

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

**Kasus Praktik: Usulan Perencanaan Naik Beam pada Proses
Pertenenan dengan Menerapkan Metode *First In First Out* (FIFO)**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

ANDIN SEKAR MAHANANI

NIM. 2202003

Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

**Kasus Praktik: Usulan Perencanaan Naik Beam pada Proses
Pertenenan dengan Menerapkan Metode *First In First Out* (FIFO)**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

ANDIN SEKAR MAHANANI

NIM. 2202003

Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

**Kasus Praktik: Usulan Perencanaan Naik Beam pada Proses
Pertenenan dengan Menerapkan Metode *First In First Out* (FIFO)**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

ANDIN SEKAR MAHANANI

NIM. 2202003

Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I : Agung, S.ST., M.M

Pembimbing II : Wawan Ardi Subakdo, M.T

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

**Kasus Praktik: Usulan Perencanaan Naik Beam pada Proses
Pertenenan dengan Menerapkan Metode *First In First Out* (FIFO)**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

ANDIN SEKAR MAHANANI

NIM. 2202003

Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I



Agung, S.ST., M.M

Pembimbing II



Wawan Ardi Subakdo, M.T



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji



Galuh Yuli Astrini, M. Eng
NIP. 198907192019012001

Tanggal

08/08/2024



05/08/2024

Ketua Program Studi



Galuh Yuli Astrini, M. Eng
NIP. 198907192019012001

Tanggal

08/08/2024

Direktur



Wawan Ardi Subakdo, M.T
NIP.198210032008041006

Tanggal

08/08/2024

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertandatangan di bawah ini:

Nama : Andin Sekar Mahanani

NIM : 2202003

Angkatan : 8

Program Studi : Teknik Pembuatan Kain

Perguruan Tinggi : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk

Tekstil Surakarta

Menyatakan bahwa dalam dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang telah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga Pendidikan Tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang/lembaga lain, kecuali yang secara tertulis disitasi dalam dokumen ini dan disebutkan secara lengkap dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa dokumen ilmiah ini bebas dari unsur unsur plagiasi dan apabila dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka penulis bersedia menerima sanksi akademik dan/atau sanksi hukum yang berlaku.

Surakarta, 03 Juli 2024

Yang menyatakan



Andin Sekar Mahanani

NIM. 2202003

KATA PENGANTAR

Dengan penuh rasa syukur kepada Allah SWT atas rahmat dan karunia-Nya, Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Kusuma Sandang Mekarjaya dapat disusun tanpa hambatan berkat bimbingan dan dukungan dari berbagai pihak. Dengan demikian, penulis mengucapkan terima kasih atas kepada:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, M.T, selaku Direktur di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta sekaligus Pembimbing II dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan
2. Ibu Rita Istikowati, S.T, M.T, selaku Pembantu Direktur di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
3. Ibu Galuh Yuli Astrini, M. Eng, selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun
4. Bapak Agung, S.ST., M.M selaku Pembimbing I dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan
5. Bapak Iwan Sutanto selaku Presiden Direktur di PT Kusuma Sandang Mekarjaya
6. Bapak Agung Bharata selaku HRD di PT Kusuma Sandang Mekarjaya
7. Seluruh staf dan karyawan PT Kusuma Sandang Mekarjaya
8. Keluarga yang mendukung dan membantu selama penyusunan laporan dan pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan
9. Teman-teman yang mendukung dan membantu selama penyusunan laporan dan pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan
10. Diri sendiri atas ketekunan, ketabahan, dan usaha yang diberikan selama penyusunan laporan dan pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan

Semoga laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat memberikan manfaat dan kontribusi positif. Kritik dan saran diharapkan untuk perbaikan di masa depan.

Yogyakarta, 20 Juli 2024

Andin Sekar Mahanani

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	2
2.1 Perkembangan perusahaan.....	2
2.2 Struktur organisasi perusahaan	3
2.2.1 Bentuk struktur organisasi	4
2.2.2 Uraian tugas	5
2.3 Permodalan dan pemasaran.....	9
2.4 Ketenagakerjaan	10
2.4.1 Jumlah dan tingkat pendidikan karyawan perusahaan.....	10
2.4.2 Distribusi tenaga kerja	12
2.4.3 Sistem pembinaan dan pengembangan karyawan	12
2.4.4 Tunjangan dan fasilitas karyawan.....	13
BAB III BAGIAN PRODUKSI	14
3.1 Perencanaan dan pengendalian produksi.....	14
3.1.1 Perencanaan produksi.....	14
3.1.2 Pengendalian produksi	22
3.2 Produksi	22
3.2.1 Jenis dan jumlah produksi	23
3.2.2 Mesin dan tata letak	24

