

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik: Perbandingan *Top Roll* Sebelum dan Sesudah
Digerinda Terhadap Kerataan *Sliver* Di Mesin *Drawing Toyoda***

Diajukan untuk memenuhi mata Kuliah Praktek Kerja Lapangan (PKL) dan
sebagai persyaratan kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

AERIO BHADRIKA HANDROMINAKIM

NIM: 2201029

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus praktik : Perbandingan *Top Roll* Sebelum dan Sesudah
Digerinda Terhadap Kerataan *Sliver* Di Mesin Drawing Toyoda**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

AERIO BHADRIKA HANDROMINAKIM

NIM:2201029

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik: Perbandingan *Top roll* Sebelum dan Sesudah
Digerinda Terhadap Kerataan *Sliver* Di Mesin *Drawing Toyoda***

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

AERIO BHADRIKA HANDROMINAKIM

2201029

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I : Dedy Harianto, S.T., M.T

Pembimbing II : Hamdan S Bintang, S.T, M.M

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik: Perbandingan *Top Roll* Sebelum Dan Sesudah
Digerinda Terhadap Kerataan *Sliver* Di Mesin *Drawing Toyota***

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**Aerio Bhadrika Handrominakim
NIM. 2201029**

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I



**Dedy Harianto, S.T., M.T
NIP. 198207242009111001**

Pembimbing II



**Hamdan S Bintang, S.T., M.M
NIP. 196510061990031005**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024**

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji



Dra. Sih Parmawati, M.M
NIP. 196307121990032002

Tanggal

2/8. 2024.

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Benang



Dedy Harianto, S.T., M.T.
NIP. 198207242009111001

Tanggal

2/8 2024

Direktur



Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.
NIP. 198210032008041006

Tanggal

7/8/2024

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini,

Nama : Aerio Bhadrika Handromonakim
NIM : 2201029
Angkatan : 2022
Program Studi : Teknik Pembuatan Benang
Perguruan Tinggi : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan
Produk Tekstil Surakarta

Menyatakan bahwa dalam dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang telah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga Pendidikan Tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang/lembaga lain, kecuali yang secara tertulis disitasi dalam dokumen ini dan disebutkan secara lengkap dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa dokumen ilmiah ini bebas dari unsur-unsur plagiasi dan apabila dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka penulis bersedia menerima sanksi akademik dan/atau sanksi hukum yang berlaku.

Surakarta, 19 Juli 2024

Yang Menyatakan



Aerio Bhadrika Handrominakim

NIM. 2201029

KATA PENGANTAR

Alhamdulillah puji syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT karena atas rahmat dan karunia-Nya penulis dapat melaksanakan dan menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan ini dengan baik dan lancar. Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu mata kuliah wajib yang harus ditempuh oleh mahasiswa Program Studi Diploma II Teknik Pembuatan Benang, Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Pelaksanaan praktik kerja lapangan kemudian dilaporkan dalam bentuk laporan sebagai pertanggung jawaban kepada pihak Program Studi. Melalui praktik kerja lapangan ini, penulis dapat menyalurkan beberapa ilmu yang diperoleh di bangku perkuliahan dan dapat diterapkan di dunia kerja untuk menyelesaikan suatu kasus yang ada. Selama proses pelaksanaan praktik kerja lapangan maupun penulisan laporan tentunya tidak lepas dari bantuan berbagai pihak, oleh karena itu penulis ingin menyampaikan terima kasih atas dukungan dan bimbingan kepada:

1. Ayah, Ibu, Adik dan Keluarga yang selalu mendukung dan mendoakan penulis.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T, M.T. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T. selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Bapak Dedy Harianto, S.T., M.T selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang dan sekaligus sebagai pembimbing 1 di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta..
5. Bapak Hamdan S Bintang, S.T, M.M selaku Dosen Pembimbing 2 di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
6. Bapak Sugeng Widodo selaku Pembimbing Praktik Kerja Lapangan di PT Dan Liris.
7. Semua pihak yang telah membantu penulis dalam pelaksanaan dan penyusunan laporan praktik kerja lapangan ini, baik berupa tenaga, pikiran maupun doa
8. Teman-teman mahasiswa di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, khususnya pada program studi Teknik Pembuatan Benang.
9. Seluruh *staff* dan pegawai di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk

Tekstil Surakarta

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam laporan ini, baik dari materi maupun teknik penyajiannya, mengingat kemampuan dan pengetahuan penulis yang terbatas, oleh karena itu kritik dan saran yang membangun sangat penulis harapkan. Semoga laporan ini dapat memberi manfaat untuk menambah ilmu dan pengetahuan bagi seluruh pembaca.

