

LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI DI PT PAMOR SPINNING MILLS

**Kasus Praktik: Perbandingan Setelan Produksi Mesin *Open End* R35
untuk Memproduksi Serat Campuran Nanas dan *Cotton***

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akedemi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

oleh :

Nama : LUDVI ZAHWA AN'AZWAR

NIM : 2201041

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI DI PT PAMOR SPINNING MILLS

**Kasus Praktik : Perbandingan Setelan Produksi Mesin *Open End* R35
untuk Memproduksi Serat Campuran Nanas dan *Cotton***

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akedemi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

oleh :

Nama : LUDVI ZAHWA AN'AZWAR

NIM : 2201041

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI DI PT PAMOR SPINNING MILLS

**Kasus Praktik: Perbandingan Setelan Produksi Mesin *Open End* R35
untuk Memproduksi Serat Campuran Nanas dan *Cotton***

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akedemi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

Nama : LUDVI ZAHWA AN'AZWAR

NIM : 2201041

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I: Hasna Khairunnisa, M.Sc., MBA.

Pembimbing II: Irham Aribowo, S.ST., M.T

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024**

LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

di PT PAMOR SPINNING MILLS

**Kasus Praktik: Perbandingan Setelan Produksi Mesin *Open End R35*
untuk Memproduksi Serat Campuran Nanas dan *Cotton***

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akedemi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

oleh :

Nama : LUDVI ZAHWA AN'AZWAR

NIM : 2201041

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I



Hasna Khairunnisa, M.Sc., MBA
NIP. 199212212019012001

Pembimbing II



Irham Aribowo, S.ST., M.T
NIP. 198910072015021001

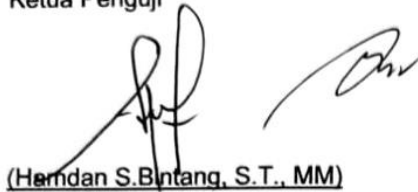
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal:



6-8-2024.

(Herdian S. Bintang, S.T., MM)

NIP 196510061990031005

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Benang

Tanggal:



6/8 2024

(Dedy Harianto, S.T., M.T)

NIP 198207242009111001

Direktur

Tanggal:



7/8/2024

(Wawan Arel Subakdo, S.T., MT.)

NIP 198210032008041006

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini,

Nama : Ludvi Zahwa An'azwar
NIM : 2201041
Angkatan : 2022
Program Studi : Teknik Pembuatan Benang
Perguruan Tinggi : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan
Produk Tekstil Surakarta

Menyatakan bahwa dalam dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang telah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga Pendidikan Tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang/lembaga lain, kecuali yang secara tertulis disitasi dalam dokumen ini dan disebutkan secara lengkap dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa dokumen ilmiah ini bebas dari unsur-unsur plagiasi dan apabila dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka penulis bersedia menerima sanksi akademik dan/atau sanksi hukum yang berlaku.

Surakarta, 01 Juli 2024



Ludvi Zahwa An'azwar
NIM. 2201037

KATA PENGANTAR

Bismillahirrohmanirrohim

Puji syukur kehadiran Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia Nya kepada penulis, sehingga dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan yang merupakan salah satu mata kuliah yang wajib ditempuh oleh seluruh mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta ini dengan tepat waktu. Adapun penyusunan laporan praktik kerja lapangan ini berdasarkan data - data yang di peroleh selama melakukan praktik kerja Industri serta data-data dan keterangan dari pembimbing.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan praktik kerja lapangan ini tidak lepas dari dukungan dari berbagai pihak, oleh karena itu pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih atas partisipasi dan bantuan dari berbagai pihak yang telah banyak membantu dalam pelaksanaan praktik kerja lapangan dan penyusunan laporan ini. Karena sangat sulit bagi penulis untuk dapat menyelesaikan semuanya tanpa memperoleh uluran tangan dari berbagai pihak, untuk menyelesaikan itu penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Allah SWT yang telah memberikan kesempatan sehingga penulis dapat menyelesaikan penyusunan laporan praktik kerja lapangan ini.
2. Kedua orang tua yang telah mendukung dan selalu mendoakan penulis
3. Bapak Wawan Ardi Subakdo, ST , M.T selaku Direktur AK - Tekstil Solo
4. Bapak Dedy Harianto, S.T, M.T selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang.
5. Ibu Hasna Khairunnisa, M.Sc., M.B.A. selaku dosen pembimbing pertama
6. Bapak Irham Aribowo, S.ST., M.T selaku dosen pembimbing kedua
7. Ibu/Bapak dosen AK - Tekstil Solo yang telah mengajarkan tentang teori
8. Serta semua pihak yang secara langsung maupun tidak langsung membantu penulis dalam melaksanakan praktik kerja lapangan yang tidak bisa penulis sebutkan satu persatu.

