

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

**Kasus Praktik : Upaya Pengendalian Ava/ Pakan Pada Mesin Tenun
Shuttle Tipe GA 615D di PT Kusuma Sandang Mekarjaya**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

Nia Yuliana

NIM. 2102021

Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2023**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

**Kasus Praktik : Upaya Pengendalian *Aval* Pakan Pada Mesin Tenun
Shuttle Tipe GA 615D di PT Kusuma Sandang Mekarjaya**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

Nia Yuliana

NIM. 2102021

Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I : Agung, S.ST., M.M.

Pembimbing II : Yunus Nazar, S.ST., M.T.

**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2023**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

**Kasus Praktik : Upaya Pengendalian *Ava/ Pakan* Pada Mesin Tenun
Shuttle Tipe GA 615D di PT Kusuma Sandang Mekarjaya**

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan

Oleh:

Nia Yuliana

NIM. 2102021

Pembimbing I



(Agung, S.ST., M.M.)

Pembimbing II



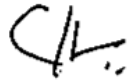
(Yunus Nazar, S.ST., M.T.)

AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2023

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal



2/8 2023

(Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T.)

Ketua Program Studi

Tanggal

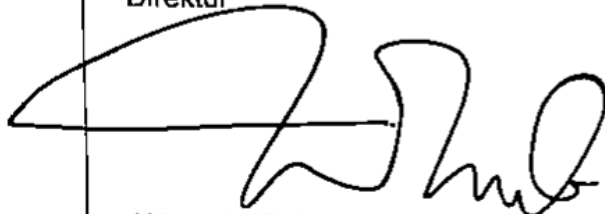


2/8 2023

(Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T.)

Direktur

Tanggal



19/8 23

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.)

KATA PENGANTAR

Puji syukur atas kehadiran Allah SWT karena dengan karunia-Nya, laporan Praktik Kerja Lapangan yang berjudul *Upaya Pengendalian Aval Pakan Pada Mesin Tenun Shuttle Tipe GA 615D Di PT Kusuma Sandang Mekarjaya* tanpa hambatan yang berarti. Dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan, banyak dukungan yang diberikan dari berbagai pihak oleh karena itu, ucapan terima kasih diberikan kepada :

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, M.T., selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
3. Bapak Adhy Prasetyo Eko Putranto, M.T., selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun
4. Bapak Agung, S.ST., M.M., selaku Pembimbing I Tugas Akhir
5. Bapak Yunus Nazar, S.ST., M.T., selaku Pembimbing II Tugas Akhir dan Pembimbing Akademik
6. Seluruh dosen Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
7. Bapak Iwan Susanto selaku *General Manager* di PT Kusuma Sandang Mekarjaya
8. Instruktur, Staff, dan Karyawan PT Kusuma Sandang Mekarjaya yang telah membimbing, mengarahkan, dan memberi masukan pada laporan ini sehingga dapat diselesaikan
9. Keluarga yang selalu memberikan doa, dukungan, dan semangat
10. Teman-teman yang telah berbagi ilmu dan memberikan semangat
11. Nct Dream yang selalu ada untuk memberikan dukungan dan semangat

Akhir kata, semoga Laporan ini bermanfaat bagi pembaca, kritik dan saran yang bersifat membangun sangat diharapkan untuk perbaikan laporan ini di kemudian hari.

Surakarta, 18 Juli 2023

Penyusun



Nia Yuliana

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR	v
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	4
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	5
2.2.2 Uraian Tugas	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	10
2.4 Ketenagakerjaan	11
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	11
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi (<i>Shift dan Non Shift</i>)	13
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	13
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	14
BAB III BAGIAN PRODUKSI	15
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	15
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	15
3.1.2 Pengendalian Produksi	24
3.2 Produksi	25
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	25
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	26
3.2.3 Proses Produksi.....	44
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	45
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	46
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	47
3.3.2 Perbaikan Mesin	51
3.4 Pengendalian Mutu	52
3.4.1 Raw Material.....	53
3.4.2 Proses	53
3.4.3 Produk	54

BAB IV DISKUSI.....	56
4.1 Pendahuluan.....	56
4.2 Metodologi.....	57
4.3 Hasil dan Pembahasan	57
BAB V PENUTUP	68
5.1 Simpulan	68
5.2 Saran.....	69
DAFTAR PUSTAKA	71

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah Tenaga Kerja PT KSM.....	11
Tabel 2.2 Tingkat Pendidikan Tenaga Kerja PT KSM	12
Tabel 4.1 Data awal pakan setelah pengendalian.....	58

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi PT KSM	5
Gambar 3.1 Alur proses perencanaan	17
Gambar 3.2 Waktu perhitungan produksi.....	22
Gambar 3.3 Tata letak mesin bagian Persiapan.....	27
Gambar 3.4 Mesin Warping I	28
Gambar 3.5 Mesin Warping II	28
Gambar 3.6 Mesin Warping III	29
Gambar 3.7 Mesin Warping IV	29
Gambar 3.8 Mesin <i>Sizing</i> A	30
Gambar 3.9 Mesin <i>Sizing</i> B	30
Gambar 3.10 Mesin <i>Sizing</i> C	31
Gambar 3.11 Mesin Mixing	31
Gambar 3.12 Mesin <i>Rewinding</i>	32
Gambar 3.13 Stand Cucuk Biru	32
Gambar 3.14 Stand Cucuk Hijau	33
Gambar 3.15 Stand Cucuk 141.....	33
Gambar 3.16 Stand Cucuk Ganda.....	33
Gambar 3.17 Tata Letak Mesin Unit 1	34
Gambar 3.18 Mesin <i>Shuttle</i> 56	35
Gambar 3.19 Mesin <i>Shuttle</i> 52	35
Gambar 3.20 Mesin <i>Rapier</i> 70	36
Gambar 3.21 Mesin Picanol.....	36
Gambar 3.22 Mesin Palet Unit I	37
Gambar 3.23 Tata Letak Mesin Unit II	38
Gambar 3.24 Mesin <i>Shuttle</i> 56 Tombol	39
Gambar 3.25 Mesin <i>Shuttle</i> 56 Handle	39
Gambar 3.26 Mesin <i>Rapier</i> 75.....	40
Gambar 3.27 Mesin <i>Rapier</i> 90	40
Gambar 3.28 Mesin <i>Rapier</i> 141	41
Gambar 3.29 Mesin Palet Unit II	41
Gambar 3.30 Tata Letak PPA.....	42
Gambar 3.31 Mesin <i>inspecting</i>	43
Gambar 3.32 Mesin <i>folding</i>	43
Gambar 3.33 Alur proses produksi.....	44
Gambar 4.1 Data <i>aval</i> pakan	57
Gambar 4.2 Diagram fishbone <i>aval</i> benang pakan tinggi.....	59
Gambar 4.3 Gulungan benang pakan tidak standar	59
Gambar 4.4 Standar klething PT KSM	60
Gambar 4.5 Bobbin pakan tertabrak mesin.....	61
Gambar 4.6 Pemasangan <i>filler</i> tidak standar	62
Gambar 4.7 Pemasangan <i>filler</i> tidak standar	62
Gambar 4.8 Standar <i>filler</i> pada mesin tenun.....	63
Gambar 4.9 Pemasangan <i>filler</i> standar.....	63
Gambar 4.10 Jenis-jenis klething di PT KSM	64
Gambar 4.11 Perbedaan sisa gulungan benang pakan pada satu mesin.....	64

Gambar 4.12 Standar benang di PT KSM	65
Gambar 4.13 Bobbin pakan terkena oli	66
Gambar 5.1 Instruksi kerja setting <i>filler</i>	69