11	11	12	12	12	140
Short Off Count -	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	12
SFI/D	14	15	14	16	16	15	17	19	20	20	19	17	17	202
F Dark	133	131	129	129	127	129	134	131	124	117	120	117	127	1521
F Organic	975	976	987	988	992	998	1004	1014	1013	987	959	944	986	11837
Short Cluster	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Long Cluster	11	14	15	15	17	18	19	22	21	22	22	20	18	216
Thin Cluster	1	1	1	1	1	1	1	0	1	0	0	0	1	8
Upper yarn cut	3	2	2	2	2	2	3	3	3	2	2	2	2	28

Lampiran 5 Data total *yarn fault* hari ke-5

Jam	00.42	02.39	05.01	06.27	09.00	10.52	12.41	14.36	16.55	18.47	20.47	22.20		
Jenis Yarn Fault	Jumlah Cut												X =	Total per Hari
Total Yarn Cut	1619	1562	1534	1485	1404	1434	1437	1444	1455	1480	1498	1531	1490	19373
Nep Cuts	87	79	73	70	66	76	75	78	79	82	85	90	78	1018
Short Cuts	386	373	362	347	324	336	335	346	356	369	386	416	361	4697
Long Cuts	26	22	22	20	23	22	24	22	21	23	24	30	23	302
Thin Cuts	9	9	8	7	6	5	4	5	4	3	2	2	5	69
Off Count +	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Off Count -	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Short Off Count +	11	9	9	7	7	7	8	8	9	9	9	15	9	117
Short Off Count -	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1
SFI/D	14	14	14	13	10	9	9	11	19	24	23	26	16	202
F Dark	123	126	121	124	117	116	109	114	111	112	117	118	117	1525
F Organic	940	908	900	871	828	842	849	841	836	838	830	812	858	11153
Short Cluster	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1	0	3
Long Cluster	22	20	23	23	21	19	19	17	20	18	20	21	20	263
Thin Cluster	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Upper yarn cut	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	2	1	18

Lampiran 6 Data total *yarn fault* hari ke-6

Jam	00.46	02.43	04.35	06.23	08.45	10.53	12.45	14.30	16.25	18.05	19.44	21.55		
Jenis Yarn Fault	Jumlah Cut												X	Total per Hari
Total Yarn Cut	1514	1534	1555	MC OFF	1381	1259	1118	1087	1081	1443	1420	1238	1330	13392
Nep Cuts	101	100	104		112	93	60	87	61	99	80	72	88	897
Short Cuts	433	459	502		683	457	451	425	339	639	650	459	500	5038
Long Cuts	34	41	44		56	81	57	34	34	54	59	58	50	494
Thin Cuts	3	3	3		28	15	20	19	13	27	14	8	14	145
Off Count +	0	0	0		0	5	0	0	0	1	2	4	1	8
Off Count -	0	0	0		0	0	0	0	0	0	2	0	0	2
Short Off Count +	17	18	18		19	54	23	7	17	25	16	19	21	214
Short Off Count -	1	1	1		0	3	1	0	1	3	1	0	1	12
SFI/D	27	37	37		21	25	15	7	15	12	22	41	24	218
F Dark	111	110	108		88	83	89	90	107	99	95	109	99	980
F Organic	764	740	715		484	433	408	410	457	482	427	461	526	5320
Short Cluster	0	1	1		3	1	1	3	2	3	3	2	17	18
Long Cluster	20	23	22		1	10	1	3	42	5	49	15	0	176
Thin Cluster	1	0	0		1	0	0	1	0	0	1	1	1	4
Upper yarn cut	1	1	1		0	1	5	1	2	0	1	2	1	13