Penulis menyadari bahwa penyusunan laporan ini masih banyak kekurangan, karena keterbatasan pengetahuan dan kemampuan penulis. Dengan tidak mengurangi rasa hormat kepada pembaca, sebagai penulis sekaligus penyusun laporan senantiasa mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun dari para pembaca sebagai bahan pembelajaran dalam meningkatkan penyusunan laporan.

Semoga laporan ini dapat memberi manfaat untuk menambah ilmu dan pengetahuan bagi para pembaca, khususnya untuk teman-teman dari program studi Teknik Pembuatan Benang, dan umumnya untuk teman-teman program studi Teknik Pembuatan Kain dan Teknik Pembuatan Garmen.

Surakarta, 11 Juli 2024

A handwritten signature in black ink, consisting of a stylized 'L' followed by a series of loops and a long horizontal stroke extending to the right.

Ludvi Zahwa An'azwar

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Tujuan praktik kerja lapangan	1
1.3 Manfaat praktik kerja lapangan	1
1.4 Tempat dan Waktu Pelaksanaan	2
1.5 Kendala Praktik Kerja Lapangan	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi	4
2.2.1 Bentuk Struktur Perusahaan	4
2.2.2 Uraian tugas	5
2.3 Pemasaran dan permodalan	7
2.4 Ketenagakerjaan	8
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	8
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	9
2.5 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	9
2.6 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	10
BAB III BAGIAN PRODUKSI	13
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	13
3.1.1 Perencanaan Produksi	13
3.1.1 Pengendalian Produksi	18
3.2 Produksi	18
3.2.1 Jenis dan jumlah mesin	18
3.2.2 Mesin dan tata letak	19
3.2.3 Proses Produksi	19
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	21
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	22
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	22
3.3.2 Perbaikan Mesin	22

3.4 Pengendalian mutu	23
3.4.1 Raw material.....	23
3.4.2 Proses	24
3.4.3 Produk	24
BAB IV DISKUSI	26
4.1 Latar belakang	26
4.2 Rumusan masalah	27
4.3 Batasan masalah	27
4.4 Tujuan dan manfaat	28
4.5 Pembahasan.....	28
4.5.1 Metode penelitian	28
4.5.2 Hasil penelitian	30
4.5.3 Analisis Data.....	33
BAB V PENUTUP	38
5.1 Kesimpulan	38
5.2 Saran	38
DAFTAR PUSTAKA.....	39
LAMPIRAN	39

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Perencanaan Produksi Benang 30CDKN	14
Tabel 3. 2 Jenis Dan Jumlah Mesin	19
Tabel 4. 1 Kombinasi Setelan	29
Tabel 4. 2 Hasil Uji U%	30
Tabel 4. 3 Hasil Uji Thin	31
Tabel 4. 4 Hasil Uji Thick	31
Tabel 4. 5 Hasil Uji Neps.....	32
Tabel 4. 6 Hasil Uji Hairness.....	32
Tabel 4. 7 Action Plan 5w + 1h	36

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Gambar Logo Perusahaan	3
Gambar 2. 2 Bagan Struktur Organisasi PT Pamor Spinning Mills.....	5
Gambar 3. 1 Tata Letak Mesin.....	19
Gambar 3. 2 Alur Benang Carded.....	20
Gambar 4. 1 Diagram Perbandingan U%.....	33
Gambar 4. 2 Diagram Perbandingan Thin.....	34
Gambar 4. 3 Diagram Perbandingan Thick	35
Gambar 4. 4 Diagram Perbandingan Neps	35
Gambar 4. 5 Diagram Perbandingan Hairness.....	36

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Mesin yarn tester.....	40
Lampiran 2 Hasil pengujian setelan ketiga.....	40
Lampiran 3 Hasil pengujian setelan pertama	41
Lampiran 4 Mesin open end.....	41