

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

**Kasus Praktik : Analisis *Loss Time* pada Mesin Penghanian
(*Warping*) Taya 624 Ends Type- V Creel**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

BAIQ MUSTIKA DWI YANI

NIM. 2202005

Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

**Kasus Praktik : Analisis *Loss Time* pada Mesin Penghanian
(*Warping*) Taya 624 Ends Type- V Creel**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

BAIQ MUSTIKA DWI YANI

NIM. 2202005

Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

**Kasus Praktik : Analisis *Loss Time* pada Mesin Penghanian
(*Warping*) Taya 624 Ends Type- V Creel**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

BAIQ MUSTIKA DWI YANI

NIM. 2202005

Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I : Galuh Yuli Astrini, M.Eng.

Pembimbing II : Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiwati, M.P.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

**Kasus Praktik : Analisis *Loss Time* pada Mesin Penghanian
(*Warping*) Taya 624 Ends Type- V Creel**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

BAIQ MUSTIKA DWI YANI

NIM. 2202005

Pembimbing 1

Pembimbing 2

(Galuh Yuli Astrini, M.Eng.)

(Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiati, M.P.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024**

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji	Tanggal
(Mohadi, M.M.)	
Ketua Program Studi	Tanggal
(Galuh Yuli Astrini, M.Eng.)	
Direktur	Tanggal
(Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.)	

KATA PENGANTAR

Puji syukur ke hadirat Allah SWT yang telah memberikan Rahmat dan Hidayah-Nya sehingga laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Kusuma Sandang Mekarjaya (KSM) dapat diselesaikan dengan baik. Laporan ini dibuat untuk memenuhi persyaratan kelulusan Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Ucapan terimakasih disampaikan kepada :

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
2. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T., selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
3. Ibu Galuh Yuli Astrini, M.Eng., selaku Ketua Prodi Teknik Pembuatan Kain Tenun dan pembimbing I
4. Ibu Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiati, M.P., selaku pembimbing II
5. Bapak Iwan Sutanto, selaku Direktur di PT. Kusuma Sandang Mekarjaya
6. Bapak Agung selaku HRD di PT. Kusuma Sandang Mekarjaya
7. Bapak Johannes selaku Instruktur Industri di PT. Kusuma Sandang Mekarjaya
8. Kedua Orang Tua dan keluarga yang telah memberikan dukungan serta do'a

Semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi para pembaca dan pihak yang memerlukan. Adanya kritik dan saran yang bersifat membangun sangat diharapkan demi sempurnanya laporan Praktik Kerja Lapangan yang disusun.

Surakarta, 2024

Penulis

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	2
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	2
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	3
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	5
2.2.2 Uraian Tugas	6
2.3 Permodalan Dan Pemasaran	11
2.4 Ketenagakerjaan	11
2.4.1 Jumlah Dan Tingkat Pendidikan.....	11
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	13
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	14
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	14
BAB III BAGIAN PRODUKSI	16
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	16
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	16
3.1.2 Pengendalian Produksi	22
3.2 Produksi	23
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	23
3.2.2 Mesin dan tata Letak.....	24
3.2.3 Proses Produksi.....	30
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	33
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	33
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	34
3.3.2 Perbaikan Mesin	35
3.4 Pengendalian Mutu	37
3.4.1 Raw <i>Material</i>	38
3.4.2 Proses	38

3.4.3 Produk	39
BAB IV DISKUSI.....	41
4.1 Latar Belakang	41
4.2 Tinjauan Pustaka.....	42
4.2.1 <i>Warping</i>	42
4.2.2 <i>Loss time</i>	43
4.2.3 <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	44
4.3 Identifikasi Masalah.....	45
4.4 Rumusan Masalah	46
4.5 Batasan Masalah.....	46
4.6 Tujuan	46
4.7 Metode Penelitian.....	46
4.6 Pembahasan	49
BAB V PENUTUP	57
5.1 Simpulan	57
5.2 Saran	58
DAFTAR PUSTAKA.....	59
LAMPIRAN	60

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah tenaga kerja PT KSM bulan April 2024	12
Tabel 2. 2 Tingkat pendidikan karyawan PT KSM bulan April 2024	12
Tabel 3. 1 <i>Compact cover factor</i> berdasarkan jenis benang	19
Tabel 3. 2 Nama dan <i>spesifikasi</i> mesin persiapan PT KSM	25
Tabel 3. 3 Nama dan <i>spesifikasi</i> mesin.....	27
Tabel 3. 4 Nama dan <i>spesifikasi</i> mesin.....	28
Tabel 3. 5 Nama dan <i>spesifikasi</i> mesin.....	30
Tabel 4. 1 Perhitungan <i>availability</i> mesin penghanian pada bulan Mei 2024.....	49
Tabel 4. 2 Perhitungan <i>performance</i> mesin penghanian pada bulan Mei 2024..	50
Tabel 4. 3 Perhitungan <i>quality rate</i> mesin penghanian pada bulan Mei 2024.....	51
Tabel 4. 4 Perhitungan nilai OEE mesin penghanian pada bulan Mei 2024	51
Tabel 4. 5 <i>Word Class</i> OEE	52

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo perusahaan PT KSM	3
Gambar 2. 2 Struktur organisasi PT KSM	5
Gambar 3. 1 Alur proses order PT KSM	17
Gambar 3. 2 Tata letak persiapan.....	24
Gambar 3. 3 Tata letak mesin <i>weaving</i> unit 1	26
Gambar 3. 4 Tata letak mesin <i>weaving</i> unit 2	28
Gambar 3. 5 Tata letak mesin bagian PPA	30
Gambar 3. 6 Alur proses produksi	31
Gambar 3. 7 <i>Klasifikasi maintenance</i>	33
Gambar 4. 1 Diagram <i>loss time</i>	41
Gambar 4. 2 Skema pandangan atas proses penghanian	42
Gambar 4. 3 Grafik rata – rata <i>loss time</i>	45
Gambar 4. 4 Alur penelitian	47
Gambar 4. 5 Diagram <i>fishbone</i>	52
Gambar 4. 6 Gulungan benang.....	53

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Saran SOP pada proses <i>warping</i>	60
Lampiran 2 Contoh <i>cheklist</i> perawatan yang disarankan	61
Lampiran 3 Surat keterangan PKL	62
Lampiran 4 Rekap percakapan bimbingan	63
Lampiran 5 Hasil pengecekan plagiarisme	66
Lampiran 6 Surat keterangan bebas plagiarisme	70
Lampiran 7 Surat pernyataan tata tertib PKL	71