Lampiran 7 Data total *yarn fault* hari ke-7

Jam	00.53	02.36	04.42	06.32	08.44	10.34	12.36	14.45	16.40	18.30	20.40	22.38	X	Total per Hari
Jenis Yarn Fault	Jumlah Cut													
Total Yarn Cut	1156	1067	1298	1447	1363	1273	1728	1197	1236	1244	1209	1395	1301	15613
Nep Cuts	79	65	91	90	73	79	130	72	65	70	82	97	83	993
Short Cuts	436	336	526	629	542	476	820	457	479	460	496	587	520	6244
Long Cuts	51	35	47	56	75	71	75	54	46	69	41	66	57	686
Thin Cuts	4	14	32	9	14	8	2	8	8	11	15	11	11	136
Off Count +	1	0	0	0	2	0	1	2	0	1	3	13	2	23
Off Count -	0	0	6	0	0	0	0	0	0	0	0	4	1	10
Short Off Count +	11	8	10	15	39	28	28	13	12	22	12	18	18	216
Short Off Count -	1	1	1	1	1	1	0	0	1	0	1	0	1	8
SFI/D	29	17	17	23	12	19	32	19	24	7	18	16	19	233
F Dark	97	107	90	133	111	101	88	88	101	98	99	202	110	1315
F Organic	439	462	463	458	469	473	491	456	453	485	431	428	459	5508
Short Cluster	2	2	1	3	6	2	1	1	5	6	3	1	3	33
Long Cluster	2	13	7	8	16	16	54	19	33	15	4	36	19	223
Thin Cluster	0	1	1	2	1	1	1	0	2	0	1	13	2	23
Upper yarn cut	0	0	1	0	5	1	2	0	6	1	2	0	2	18

Lampiran 8 Data total *yarn fault* hari ke-8

Jam	01.11	02.31	04.49	06.31	08.34	10.40	12.38	14.29	16.41	18.34	20.30	22.11	X	Total per Hari
Jenis Yarn Fault	Jumlah Cut													
Total Yarn Cut	1076	1269	1345	1291	1222	1063	11.07	1174	1235	1067	1109	1211	1089	13062
Nep Cuts	53	68	64	72	68	68	44	70	59	40	53	77	61	736
Short Cuts	347	470	563	486	465	411	384	462	487	402	372	547	450	5396
Long Cuts	60	66	64	37	62	36	53	70	71	44	57	53	56	673
Thin Cuts	14	14	10	11	7	1	7	12	41	1	9	7	11	134
Off Count +	14	2	1	5	0	0	14	20	1	1	3	0	5	61
Off Count -	0	0	5	0	0	0	0	5	0	0	0	0	1	10
Short Off Count +	22	13	23	12	10	8	17	23	27	21	22	17	18	215
Short Off Count -	0	1	0	1	0	0	1	0	0	0	1	0	0	4
SFI/D	20	18	22	18	15	8	13	13	16	6	7	15	14	171
F Dark	75	103	88	109	120	86	84	101	97	102	87	63	93	1115
F Organic	432	468	457	487	453	444	447	367	451	428	447	384	439	5265
Short Cluster	2	1	3	1	1	0	2	0	1	0	0	1	1	12
Long Cluster	31	31	32	61	17	2	30	22	22	15	58	41	30	362
Thin Cluster	3	4	15	1	8	1	0	15	0	0	0	4	4	51
Upper yarn cut	1	4	3	0	0	1	1	3	6	2	1	3	2	25

Lampiran 9 Data total *yarn fault* hari ke-9

Jam	00.16	02.05	04.05	06.09	08.45	10.29	12.41	14.15	16.34	19.01	20.30	22.26	X =	Total per Hari
Jenis Yarn Fault	Jumlah Cut													
Total Yarn Cut	1200	1304	1123	1057	1260	1175	1383	1056	1244	1486	1218	1217	1227	14723
Nep Cuts	58	76	48	48	57	60	105	65	88	134	78	53	73	870
Short Cuts	486	536	372	346	424	429	585	452	548	639	533	525	490	5875
Long Cuts	78	47	76	43	72	38	43	52	59	63	57	83	59	711
Thin Cuts	3	6	14	7	3	16	8	7	6	14	21	6	9	111
Off Count +	6	13	1	15	7	2	1	0	0	2	0	2	4	49
Off Count -	0	2	2	0	0	2	0	0	0	0	0	0	1	6
Short Off Count +	20	13	43	13	25	15	27	10	19	24	27	25	22	261
Short Off Count -	1	1	1	1	0	0	0	1	1	2	0	0	1	8
SFI/D	11	23	34	12	13	13	20	22	32	7	29	12	19	228
F Dark	96	89	102	85	108	117	85	68	92	116	79	89	94	1126
F Organic	414	442	407	429	465	427	482	332	367	443	338	393	412	4939
Short Cluster	3	2	2	4	3	3	0	3	0	1	1	0	2	22
Long Cluster	22	46	13	48	78	34	16	40	29	39	19	25	34	409
Thin Cluster	6	0	0	10	0	23	0	2	4	0	6	0	4	51
Upper yarn cut	2	2	4	1	3	3	1	1	3	3	1	3	2	27