3.2.3	Diagram alur proses produksi	38
3.2.4	Sarana penunjang produksi	44
3.3	Pemeliharaan dan perbaikan	44
3.3.1	Pemeliharaan mesin	45
3.3.2	Perbaikan mesin	50
3.4	Pengendalian mutu	51
3.4.1	Raw Material	52
3.4.2	Proses	54
3.4.3	Produk	54
BAB IV DISKUSI		56
4.1	Latar belakang	56
4.2	Tinjauan Pustaka	57
4.3	Identifikasi masalah	58
4.4	Metode penelitian	59
4.5	Pembahasan	60
4.5.1	Perencanaan naik beam	62
4.5.2	Perencanaan tata letak	63
BAB V PENUTUP		71
5.1	Kesimpulan	71
5.2	Saran	71
DAFTAR PUSTAKA		ix
LAMPIRAN		

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur organisasi PT KSM	4
Gambar 3.1 Alur proses perencanaan	15
Gambar 3.2 Alur work order make to order	16
Gambar 3.3 Alur work order make to stock	16
Gambar 3.4 Layout persiapan PT KSM	24
Gambar 3.5 Mesin Warping 2	25
Gambar 3.6 Mesin Warping 3	25
Gambar 3.7 Mesin Warping 4	26
Gambar 3.8 Mesin Sectional Warping.....	26
Gambar 3.9 Mesin Sizing A	27
Gambar 3.10 Mesin Sizing B	27
Gambar 3.11 Mesin Sizing C	28
Gambar 3.12 Mixer	28
Gambar 3.13 Mesin Winding.....	29
Gambar 3.14 Jagrak cucuk tunggal	29
Gambar 3.15 Jagrak cucuk 141"	30
Gambar 3.16 Layout Unit 1 PT KSM.....	30
Gambar 3.17 Mesin Shuttle Handle 56"	31
Gambar 3.18 Mesin Rapier 70"	31
Gambar 3.19 Mesin Warping Picanol.....	32
Gambar 3.20 Mesin Picanol.....	32
Gambar 3.21 Mesin Paled Unit 1	33
Gambar 3.22 Layout Unit 2 PT KSM.....	33
Gambar 3.23 Mesin Shuttle Handle 56"	34
Gambar 3.24 Mesin Shuttle Tombol GA 651 D	34
Gambar 3.25 Mesin Rapier 90"	35
Gambar 3.26 Mesin Rapier 75"	35
Gambar 3.27 Mesin Rapier 70"	36
Gambar 3.28 Mesin Paled Unit 2	36
Gambar 3.29 Layout PPA PT KSM.....	37
Gambar 3.30 Mesin Paled Unit 2	37
Gambar 3.31 Mesin Folding.....	38
Gambar 3.32 Mesin Manding.....	38

Gambar 3.33 Alur proses produksi PT KSM	39
Gambar 4.1 Diagram Alir Proses Perencanaan Naik Beam Baru.....	60
Gambar 4.2 Grafik Produksi beam bulan April - Juni	64
Gambar 4.3 Grafik Permintaan beam bulan April – Juni	65
Gambar 4.4 Layout area reaching	69
Gambar 4.5 Layout area penyimpanan beam yang diusulkan	70

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah tenaga kerja PT KSM.....	10
Tabel 2.2 Tingkat pendidikan tenaga kerja PT KSM	11
Tabel 3.1 Form preventif mesin Shuttle	46
Tabel 4.1 Efisiensi produksi Shuttle bulan Mei.....	57
Tabel 4.2 Rencana Naik Beam PT KSM	61
Tabel 4.3 Usulan Rencana Naik Beam Baru PT KSM.....	62
Tabel 4.4 Ukuran maksimal setiap jenis beam.....	64
Tabel 4.5 Total produksi beam bulan April - Juni	65
Tabel 4.6 Total permintaan beam bulan April - Juni.....	65
Tabel 4.7 Perhitungan rotasi beam bulan April-Juni.....	66
Tabel 4.8 Pembentukan kelas class based storage dengan klasifikasi ABC	66
Tabel 4.9 Estimasi total stok beam bulan April-Juni	67

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Produksi dan Permintaan Beam Bulan April - Juni

Lampiran 2 Area yang diusulkan sebagai tempat beam

Lampiran 3 Hand pallet

Lampiran 4 Alat angkut beam

Lampiran 5 Rencana naik beam PT KSM

Lampiran 6 Estimasi Stok Beam Bulan April - Juni