Surakarta, 19 Juli 2024

Penulis

A handwritten signature in blue ink, consisting of stylized, overlapping loops and strokes, representing the author's name.

Aerio Bhadrika Handrominakim

NIM 2201029

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
RINGKASAN	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Tujuan Praktik Kerja Lapangan	1
1.3. Manfaat Praktik Kerja Lapangan	2
1.4. Tempat Dan Waktu Praktik Kerja Lapangan	2
1.5. Konsentrasi Praktik Kerja Lapangan	2
1.6. Kendala Praktik Kerja Lapangan	3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	4
2.1. Sejarah Dan Perkembangan Perusahaan	4
2.2. Profil Perusahaan	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	5
2.2.2 Uraian Tugas	5
2.3. Permodalan dan Pemasaran	9
2.4 Ketenagakerjaan	9
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	10
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	11
2.4.3 Sistem Pembinaan dan pengembangan Karyawan	13
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	13
BAB III BAGIAN PRODUKSI	16
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	16
3.1.1 Perencanaan Produksi	16
3.1.2 Pengendalian Produksi	26
3.2. Produksi	27
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	28
3.2.2. Mesin dan Tata Letak	29
3.2.3 Diagram Alir Proses Produksi	32
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	33
3.3. Pemeliharaan dan Perbaikan	35
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	35

3.3.2 Perbaikan Mesin	36
3.4. Pengendalian Mutu.....	37
3.4.1 <i>Raw Material</i>	37
3.4.2 Pengendalian Proses.....	39
3.4.3 Produk	40
BAB IV DISKUSI.....	41
4.1. Latar Belakang Masalah	41
4.2. Rumusan Masalah.....	42
4.3. Tujuan Penelitian.....	42
4.4. Batasan Masalah.....	42
4.5. Dasar Teori.....	43
4.5.1. Mesin Drawing	43
4.5.2. Kualitas Unevenes	44
4.6 Metodologi Pengamatan.....	45
4.7. Pembahasan	45
4.7.1. Proses Pengamatan	45
4.7.2. Hasil Pengujian.....	48
4.7.3. Analisis Data Pengujian	49
BAB V PENUTUP	51
5.1. Kesimpulan.....	51
5.2. Saran.....	51
DAFTAR PUSTAKA.....	52
LAMPIRAN	53

DAFTAR TABEL

Tabel 2 1 Jumlah <i>staff</i> dan Operator unit <i>Spinning</i>	10
Tabel 2 2 Daftar tingkat pendidikan.....	11
Tabel 2 3 Tabel Daftar Jam Kerja	11
Tabel 3 1 <i>Spinning plan</i> PV 30 unit <i>spinning</i>	18
Tabel 3 2 Jenis dan Jumlah Produksi	28
Tabel 4 1 Parameter Alat Pengujian	45
Tabel 4 2 <i>Parameter</i> Mesin <i>Drawing</i>	47
Tabel 4 3 Hasil pengujian <i>unevenness</i> silver	49
Tabel 4 4 Hasil t-Test: paired Two Sample for Means.....	49

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3 2 Urutan Proses Produksi CD, CM, dan PV	32
Gambar 4 1 <i>layout</i> Mesin <i>Drawing</i>	43
Gambar 4 2 <i>Skema</i> Mesin <i>Drawing</i>	43
Gambar 4 3 <i>Top Roll</i> Sebelum <i>Digerinding</i>	46
Gambar 4 4 <i>Top Roller</i> Sesudah <i>Digerinding</i>	46
Gambar 4 5 <i>Grinding Rubber Cots</i>	48
Gambar 4 6 Diagram Batang Perbandingan Uneveneess sliver	50

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Data U% top roll sebelum digerinda	53
Lampiran 2 Data u% top roll sesudah digerinding	54
Lampiran 3 Gambar struktur organisasi unit spinning	55
Lampiran 4 Keterangan struktur organisasi.....	56
Lampiran 5 Gambar Layout mesin unit spinning	57