Lampiran 10 Data total *yarn fault* hari ke-10

Jam	00.31	02.20	04.40	06.29	08.46	10.47	12.47	14.20	16.33	18.41	20.36	22.29	X	Total per Hari
Jenis Yarn Fault	Jumlah Cut													
Total Yarn Cut	1283	1075	1019	1061	1126	1208	1027	1331	1328	1081	984	1363	1157	13886
Nep Cuts	79	67	69	65	48	84	68	94	84	72	60	109	75	899
Short Cuts	500	425	373	474	411	498	404	648	595	481	439	706	496	5954
Long Cuts	63	53	47	43	58	45	37	57	56	64	55	44	52	622
Thin Cuts	5	24	16	7	4	10	5	9	29	4	13	18	12	144
Off Count +	3	1	6	1	2	1	7	0	5	1	2	1	3	30
Off Count -	0	3	1	0	0	0	0	1	2	0	0	0	1	7
Short Off Count +	15	12	14	14	22	22	9	28	21	28	17	13	18	215
Short Off Count -	0	0	1	2	1	0	0	2	5	1	2	0	1	14
SFI/D	43	16	30	8	21	14	16	22	34	17	15	16	21	252
F Dark	105	65	70	60	86	100	77	81	74	61	71	81	78	931
F Organic	394	377	363	349	395	375	371	355	384	338	306	354	363	4361
Short Cluster	3	0	0	0	1	1	3	2	1	0	0	1	1	12
Long Cluster	61	18	28	34	59	56	26	22	39	15	11	13	32	382
Thin Cluster	1	16	5	1	0	0	5	9	3	0	0	0	3	40
Upper yarn cut	1	2	1	1	2	1	0	1	3	3	3	1	2	19



Kementerian
Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki Hajar Dewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Nama Mahasiswa : Erma Raditya Utami

NIM : 2201036

Program Studi : TPB

Judul Laporan PKL :

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
1	di ringkas dan kesimpulan, tuliskan inti hasil pengyan/ pengamatan anda.
2	semua menter Gambar + tabel (kecuali karya sendiri) masukkan ke daftar pustaka.
3	alur proses diperbaiki, pisah kekrang, untuk proses benang combs dan benang Carded.
4	penamaan gambar dan tabel diperbaiki
5	kesimpulan harus menjawab tujuan & deskripsi masalah. kesimpulan 1 → jawaban tujuan 1 2 → jawaban tujuan 2 3 → jawaban tujuan 3

untuk diperbaiki!

6/8 2024

Raditya

Surakarta, 01 / 08 / 2024

Penguji,

(Dedy Harianto, S.T., MT.)



Kementerian
Perindustrian

AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki Hajar Dewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Nama Mahasiswa : Erma Raditya Utami
NIM : 2201036
Program Studi : TPB
Judul Laporan PKL : Menentukan Angka Kontaminasi Fungi Cota
Organic Benang CMC 24 knitting pada mesin
Winding di PT KSM

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
1	Kata pengantar, sesuai catatan revisi
2	Daftar lampiran, tdk diberi nomor
3	Rangkasan, tuliskan tujuan bab 4
4	Tuliskan sumber, tahun di Rthp akhir sub sub bab pd Bab 2-3
5	Beri penjelasan dtdah tabel
6	Tulis Sajian di setiap basis perhitungan
7	Pareto digunakan utk mengetahui faktor dominan 80% jadi mestinya harus selesaikan 2 faktor
8	Sumber, tahun di setiap gambar
9	Pemilihan nama Tabel, gambar sesuai

Ace Kurni

Surakarta, 01 / 08 / 2024

Penguji,

(Wawan Ardi Subafdo, ST, MT.)



BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

Jl. Ki Hajar Dewantara, Jebres, Jebres, Surakarta
Telp. (0271) 6792696 Fax. (0271) 6792697

REKAP PERCAKAPAN BIMBINGAN

Judul Proposal : Menurunkan Angka Kontaminasi *Foreign Cuts Organic* Benang CMC 24 Knitting Pada Mesin Winding

Sesi / Bahasan Mahasiswa : ke-1 / Pengajuan topik permasalahan
: 2201036 - ERMA RADITYA UTAMI
Pembimbing Proposal : 196307121990032002-Sih Parmawati

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan Mahasiswa : ke-2 / Konfirmasi bimbingan tugas akhir dengan dosen terkait
: 2201036 - ERMA RADITYA UTAMI
Pembimbing Proposal : 4310076001 - BAMBANG YULIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan Mahasiswa : ke-3 / Konsultasi terkait topik Tugas Akhir yang akan diteliti
: 2201036 - ERMA RADITYA UTAMI
Pembimbing Proposal : 196307121990032002 - Sih Parmawati

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan Mahasiswa : ke-5 / Konfirmasi bimbingan tugas akhir dengan dosen terkait
: 2201036 - ERMA RADITYA UTAMI
Pembimbing Proposal : 196307121990032002 - Sih Parmawati

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan Mahasiswa : ke-6 / Persetujuan topik yang akan dibahas
: 2201036 - ERMA RADITYA UTAMI
Pembimbing Proposal : 196307121990032002 - Sih Parmawati

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan Mahasiswa : ke-7 / Mengkonfirmasi judul dan meng upload topik pada siakad
: 2201036 - ERMA RADITYA UTAMI
Pembimbing Proposal : 4310076001 - BAMBANG YULIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-8 / Pembuatan proposal terkait pembahasan tugas akhir
Mahasiswa : 2201036 - ERMA RADITYA UTAMI **Pembimbing Proposal** : 196307121990032002 - Sih Parmawati

Tidak ada data percakapan

https://sia.ak-tekstilsolo.ac.id/siakad/list_bimbingankonsultasi/printall/3405

1/2 8/8/24, 3:25 AM Rekap Percakapan Bimbingan

Sesi / Bahasan : ke-9 / Konsultasi terkait metode pengambilan data untuk tugas akhir
Mahasiswa : 2201036 - ERMA RADITYA UTAMI **Pembimbing Proposal** : 196307121990032002 - Sih Parmawati

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-10 / Menyampaikan data yang didapat selama melakukan penelitian
Mahasiswa : 2201036 - ERMA RADITYA UTAMI **Pembimbing Proposal** : 196307121990032002 - Sih Parmawati

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-11 / Bimbingan offline dengan membahas permasalahan yang terjadi dalam penulisan tugas akhir
Mahasiswa : 2201036 - ERMA RADITYA UTAMI **Pembimbing Proposal** : 196307121990032002 - Sih Parmawati

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-12 / Menyampaikan progress penulisan tugas akhir
Mahasiswa : 2201036 - ERMA RADITYA UTAMI **Pembimbing Proposal** : 196307121990032002 - Sih Parmawati

Tidak ada data percakapan

https://sia.ak-tekstilsolo.ac.id/siakad/list_bimbingankonsultasi/printall/3405

2/2

PAPER NAME

BAB IV Erma.docx

WORD COUNT

4909 Words

CHARACTER COUNT

27838 Characters

PAGE COUNT

23 Pages

FILE SIZE

2.2MB

SUBMISSION DATE

Jul 25, 2024 10:30 AM GMT+7

REPORT DATE

Jul 25, 2024 10:31 AM GMT+7 **7% Overall Similarity**

The combined total of all matches, including overlapping sources, for each database.

- 7% Internet database
- 3% Publications database
- Crossref database
- Crossref Posted Content database
- 0% Submitted Works database